

Автоматическая Сварка

www.nas.gov.ua/pwj

СВАРКА • РЕЗКА • НАПЛАВКА • ПАЙКА • НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

Издается с 1948 года

МАЙ 2008

ДЕЛОРО СТЕЛЛИТ Stellite  СТО ЛЕТ НА РЫНКЕ

ВЕСЬ СПЕКТР УСТАНОВОК
ДЛЯ ПЛАЗМЕННО-
ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКИ
ДЛЯ ЛЮБОЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ
ЗАДАЧИ



Deloro Stellite GmbH, Zur Bergpflege 53, 56070, Koblenz, Germany, tel.: +49 261 80 88 34, fax: +49 261 80 88 23, mob.: +49 172 418 69 87, e-mail: apavlenko@stellite.com, www.stellite.com

Продажи в СНГ: Украина, 83108, г. Донецк, Партизанский пр., 31а/89, тел.: +380-62-348-54-57, факс: +380-622-57-75-60, моб.: +380-50-471-90-22, е-mail: dubinina@mail.ru

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор

Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Н. М. Воропай,
В. Ф. Грабин, А. Т. Зельниченко,
А. Я. Ищенко, И. В. Кривицун,
С. И. Кучук-Яценко,
Ю. Н. Ланкин,
В. К. Лебедев (зам. гл. ред.),
В. Н. Липодава (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
И. К. Походня, И. А. Рябцев,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:

Н. П. Алешин (Россия)

Гуань Цяо (Китай)

У. Дилтай (Германия)

П. Зайфарт (Германия)

А. С. Зубченко (Россия)

В. И. Лысак (Россия)

Н. И. Никифоров (Россия)

Б. Е. Патон (Украина)

Я. Пилиярчик (Польша)

Г. А. Турчин (Россия)

Чжан Янмин (Китай)

Д. фон Хофе (Германия)

УЧРЕДИТЕЛИ:

Национальная академия наук
Украины, Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ,

Международная
ассоциация «Сварка»

ИЗДАТЕЛЬ:

Международная ассоциация
«Сварка»

Адрес редакции:

03680, Украина, Киев-150,
ул. Бажененко, 11

Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ

Тел.: (38044) 287 6302, 529 2623

Факс: (38044) 528 3484, 529 2623

E-mail: journal@paton.kiev.ua
<http://www.nas.gov.ua/pw>

Редакторы:

Е. Н. Каларова, Т. В. Юшина
Электронная верстка:
И. С. Баташева, Л. Н. Герасименко,
И. Р. Наумова, И. В. Петушкин,
А. И. Сулима

Свидетельство о государствен-
ной регистрации КВ 4788
от 09.01.2001.

Журнал входит в перечень
утверждённых ВАК Украины
изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней.
При перепечатке материалов
ссылка на журнал обязательна.

За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет.
Цена договорная.

СОДЕРЖАНИЕ

НОВОСТИ	3
---------------	---

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Махненко В. И., Великоиваненко Е. А., Олейник О. И.</i> Риск-анализ как средство формализации принятия реше- ний о внеплановом ремонте сварных конструкций	5
<i>Позняков В. Д.</i> Повышение сопротивляемости замед- ленному разрушению сварных соединений литых зака- ливавшихся сталей	11
<i>Рябцев И. И.</i> Расчетно-экспериментальная оценка эффективности легирования фосфором высоколеги- рованного наплавленного металла	18
<i>Кузьмин С. В., Чувичилов В. А., Лысак В. И.</i> Особенности пластического деформирования металла околошовной зоны при сварке взрывом по схеме двустороннего сим- метричного пластирования	23
<i>Цыбулькин Г. А.</i> Коррекция траектории движения манипуляционного робота с учетом дополнительных измерений	28

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Гарф Э. Ф., Снисаренко В. В.</i> Разработка и применение сварных конструкций из труб	32
<i>Козулин С. М., Лычко И. И., Подымка Г. С.</i> Электрошли- ковая наглавка зубьев вал-шестерни вращающейся обжитовой лини	38
<i>Загорников В. И.</i> Техника ремонта лопаток из титанового сплава BT3-1 с использованием ЭЛС	42
<i>Левченко О. Г., Левчук В. К.</i> Безопасный уровень напря- женности электромагнитного поля при контактной сварке	46

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

<i>Добрушин Л. Д., Петушкин В. Г., Брызгалин А. Г.</i> Приме- нение энергии взрыва для обработки сварных соеди- нений дикомпозеров и мешалок Николаевского глино- земного завода	56
<i>Изобретения стран мира</i>	57
<i>По зарубежным журналам</i>	60
<i>Новые книги</i>	62

ХРОНИКА

<i>Б. А. Мовчану — 80</i>	63
<i>А. А. Мозжухину — 70</i>	64
<i>ИНФОРМАЦИЯ</i>	65

Avtomatischeeskaya Svarka

(Automatic Welding)

WELDING – CUTTING – SURFACING – BRAZING – COATING

No 5 (661)

May 2008

Published since 1948

EDITORIAL BOARD:

Editor-in-Chief
B.E.PATON

Yu. S. Borisov, N. M. Voropaj,
V. F. Grabin, A. T. Zelnichenko,
A. Ya. Ishchenko, I. V. Krivtsun,
S. I. Kuchuk-Yatsenko,
Yu. N. Lankin,
V. K. Lebedev (vice-chief ed.),
V. N. Lipodaev (vice-chief ed.),
L. M. Lobanov, A. A. Mazur,
V. I. Makhnenko,
O. K. Nazarenko, I. K. Pokhodnya,
I. A. Ryabtsev,
B. V. Khitrovskaya (exec. secr.),
V. F. Khorunov, K. A. Yushchenko

THE INTERNATIONAL
EDITORIAL COUNCIL:

N. P. Alyoshin (Russia)
D. von Hofe (Germany)
Guan Qiao (China)
U. Dilthey (Germany)
P. Seyfarth (Germany)
A. S. Zubchenko (Russia)
V. I. Lysak (Russia)
N. I. Nikiforov (Russia)
B. E. Paton (Ukraine)
Ya. Pilarczyk (Poland)
G. A. Turichin (Russia)
Zhang Yanmin (China)

FOUNDERS:

The National Academy of Sciences
of Ukraine, The E. O. Paton Electric
Welding Institute,
International Association «Welding»

PUBLISHER:

International Association «Welding»
Address of Editorial Board:
11 Bozhenko str., 03680, Kyiv, Ukraine
Tel.: (38044) 287 63 02, 529 26 23
Fax: (38044) 528 04 86
E-mail: journal@paton.kiev.ua
<http://www.nas.gov.ua/pwj>

Editors:

E. N. Kazarova, T. V. Yushtina
Electron galley:

I. S. Batasheva, L. N. Gerasimenko,
A.I.Sulima, I. R. Naumova,
I. V. Petushkov

State Registration Certificate
KV 4788 of 09.01.2001

All rights reserved.

This publication and each of the articles
contained here in are protected
by copyright.

Permission to reproduce material
contained in this journal must be obtained
in writing from the Publisher.

*Journal «Avtomatischeeskaya Svarka» is published in English under the title
«The Paton Welding Journal»*

© NAS of Ukraine, PWI, International Association «Welding», 2008

CONTENTS

NEWS	3
------------	---

SCIENTIFIC AND TECHNICAL

Makhnenko V. I., Velikoivanenko E. A., Oleinik O. I. Risk-analysis as a means of formalization of taking decision about a non-scheduled repair of welded structures	5
Poznyakov V. D. Increase in resistance against delayed fracture of welded joints of cast hardening steels	11
Ryabtsev I. I. Calculated-experimental estimation of effectiveness of high-alloy deposited metal alloying by phosphorus	18
Kuzmin S. V., Chuvichilov V. A., Lysak V. I. Specifics of plastic deformation of near-weld metal in explosion welding by scheme of a double-sided symmetric cladding	23
Tsybulkin G. A. Correction of trajectory of a manipulation robot movement with account for additional measurements	28

INDUSTRIAL

Garf E. F., Snisarenko V. V. Development and application of welded structures of tubes	32
Kozulin S. M., Lychko I. I., Podyma G. S. Electroslag cladding of shaft-gear teeth of a rotating kiln	38
Zagornikov V. I. Technique of repair of blades, made from titanium alloy VT3-1, using EBW	42
Levchenko O. G., Levchuk V. K. Safe level of electromagnetic field intensity in resistance welding	46

BRIEF INFORMATION

Dobrushin L. D., Petushkov V. G., Bryzgalin A. G. Application of explosion energy for treatment of welded joints of decomposers and mixers of Nikolaev aluminous plant	56
Inventions of countries throughout the world	57
Review of foreign journals	60
New books	62

NEWS

Movchan B. A. is 80	63
Mozzhukhin A. A. is 70	64

INFORMATION	65
-------------------	----