



НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

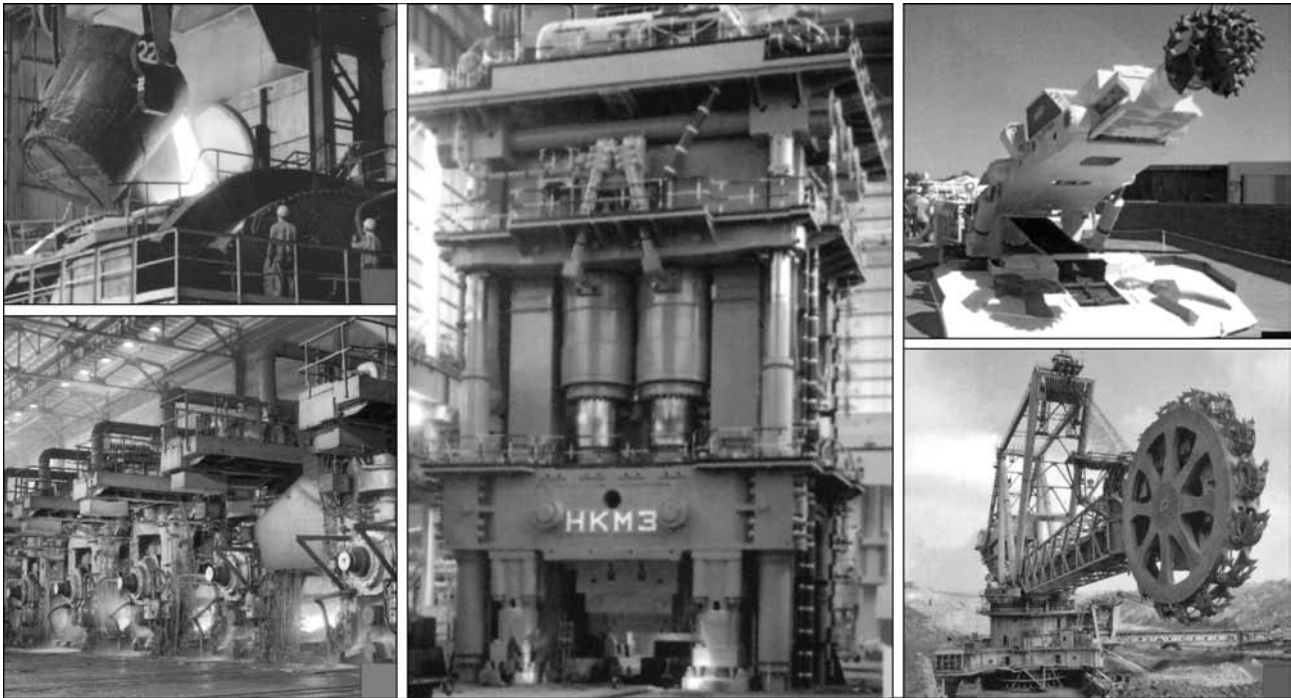
ЗАО «НКМЗ» — 75 лет!

За 75 лет ЗАО «Новокраматорский машиностроительный завод» («НКМЗ») стало крупнейшим в мире предприятием тяжелого машиностроения, способным оснастить современным высокопроизводительным оборудованием практически любые отрасли промышленности по полному циклу производства: проектирование, изготовление, поставка, наладка, фирменное обслуживание выпускаемых агрегатов. Предприятие ежегодно наращивает объемы производства и постоянно расширяет рынки сбыта своей продукции, успешно эксплуатируемой во многих странах на всех континентах земного шара.

и электрошлаковой сварки (ЭШС), только за период 1951–1953 гг. завод в три раза увеличил выпуск сварных металлоконструкций.

Приятно сознавать, что ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины внес заметный вклад в достижения предприятия:

- ❖ в 1951 г. впервые в мире успешно внедрена однопроходная ЭШС металла толщиной 200 мм при изготовлении статоров гидротурбин. Применение различных способов ЭШС и специализированного сварочного оборудования обеспечило создание целой гаммы уникальных агрегатов — прокатные ста-



Отрадно отметить, что практически все этапы развития завода базируются на современной стратегии удовлетворения потребностей мирового рынка в качестве ведущего производителя уникальной техники за счет эффективного использования интеллектуальных и технических возможностей. Особенно ярко это проявилось в тяжелые послевоенные годы, когда завод возглавил всесоюзное движение за перевод крупных литых заготовок на сварные. Решение этой задачи на заводе означало снижение трудоемкости на 50 %, длительности производственного цикла в два раза, расхода металла до 30 % при более низкой себестоимости продукции.

Успех достигался благодаря слаженной и самоотверженной работе заводчан и широкому привлечению работников науки. Творчески используя новые высокоэффективные способы и оборудование для механизированной электродуговой, контактной

ны, гидравлические штамповочные прессы усилием до 75 тыс. т, горизонтально-ковочные машины, молоты и др. В настоящее время на заводе выполнены уникальные прямолинейные швы заготовок толщиной 3500 мм, кольцевые швы цилиндров гидропресса наружным диаметром до 3000 мм и толщиной 430 мм. И это далеко не предел;

- ❖ широкое внедрение сварки в углекислом газе обеспечило высокий уровень механизации сварочных работ (до 60 %);

- ❖ в производственном цикле завода нашли свое место наплавка конусов и чаш засыпных аппаратов для доменных печей и других деталей;

- ❖ для расширения возможности сварки крупных цилиндрических заготовок внедрена технология и оборудование автоматической сварки под флюсом в узкощелевую разделку.



ИНФОРМАЦИЯ

Эти и многие другие совместные работы позволили производить продукцию на уровне лучших мировых стандартов и успешно конкурировать с передовыми зарубежными машиностроительными фирмами.

Для многих сотрудников ИЭС им. Е. О. Патона «НКМЗ» был и остается родным и близким предприятием, на котором проведены совместные работы по внедрению новых способов сварки, сварочного оборудования, где росли и крепили деловые отношения и человеческая дружба.

В день славного юбилея желаем всему коллективу ЗАО «НКМЗ» доброго здоровья, личного счастья, больших творческих и производственных успехов в дальнейшем развитии машиностроительной отрасли Украины.

*Коллектив Института электросварки
им. Е. О. Патона НАН Украины
Редколлегия и редакция журнала
«Современная электрометаллургия»*