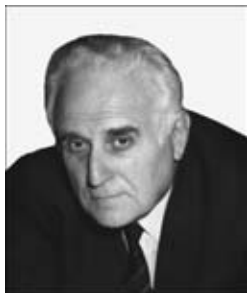


И. К. ПОХОДНЕ — 80



Игорь Константинович Походня — известный украинский ученый в области металлургии и технологии металлов, материаловедения, электросварки, видный общественный деятель, крупный организатор науки, академик Национальной академии наук Украины, лауреат Государственных премий

СССР и Государственной премии Украины в области науки и техники, премии Совета Министров СССР, премии им. Е. О. Патона и премии им. Н. Н. Доррохотова НАН Украины, профессор, доктор технических наук, заслуженный деятель науки и техники Украины. Он является представителем всемирно известной научной школы, созданной Е. О. Патонем и Б. Е. Патонем. С именем И. К. Походни связаны фундаментальные исследования физико-химических процессов дуговой сварки, разработка новых высокопроизводительных процессов механизированной сварки и наплавки. И. К. Походня создал научную школу в области металлургии и технологии сварки, внес огромный вклад в развитие важнейших разделов теории дуговой сварки и в создание наукоемких технологий и прогрессивных сварочных материалов, в становление отечественного производства сварочных материалов. Он проводит активную деятельность по реализации научных идей в конкретные разработки и их широкомасштабному внедрению во многие отрасли народного хозяйства.

И. К. Походня родился 24 января 1927 г. в Москве. В 1930–1941 гг. жил и учился в Минске. Во время Великой Отечественной войны эвакуировался в Тамбовскую область (Россия). Работал чернорабочим, затем трактористом. В 1944 г. экстерном окончил среднюю школу и поступил в Киевский политехнический институт (КПИ). В 1949 г. окончил КПИ и получил квалификацию инженера-механика. В 1950–1952 гг. он — инженер-сварщик, начальник бюро сварки Донецкого машиностроительного завода им. 15-летия комсомола Украины. Руководил работами по автоматизации сварки конструкций горно-шахтного оборудования. В 1952 г. аспирант, инженер-исследователь Института электросварки им. Е. О. Патона Академии наук Украинской ССР. С тех пор вся жизнь и деятельность И. К. Походни неразрывно связаны с Институтом электросварки им. Е. О. Патона, с Национальной академией наук Украины.

В 1954 г. И. К. Походня получил основополагающие данные о средней температуре сварочной ванны при сварке под флюсом, о распределении температуры в ванне, взаимосвязи температуры ванны и ее химического состава. Эти результаты получили мировое признание.

И. К. Походня исследовал металлургические проблемы наплавки высокохромистых ледебуритных сталей, создал сплавы и технологии дуговой и электрошлаковой наплавки под флюсом и в защитных газах, которые до сих пор используются на предприятиях горно-металлургического комплекса. Эти исследования легли в основу кандидатской диссертации, успешно защищенной им в 1955 г.

В 1956 г. Б. Е. Патон инициировал разработку программы развития сварочной науки и техники СССР. И. К. Походня активно участвовал в этой работе. В 1958 г. директивные органы СССР утвердили эту программу. Выполнение ее предопределило прогресс сварочной науки и техники в СССР во второй половине XX века.

С 1958 г. И. К. Походня руководит лабораторией, а с 1962 г. отделом физико-химических процессов в сварочной дуге Института электросварки им. Е. О. Патона.

В 1960-е годы И. К. Походня создал оригинальный метод скоростной рентгеновской киносъемки быстропротекающих процессов, который позволил впервые получить достоверные данные о процессах плавления и переноса электродного металла при дуговой сварке покрытыми электродами, под водой и под флюсом. Изучены процессы абсорбции и десорбции газов расплавленным металлом в условиях существования дугового разряда. Установлены закономерности влияния режимов сварки, плотности и полярности тока на температуру капель, время взаимодействия капель с окружающей средой, влияния типа покрытия на процесс плавления и переноса металла при сварке покрытыми электродами. Результаты этих исследований обобщены в докторской диссертации (1968) и в монографии «Газы в сварных швах». Эти работы явились крупным вкладом в теорию сварочных процессов, стали теоретической базой для создания многих новых марок низкотоксичных и высокопроизводительных электродов. Было организовано массовое производство этих электродов. Широкое внедрение низкотоксичных электродов позволило коренным образом улучшить условия труда сварщиков и рабочих смежных профессий и резко снизить количество профзаболеваний.

Несколько десятилетий под руководством И. К. Походни проводятся исследования металлургических процессов сварки порошковыми проволоками.

В 1959 г. разработан промышленный образец порошковой проволоки, не требующей дополнительной защиты расплавленного металла. Открыто новое эффективное направление механизации дуговой сварки. Разработка самозащитных порошковых проволок явилась принципиально новым шагом в технике и технологии сварочного производства. Их применение позволило решить проблему механизации сварочных процессов на монтаже, в открытых цехах, в полевых условиях, на стапелях.

И. К. Походня вместе с сотрудниками отдела создал гамму газозащитных порошковых проволок и организовал их промышленное производство в Украине и России.

Приоритет наших ученых защищен авторскими свидетельствами СССР, Болгарии и ЧССР, патентами США, ФРГ, Великобритании, Франции, Италии, Австрии, Швейцарии, ГДР, ВНР и других стран. Отечественные технологические линии, оборудование, «ноу-хау» поставлены фирмам США, ФРГ, Франции, Японии, ЧССР, ВНР, НРБ, Аргентины, Китая.

Исследования основных закономерностей формирования металла шва, легирования и кристаллизации сварочной ванны в условиях искусственного охлаждения поверхности шва и изменяющегося пространственного положения ванны, проведенные под руководством И.К.Походни, позволили создать новые самозащитные порошковые проволоки, прогрессивную технологию и оборудование для дуговой сварки неповоротных стыков труб. Эти решения осуществлены в специализированном комплексе «Стык». Широкое внедрение прогрессивной технологии дуговой сварки и оборудования позволило технически перевооружить сварочное производство при сооружении магистральных трубопроводов.

В 1965 г. под руководством Б. Е. Патона начались работы по созданию способов и оборудования для сварки в космических условиях. И. К. Походня принимал активное участие в выполнении исследований поведения жидкого металла при дуговой сварке в условиях изменяющейся гравитации. В результате разработан оригинальный способ дуговой сварки в вакууме и невесомости. Испытание этого способа вошло в программу первого в мире технологического эксперимента — сварки в космосе, осуществленной в 1969 г.

В 1970-х годах И. К. Походня развивает новые идеи об использовании порошковых проволок для внепечной обработки металлических расплавов. Созданы новые типы проволок, содержащие высокоактивные элементы для микролегирования, модифицирования и десульфурации сталей и чугунов, разработаны технологии и оборудование для изготовления порошковых проволок большого диамет-

ра. Технологии обработки расплавов методом инъекции порошковых проволок широко применяются на заводах Украины, России, Белоруссии и других стран.

Для школы И. К. Походни характерны глубокий теоретический анализ, высокая техника эксперимента, широкое использование современных физических методов исследований.

Разработаны новые методы анализа диффузионного водорода в сварных швах. Они стандартизированы в СССР и включены в национальные стандарты США и Японии.

Созданы информационно-измерительные системы для статистического анализа электрических и временных параметров процессов дуговой сварки, исследования и контроля технологических свойств сварочных материалов, источников питания.

Результаты исследований обобщены в монографии «Металлургия дуговой сварки. Процессы в дуге и плавление электродов» (1990), получившей мировое признание. Она была переведена на английский язык и в 1995 г. издана в Кембридже (Великобритания).

Одним из первых И. К. Походня применил методы математического моделирования сварочных процессов. В 1978 г. он представил на конгресс Международного института сварки доклад «Математическое моделирование поведения газов в сварных швах». Доклад вышел отдельным изданием, в нем описаны результаты исследований особенностей роста газового пузырька в кристаллизующейся сварочной ванне, взаимодействия расплавленного шлака с закристаллизовавшимся металлом, термодинамические исследования высокотемпературных процессов в системе «металл–газ–шлак», кинетические исследования взаимодействия слабоионизированной плазмы с расплавленным металлом, прогнозирование структуры зоны термического влияния сварного соединения, исследования кинетики твердофазного взаимодействия многокомпонентных систем и др.

Под руководством И. К. Походни продолжается поиск эффективных путей улучшения санитарно-гигиенических характеристик сварочных материалов. Исследования структуры и фазового состава аэрозоля, определение взаимосвязи растворимости твердой составляющей сварочного аэрозоля и его биологической активности позволили получить наиболее полные данные, необходимые для гигиенической оценки сварочных материалов. Разработаны методы экспресс-оценки токсичности сварочных аэрозолей. Результаты этих исследований получили мировое признание и изложены в монографии В. Г. Войткевич, изданной в Кембридже.

Работы последнего десятилетия, выполненные И. К. Походней и его учениками, посвящены дальнейшему развитию теории процессов дуговой свар-



ки и физическому материаловедению сварных соединений.

Следует упомянуть исследование ликвации элементов в сварных швах и образование химической микронеоднородности, изучение условий рационального легирования металла сварного шва и роли отдельных элементов (никеля, марганца, кремния, фосфора, меди, хрома, молибдена) в формировании структуры металла шва и изменении его хладостойкости.

Большое внимание уделяется исследованию проблемы газов в сварных швах. Физическая модель абсорбции газов при дуговой сварке, разработанная под руководством И. К. Походни, послужила базой для создания математического описания поглощения газов из плазмы дуги и развития компьютерного моделирования данного процесса. Исследована кинетика поглощения газов, установлены зависимости потока поглощаемого газа от времени, температуры плазмы, парциального давления газов и других факторов. Результаты этих исследований обобщены в монографии «Металлургия дуговой сварки. Взаимодействие металла с газами» (2004).

Под руководством И. К. Походни В. И. Швачко разработал новую модель водородного охрупчивания ОЦК-металлов. В соответствии с ней атомарный водород, адсорбированный на поверхности железа в виде отрицательных ионов, изменяет энергетическое состояние субмикротрещины, которая возникает в дислокационном кластере во время деформации, и в начальный период распространяется по классической схеме Гриффитса. Новая модель раскрывает физическую природу влияния водорода и позволяет объяснить качественно известные его особенности.

Новые представления о механизме влияния водорода позволили разработать методику экспериментального исследования чувствительности сталей к хрупкому разрушению в присутствии водорода. Для оценки сопротивления хрупкому разрушению предложен новый критерий.

Отдел, руководимый И. К. Походней, отличает тесная связь с производителями и потребителями сварочных материалов в нашей стране и за рубежом. Прогрессивные сварочные материалы — электроды, порошковые проволоки, флюсы, созданные в отделе, широко внедрены и сегодня применяются на тысячах предприятий и строек Украины, России, Беларуси и других стран ближнего и дальнего зарубежья.

И. К. Походня — автор и соавтор более 900 научных работ, в том числе 28 монографий, 8 из которых изданы в США, Великобритании, Китае, Чехословакии, 118 изобретений, 158 зарубежных патентов, 6 патентов Украины. Под его научным руководством подготовлено 38 кандидатов наук, шесть из которых стали докторами наук. За активную работу по подготовке научных кадров ему в 1970 г. присвоено звание профессора. В 2001 г. он был избран

почетным доктором НТУУ «Киевский политехнический институт».

За плодотворную научную и практическую деятельность, вклад в развитие народного хозяйства И. К. Походня награжден орденами СССР, многими медалями. Под его руководством осуществлены работы по реализации лицензий на производство новых сварочных материалов в США, ФРГ, Франции, Чехии и Словакии, Венгрии, Болгарии, Китае, Аргентине.

И. К. Походня принимал активное участие в организации работ по ликвидации аварии на Чернобыльской АЭС как член оперативной комиссии и председатель подкомиссии НАН Украины по научно-техническим проблемам. Его роль отражена в двухтомном издании НАН Украины «Чернобыль 1986–1987 гг.» и отмечена благодарностью председателя Правительственной комиссии СССР, Почетным знаком ликвидатора аварии на ЧАЭС, знаком отличия НАН Украины «За научные достижения».

На протяжении 36 лет И. К. Походня проводит плодотворную научно-организационную работу в Национальной академии наук Украины. Он внес большой вклад в развитие науки, в утверждение международного авторитета Украины. На посту главного ученого секретаря Президиума АН УССР (1970–1983 гг.) и первого вице-президента АН УССР (1983–1988 гг.) И. К. Походня много сил и энергии отдает совершенствованию планирования, организации и координации научных исследований, укреплению международных научных связей НАН Украины, пропаганде достижений институтов академии, распространению ее опыта по повышению эффективности научных исследований и сокращению сроков их реализации, подбору и обучению специалистов-организаторов научных исследований.

С 1988 г. И. К. Походня многократно избирается академиком-секретарем Отделения физико-технических проблем материаловедения НАН Украины. На этом ответственном посту он много внимания уделяет организации новых направлений исследований в области материаловедения, координации работ, подготовке кадров научных сотрудников и организаторов науки, работе с научной молодежью, укреплению материальной базы институтов.

И. К. Походня — ответственный редактор и автор монографий «Сучасне матеріалознавство: ХХІ століття», изданной в Украине и Великобритании, «Прогресивні матеріали і технології» в 2-х томах. В подготовке этих монографий принимали участие выдающиеся ученые-материаловеды Украины, России, Великобритании, Китая, Югославии, Польши, Словакии. В монографиях проанализировано состояние различных направлений материаловедения и прогнозируются пути его развития.

Отделение физико-технических проблем материаловедения, возглавляемое И. К. Походней, занимает достойное место в НАН Украины.

Научную и научно-организационную работу Игорь Константинович сочетает с активной общественной деятельностью. И. К. Походня был депутатом Верховного Совета УССР, членом Президиума Верховного Совета УССР, членом Совета профсоюзов Украины, комиссии Украины по делам ЮНЕСКО, в настоящее время является Президентом Общества «Украина – Беларусь».

За весомый вклад в развитие науки, разработку и внедрение новых высокоэффективных технологий, укрепление международного авторитета отечественной инженерной школы в области сварки, многолетнюю научную и общественную деятельность

И. К. Походня награжден орденами Украины «За заслуги» I, II и III степеней.

Игорию Константиновичу Походне — выдающемуся ученому, педагогу, видному общественному деятелю — присущи большая работоспособность, увлеченность делом, принципиальность, порядочность, скромность, чуткость. Эти качества снискали ему авторитет, уважение коллег и друзей.

Свой юбилей Игорь Константинович встречает новыми творческими замыслами и идеями, целеустремленно и энергично работает над воплощением их в жизнь.

Г. И. ЛЕСКОВУ — 85



В январе исполнилось 85 лет известному ученому и специалисту в области сварки Григорию Илларионовичу Лескову.

Г. И. Лесков — участник Великой Отечественной войны, прошедший четыре года на фронте в инженерных войсках, отмеченный боевыми орденами и медалями. После окончания

вуза он поступил в аспирантуру, стал доцентом, а затем профессором по специальности «Оборудование и технология сварочного производства», проректором по научной работе Брянского института транспортного машиностроения. Многие годы работал руководителем отдела технологии электронно-лучевой сварки Института электросварки им. Е. О. Патона.

Г. И. Лесковым выполнен большой объем фундаментальных исследований процессов, происходящих в электрической сварочной дуге. Результаты своих исследований вместе с обзором работ других ученых он обобщил в известной монографии «Электрическая сварочная дуга», которая широко используется специалистами в области дуговой сварки и в учебном процессе вузов. Г. И. Лесковым, его учениками и последователями разработаны современные импульсные стабилизаторы сварочных дуг переменного тока, методы оценки динамических свойств сварочных трансформаторов, эффективные технологические процессы дуговой сварки.

Качества вдумчивого аналитика, изобретателя, способности экспериментатора позволили Григорию Илларионовичу внести существенный вклад и в исследования процессов взаимодействия мощных электронных пучков с металлами, предложить и внедрить на практике технологию электронно-лучевой сварки толстостенных конструкций, создать новые приборы и оборудование для ее осуществления в производственных условиях.

Г. И. Лесков был награжден Почетной грамотой Президиума Верховного Совета УССР. Его изобретения отмечены медалями ВДНХ СССР. Более 140 работ ученого, в том числе 48 изобретений, опубликованы в научных журналах страны и за рубежом.

Григорий Илларионович сочетал научную работу с педагогической. Его лекции слушали студенты Брянского института транспортного машиностроения, Киевского политехнического института, филиала МФТИ. При его участии подготовлено более 1500 инженеров-сварщиков и 18 кандидатов наук.

В течение многих лет Г. И. Лесков был членом редколлегии журнала «Автоматическая сварка», ученого и двух квалификационных советов по защитах кандидатских и докторских диссертаций, Международного координационного совета по сварке.

В настоящее время профессор Григорий Илларионович Лесков по-прежнему на передовых рубежах науки, занимается исследованиями в области сварки в вакууме.



А. Я. ИЩЕНКО — 75



В январе 2007 г. исполнилось 75 лет со дня рождения заведующего отделом физико-металлургических процессов сварки легких металлов и сплавов Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, члена-корреспондента НАН Украины, доктора технических наук, заслуженного деятеля науки и техники Украины Анатолия Яковлевича Ищенко.

После завершения среднего образования в Горловке А. Я. Ищенко окончил в 1956 г. Киевский политехнический институт и по распределению был направлен на Куйбышевское предприятие авиационных двигателей им. Н. Д. Кузнецова.

С 1961 г. работает в ИЭС им. Е. О. Патона. Здесь прошел путь от ведущего инженера до руководителя отдела, избран членом-корреспондентом Национальной академии наук Украины.

А. Я. Ищенко впервые в мировой практике разработал и внедрил в производство высокоэффективный процесс электрошлаковой сварки алюминия, защитил по этой теме кандидатскую диссертацию в 1967 г. Начиная с 1968 г. его научная деятельность связана с исследованием свариваемости высокопрочных алюминиевых сплавов и разработкой эффективных технологий сварки изделий аэрокосмической техники. Работая в тесном сотрудничестве с отраслевыми организациями он внес значительный вклад в создание и внедрение в производство новых свариваемых и сварочных материалов различных систем легирования. Этот цикл работ завершен широким внедрением технологических процессов, сварочных материалов и оборудования в промышленное производство. Он послужил основой докторской диссертации А. Я. Ищенко, которая была успешно защищена в 1983 г. В последующие годы им лично и его сотрудниками выполнены глубокие исследования свариваемости алюминий-литиевых и алюминий-скандиевых сплавов, получившие мировое признание. С 1987 г. А. Я. Ищенко в качестве руководителя отдела успешно проводит теоретические

и экспериментальные исследования явлений, которые происходят в зоне сварки при взаимодействии компонентов алюминиевых сплавов и композиционных материалов с плазмой дуги, электронным и лазерным пучками, изучает закономерности первичной кристаллизации и формирования структуры швов в неравновесных условиях и их влияние на физико-механические свойства сварных соединений. Значительные результаты достигнуты при разработке новых более эффективных методов неразъемного соединения в твердой фазе, нанотехнологий изготовления основных и присадочных материалов, обладающих субмикроскопической структурой, которая повышает технологические и функциональные свойства соединений перспективных высокопрочных материалов — жаростойких сплавов, высокодисперсных композитов, интерметаллидов и разнородных сочетаний. Отдел, в составе которого работают три доктора и четыре кандидата технических наук, поддерживает устойчивое международное сотрудничество и постоянные творческие контакты со многими институтами Национальной академии наук Украины.

А. Я. Ищенко является автором трех монографий и более 280 статей и изобретений. Он член ученого совета ИЭС им. Е. О. Патона и Специализированного совета по защитах кандидатских и докторских диссертаций, эксперт межведомственных комиссий ряда государственных программ, председатель Национального комитета «Алюминий» при Международном институте сварки, член Американского сварочного общества.

За цикл научных работ «Теоретические основы производства ответственных деталей и узлов машин из высокопрочных легких конструкционных материалов» он в составе группы авторов удостоен Государственной премии Украины в области науки и техники (1995), «За разработку и внедрение в производство высокоэффективных методов и средств сварки алюминиевых, магниевых и титановых сплавов» — премии Совета Министров СССР (1988). Награжден Почетной грамотой Верховного Совета УССР (1984).

А. А. МАЗУРУ — 70



В январе исполнилось 70 лет со дня рождения известного специалиста в области экономики сварочного производства, инноваций и инновационного развития экономики, моделей создания и функционирования технологических парков, ведущего научного сотрудника, научного руководителя отдела экономических исследований

Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, кандидата экономических наук Александра Анатольевича Мазура.

А. А. Мазур пришел в ИЭС им. Е. О. Патона в 1987 г. сформировавшимся специалистом с богатым опытом работы в промышленности и в отраслевой науке. Два высших инженерных образования (инженер-кораблестроитель и инженер-механик), ученая степень позволили ему успешно решать проблемы технологического и организационно-экономического совершенствования производства, возникавшие в ходе работы.

А. А. Мазур — один из создателей первого и наиболее крупного в СССР «центросвара» — Кадиевского завода сварных конструкций. Его теоретические разработки в области организационных проблем создания специализированных производств, экономики перевода чугунного и стального литья на сварно-

литое исполнение изделий органично вписались в тематику работ отдела экономических исследований ИЭС им. Е. О. Патона. Здесь получили дальнейшее развитие исследования экономической эффективности новой сварочной техники, снижения материало- и энергоемкости сварных конструкций, разработки методологии, алгоритмов и компьютерных программ оценки затрат при дуговой сварке с учетом затрат на вентиляцию.

В 1990-е годы А. А. Мазур активно и плодотворно занимается проблемами усовершенствования работы института в новых условиях, в том числе создания на его базе принципиально новых научно-технических и исследовательско-внедренческих структур.

А. А. Мазур — один из инициаторов создания в Украине технологических парков, как ускорителей инновационного развития страны. В качестве исполнительного директора он обеспечил становление технопарка «ИЭС им. Е. О. Патона», являющегося общепризнанным лидером среди украинских технопарков, успешно решающих проблемы коммерциализации научных разработок.

А. А. Мазур является автором и соавтором 84 печатных работ, включающих 6 монографий. За заслуги в решении экономических проблем развития сварочного производства он награжден Почетной грамотой Президиума НАН Украины (2003) и Почетной грамотой мера г. Киева (2004).

А. К. ЦАРЮКУ — 70



В январе исполнилось 70 лет известному специалисту в области сварочного материаловедения и технологии сварки энергомашиностроительных сталей, заведующему отделом Института электросварки им. Е. О. Патона кандидату технических наук Анатолию Корнеевичу Царюку.

А. К. Царюк работает в институте с 1959 г. после окончания сварочного факультета Киевского политехнического института. Основным направлением его научной работы является разработка и усовершенствование технологических процессов и специализированной аппаратуры для механизированной сварки узлов паровых и газовых турбин, котлоагрегатов, корпусного оборудования и трубопроводов тепловой и атомной энергетики, а также для изготовления уникальных изделий тяжелого и химического машиностроения. Особое внимание он уделяет созданию прогрессив-

ных сварочных материалов для механизированной сварки толстостенных соединений из теплостойких и жаропрочных сталей.

Большой заслугой А. К. Царюка является создание технологии и оборудования для механизированной сварки под флюсом в узкую разделку толстостенных конструкций с программным управлением процессом. Разработанная технология нашла применение на ряде крупнейших промышленных предприятий, в том числе на Харьковском заводе «Турбоатом» при сварке роторов турбин с толщиной стенки 60...200 мм, на Краматорском заводе тяжелого машиностроения при сварке корпусов цилиндров уникального гидропресса с толщиной стенки 600 мм, на заводе «Уралхиммаш» при изготовлении сварных конструкций толстостенных сосудов для химического машиностроения.

При участии А. К. Царюка разработана технология автоматической сварки неплавящимся электродом в узкую разделку соединения главного циркуляционного трубопровода с коллектором парогенератора для энергоблоков АЭС.

В последние годы под руководством А. К. Царюка ведутся исследования современных теплоустойчивых сталей повышенной прочности применительно к созданию энергоблоков ТЭС нового поколения.

А. К. Царюк является автором около 100 научных работ. Он успешно совмещает научную и препода-

вательскую деятельность, принимает активное участие в подготовке технических экспертов, является членом ученого совета ИЭС им. Е. О. Патона. Он награжден орденом «За заслуги» III степени и почетным нагрудным знаком «За весомый вклад в развитие атомной энергетики Украины».

Ф. БЛУМЕ — 80 ЛЕТ



В январе исполнилось 80 лет Фрицу Блуме, известному немецкому ученому в области автоматизации сварочного производства, доктору технических наук, профессору, бывшему заведующему кафедрой сварочного и сборочного производства Дрезденского технического университета.

Ф. Блуме свою трудовую деятельность начал слесарем на ремонтном заводе железных дорог (Reichsbahn) в Галле и Дрездене. В 1952 г. закончил инженерный институт г. Митвейда, а в 1955 г. получил диплом инженера по сварке. Годом позже он стал аудитором в области котельной продукции. С 1957 г. Ф. Блуме отвечает за подготовку инженеров по сварке и рабочих-сварщиков для организаций железных дорог бывшей ГДР. В 1970 г. он защитил кандидатскую диссертацию в Магдебургском техническом институте. Здесь он занимался вопросами прочности сварных соединений с учетом влияния различных дефектов. Его работы в этой области учтены при разработке различных норм по расчету прочностных характеристик сварных соединений. В 1971 г. Ф. Блуме был утвержден в ученом звании профессора и назначен заведующим кафедры сборки и сварки Дрезденского технического университета. В 1985 г. он защитил докторскую диссертацию.

Ф. Блуме внес значительный вклад в развитие сварочной науки и техники. Главные направления его деятельности: моделирование сварочных процессов; автоматизация сборочно-сварочных процессов; наплавка и применяемые наплавочные материалы; склеивание; информационное моделирование технологии сварки.

Ф. Блуме является автором более 120 печатных работ и 150 докладов, соавтором 8 монографий и около 40 авторских свидетельств. Ф. Блуме проводит большую работу по подготовке научных кадров. Под его руководством подготовлены 320 дипломированных инженеров, 76 кандидатов наук и 6 докторов наук. На протяжении многих лет Ф. Блуме активно сотрудничает с ИЭС им. Е. О. Патона. Он входил от ГДР в состав 15-й группы («Наплавка») в рамках работы координационного совета СЭВ. Здесь он принимал участие в разработке различных рекомендаций в области наплавки и наплавочных материалов. Он интенсивно сотрудничал в этом направлении с отделом № 2 ИЭС им. Е. О. Патона (зав. проф. И. И. Фрумин) и часто посещал институт. Ф. Блуме активно участвовал в общественной жизни сварочных организаций. Так, с 1968 по 1978 гг. избирался председателем Центрального совета по сварке в рамках деятельности Палаты техники ГДР, принимал участие в работе редколлегии журнала «Vlechnik» (ГДР), являлся членом экзаменационного совета инженеров по сварке при Центральном институте сварки в Галле, был инициатором создания ассоциации немецких сварщиков «DVS DDR» в 1990 г.

С 1990 до 1996 гг. Ф. Блуме является председателем уже объединенной Ассоциации немецких сварщиков в Саксонии. Он пользуется заслуженным авторитетом и вниманием широких кругов ученых и инженеров по сварке как в Германии, так и за рубежом. Его ученики развивают начатые им научно-исследовательские работы, работая как в различных институтах Германии, так и за границей, а также на промышленных предприятиях.

Сердечно поздравляем юбиляров и желаем им крепкого здоровья, долгих лет плодотворной работы и новых творческих успехов.

Институт электросварки им. Е. О. Патона
Редколлегия и редакция журнала «Автоматическая сварка»