



АНТАРЕС

INTERNATIONAL COMPANY

МЕЖДУНАРОДНАЯ КОМПАНИЯ «АНТАРЕС»



Международная компания «Антарес» основана в 1994 г. в Киеве (Украина).

Последние 10 лет деятельность компании неразрывно связана с развитием высоких технологий в области электронно-лучевой металлургии. Они включают проектирование и изготовление специализированного оборудования, создание экологически чистых энергосберегающих технологий.

Нашей компанией разработаны и применяются новейшие технологии электронно-лучевого переплава в вакууме титана, циркония, жаропрочных и специальных сплавов на их основе. Компания достигла определенных результатов благодаря слаженной и творческой работе высококвалифицированных инженеров и специалистов. Их знания и большой опыт работы являются основой для решения сложнейших задач по созданию оборудования и эксплуатации его в процессе производства.

На основе научного потенциала и возможностей компании мы можем предложить потребителям следующее:

разработку и изготовление «под ключ» вакуумных электронно-лучевых печей для переплава различных металлов и сплавов, установок для электронно-лучевой сварки, напыления и других процессов в вакууме;

производство слитков из титана, циркония, жаропрочных металлов и специальных сплавов — круглых диаметром от 370 до 1100 мм и длиной до 4 м; плоских

(слябов) шириной от 1100 до 1350 мм, толщиной 180... 425 мм и длиной до 4 м;

широкий спектр услуг по определению химического состава металлов и сплавов, наличия в них углерода и серы, а также содержания газов (азота, кислорода, водорода) с использованием приборов и установок ведущих мировых фирм.

Техническая характеристика производства

Основу производства компании составляют две вакуумные электронно-лучевые печи ВТ01 установленной мощностью по 2,5 МВт и производительностью 2,5 тыс. т титана в год каждая. В настоящее время заканчивается изготовление и монтаж печи нового поколения ВТ02 с установленной мощностью 3,2 МВт и с использованием высоковольтных инверторных источников питания годовой производительностью до 3 тыс. т. Конструкция печи позволит получать круглые слитки и слябы титана и его сплавов массой до 14 т, длиной до 5,5 м.

Технология переплава в указанных электронно-лучевых печах позволяет следующее:

реализовать холодноподовый плавильный процесс с максимальным эффектом рафинирования;

осуществлять экономичный процесс плавки при встречной горизонтальной подаче с одновременным плавлением расходуемых заготовок;

переплавлять некомпактную (губчатый титан, лом), брикетированную или прутковую шихту при минимальных затратах на ее предварительную подготовку;

обеспечить высокую производительность процесса плавления химически активных и тугоплавких металлов за счет применения электронно-лучевых пушек высоковольтного тлеющего разряда, стабильно работающих при значениях давления 1,33... 0,133 Па;

осуществлять получение одновременно двух и более слитков;

управлять процессом кристаллизации для обеспечения заданной структуры слитков.

Разработанные компанией электронно-лучевые печи по ряду показателей превосходят зарубежные аналоги. Их конструктивные особенности и применяемая технология обеспечивают получение высококачественного титана при низкой себестоимости. Этому также способствует применение ресурсосберегающих технологий (минимальное количество отходов, применение губчатого титана низких сортов без подготовительных операций). Использование новых научных и технических решений при создании электронно-лучевых печей и технологий позволяет снизить стоимость титана по сравнению с вакуумно-дуговым способом его получения.