



Зав. отделом ИЭС им. Е. О. Патона В. М. Илюшенко рассказал о положительном опыте «обкатки» в ИЭС новых образцов полуавтоматов КЗЭСО, что позволяет в короткие сроки обеспечивать их доводку до потребительского уровня. Вместе с тем была отмечена необходимость освоения производства инверторных источников, оборудования для автоматизации процессов сварки под флюсом, двухэлектродного процесса сварки в защитных газах (Time Twin), гибридных процессов. В ИЭС им. Е. О. Патона есть наработки по технологии полуавтоматической сварки в различных пространственных положениях для ремонтных работ, что может быть учтено в конструкциях полуавтоматов КЗЭСО. В ИЭС также разработан перспективный состав материала для электродов точечных контактных машин.

Представитель ООО «Трансмаш», а также другие представители заводов дали высокую оценку оборудованию КЗЭСО для дуговой сварки и высказали

пожелания относительно приобретения различных типов полуавтоматов и источников питания.

Участники семинара были приглашены на выставочную площадку в цех, где главный инженер КЗЭСО В. И. Окул подробно рассказал о достоинствах экспонируемого оборудования для дуговой и контактной сварки, а также представил на рекламных модулях образцы многоточечных контактных машин и путевой техники и ответил на многочисленные вопросы участников семинара.

В завершение работы семинара главным инструктор С. В. Дух детально рассказал о принципах, заложенных в конструирование оборудования, а также технологиях, особенностях производства, выборе комплектующих изделий, в том числе систем управления.

Следует особо отметить, что представленная директором и ведущими специалистами завода информация впечатляет. КЗЭСО уверенно набирает обороты, расширяет производство и номенклатуру выпускаемого оборудования и машин, уделяя первостепенное внимание подготовке и воспитанию кадров, вопросам сертификации производства по европейским требованиям, укреплению социальной защиты своих работников.

Участники семинара высказали слова благодарности представителям КЗЭСО за отлично организованную работу семинара, постоянное совершенствование выпускаемого оборудования, расширение его номенклатуры, стремление предопределить запрос рынка.

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук
А. Т. Зельниченко, канд. физ.-мат. наук

М. Л. ЖАДКЕВИЧУ — 70

12 июля исполнилось 70 лет известному специалисту в области материаловедения, технологии металлов и специальной электрометаллургии, заместителю директора Института электросварки им. Е. О. Патона, члену-корреспонденту НАН Украины, доктору технических наук Михаилу Львовичу Жадкевичу.

Проблемами технологии металлов он начал заниматься в 1955 г. на Куйбышевском металлургическом заводе, куда был направлен после окончания техникума. Там он прошел путь от прессовщика до начальника крупнейшего в стране прессового цеха, затем закончил Всесоюзный заочный политехнический институт и стал одним из ведущих специалистов в области материаловедения и обработки металлов давлением. Под руководством М. Л. Жадкевича было налажено производство заготовок и узлов из высокопрочных алюминиевых и других сплавов для машино-, судо-, авиа-, ракетостроения.



В 1977 г. М. Л. Жадкевича перевели на работу в Киевский зональный НИИ типового и экспериментального проектирования жилых и обществен-

ных зданий, где он возглавил отделение экспериментальных алюминиевых сооружений, разработал технологии производства алюминиевых изделий. Под его руководством освоены технологии по пресованию и изготовлению типовых и уникальных конструкций и пущены заводы строительных алюминиевых конструкций в Броварах, Воронеже, Хабаровске и Кишиневе.

С 1984 г. М. Л. Жадкевич работает в ИЭС им. Е. О. Патона, с 1985 г. в должности директора Опытного завода специальной электрометаллургии. В непростых условиях перестройки экономики страны он сумел обеспечить успешную работу завода по созданию нового поколения оборудования и технологий электрошлакового литья заготовок для тяжелого и энергетического машиностроения, электронно-лучевой сварки крупногабаритных узлов ракет из сверхпрочных алюминиевых сплавов, упрочняющего и ремонтного напыления лопаток газотурбоагрегатов и других деталей и узлов энергетики, судостроения и оборонной промышленности, решая организационные и научные проблемы.

С 1993 г. М. Л. Жадкевич работает заместителем директора ИЭС им. Е. О. Патона по научной работе и заведующим отделом «Новые физико-технические способы сварки и специальной электрометаллургии». Им впервые разработаны новые многокомпонентные сплавы на основе кобальта и никеля для упрочняющих и ремонтных технологий; разработаны научные основы моделирования сложных процессов электрометаллургии, получения нанокристаллических и других материалов с высокими эксплуатационными качествами.

Теоретические и экспериментальные исследования М. Л. Жадкевича, выполненные на высоком на-

учном уровне, представляют интерес для специалистов, работающих над проблемами развития сварки и родственных технологий. Он подготовил 4 доктора наук и 3 кандидата наук, руководит научным направлением. Михаил Львович — автор более 420 научных работ, в том числе восьми монографий. Оборудование, материалы и технологии, созданные под руководством М. Л. Жадкевича, широко внедрены в производство ответственных аэрокосмических конструкций, энергетического оборудования, изделия оборонной промышленности, приборостроение и др. Они защищены несколькими десятками патентов и авторских свидетельств, отмечены многими медалями ВДНХ и грамотами.

Научную работу Михаил Львович успешно сочетает с научно-организационной деятельностью. Он является членом Межведомственной комиссии по Государственной программе «Титан Украины», членом Межведомственной комиссии по цветной металлургии, членом ученого совета ИЭС им. Е. О. Патона, совета по защите диссертаций при ИЭС, совета директоров совместного Украинско-американского экспериментального центра «Пратт и Уитни и Патон», членом редколлегий ряда изданий.

Вклад М. Л. Жадкевича в развитие материаловедения, в частности создание высокоэффективных технологий производства и обработки новых материалов, а также плодотворная научно-организационная деятельность отмечены орденом Трудового Красного Знамени, медалями, почетным званием «Заслуженный деятель науки и техники», Государственной премией Украины в области науки и техники. Он избран членом-корреспондентом НАН Украины, действительным членом Академии технологических наук.

В. И. ДВОРЕЦКОМУ — 70



Виктор Ильич Дворецкий родился 24 июля 1937 г. в Каменском районе Челябинской области. Свой трудовой путь начал в феврале 1957 г. проходчиком на шахте «Енанжелинск уголь». С августа 1958 г. совмещал учебу в Челябинском политехническом институте с работой на Челябинском трубо-

прокатном заводе. После окончания в 1964 г. вуза — на преподавательской работе в Красноярском политехническом институте. В 1966 г. поступает на учебу в аспирантуру при ИЭС им. Е. О. Патона, а в 1969 г. начал трудовую деятельность в Институте электросварки.

В 1970 г. Виктор Ильич защитил кандидатскую диссертацию по специальности «Технология и машины сварочного производства», а в 1986 г. — докторскую по двум специальностям — «Технология и машины сварочного производства» и «Динамика и прочность машин приборов и аппаратуры». Своей научной деятельностью В. И. Дворецкий внес существенный вклад в решение проблемы прочности сварных конструкций, эксплуатируемых при переменном нагружении.

На базе результатов глубоких теоретических и экспериментальных исследований В. И. Дворецким развит вероятностный подход к расчету сварных соединений конструкций на усталость при случайных режимах нагружения. Результаты этих исследований позволили обеспечить по критерию сопротив-