



## НОВЫЕ КНИГИ

**Медовар Б. И. Избранные труды.** — Киев: Наук. думка, 2006. — 637 с.

Сборник посвящен 90-летию со дня рождения академика НАН Украины Б. И. Медовара — украинского ученого, металлурга, сварщика, металловеда. Сборник включает разделы «Сварка», «Спецэлектрометаллургия», «Новые металлические материалы» и «Научно-популярный очерк «Металлургия вчера, сегодня, завтра». Он содержит избранные статьи автора, в которых исследуются проблемы сварки труб большого диаметра, металлургические и технологические аспекты сварки высоколегированных аустенитных сталей и биметалла, а также особенности применения новых способов сварки стальных заготовок больших сечений на основе электрошлакового процесса. Приведены первые статьи автора, посвященные разработке методов электрошлакового переплава и литья, а также статьи по новым разработкам, выполненным автором в последние годы, среди которых выплавка крупных слитков ЭШП из высоколегированных сталей и сплавов, изготовление композитных прокатных валков и биметаллических заготовок, ЭШП титана, утилизация объектов военной техники и др. В сборнике помещены также статьи, посвященные новому классу металлических материалов — сталям с заданной анизотропией структуры, композитным материалам, армированным слиткам и т. д. Приведен сокращенный вариант научно-популярной книги Б. И. Медовара «Металлургия вчера, сегодня, завтра» и библиографический список трудов автора.

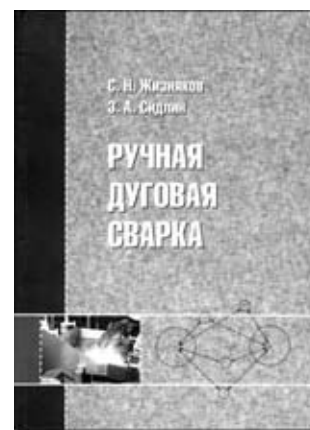
Для научных и инженерно-технических работников, а также преподавателей и студентов вузов.



**Жизняков С. Н., Сидлин З. А. Ручная дуговая сварка. Материалы. Оборудование. Технология.** — Киев: Экотехнология, 2006. — 368 с.

Рассмотрены физико-металлургические процессы при ручной дуговой сварке покрытыми электродами. Даны характеристики и классификация электродов, представлена номенклатура промышленных марок. Приведены источники питания и другое оборудование для ручной сварки. Изложены рекомендуемые технологии сварки углеродистых, низколегированных, легированных теплоустойчивых, высоколегированных и разнородных сталей, чугуна и цветных металлов и их особенности. Рассмотрены дефекты сварных соединений и причины их образования. Освещены вопросы ремонтной сварки и контроля производства сварочных работ.

Рассчитана на инженерно-технических работников сварочного производства. Может быть полезна учащимся средних и высших технических учебных заведений, слушателям института повышения квалификации.



**Лашенко Г. И. Способы дуговой сварки стали плавящимся электродом.** — Киев: Экотехнология, 2006. — 384 с.

Рассмотрены структурные схемы способов дуговой сварки сталей плавящимся электродом (ДСПЭ) и общие вопросы свариваемости сталей. Изложены современные представления об энергетической эффективности процесса, формировании швов, производительности и экологических показателях ДСПЭ. Приведены современные способы сварки с применением различных защитных сред. Обобщены способы сварки, позволяющие регулировать тепловложение в свариваемое изделие, улучшающие формирование металла шва и повышающие производительность сварки. Приведены сведения о гибридных и комбинированных способах дуговой сварки плавящимся электродом.

Рассчитана на инженерно-технических работников, занятых в области сварочного производства. Может быть полезна преподавателям, аспирантам, студентам технических университетов.

