

СЕМИНАР «СУДОСТРОЕНИЕ. СВАРКА 2005»

5 октября 2005 г. в Каховке на ОАО «Каховский завод электросварочного оборудования» (КЗЭСО) состоялся уже ставший традиционным семинар «Судостроение. Сварка 2005». В его работе приняли участие свыше 30 специалистов, представлявших судостроительные и судоремонтные заводы Украины и России (ОАО «Севморверф», г. Севастополь; ГП «ХСЗ» и ОАО «Паллада» г. Херсон; СРЗ РФ № 13, г. Севастополь; ГП ССЗ им. «61 Коммунара и ГПНПКГ «Зоря»-«Машпроект», г. Николаев), Институт электросварки им. Е. О. Патона, Международная ассоциация «Сварка», Общество сварщиков Украины, производители сварочных порошковых проволок (ООО «АРК-СЭЛ», г. Донецк; ООО «ТМ.ВЕЛТЕК», г. Киев), Национальный университет кораблестроения им. Адмирала Макарова, г. Николаев; ЧП «Технотест», г. Одесса, специализированные журналы «Автоматическая сварка» и «Сварщик» (г. Киев). От КЗЭСО в работе семинара приняли участие руководители и главные специалисты технических служб и отдела маркетинга.

Цель семинара — ознакомление потенциальных потребителей с продукцией КЗЭСО, организацией и культурой производства, технической политикой предприятия по совершенствованию выпускаемой техники, учет пожеланий и анализ возможных замечаний со стороны потребителей, основанный на опыте эксплуатации ранее поставленного оборудования, а также с учетом новых задач в производстве на судоремонтных и судостроительных предприятиях.

Открыл работу семинара директор ОАО «КЗЭСО» Я. И. Микитин. Он кратко осветил достижения завода за прошедшие два года. За этот период создан ряд новых изделий, систем управления, расширен типовой ряд выпрямителей. В целом объемы продаж возросли вдвое по сравнению с 1980-ми годами. Возникла серьезная задача: не допустить отставания тылов (традиционно выпускаемые и пользующиеся спросом образцы техники) с передовыми (созданными в последние годы). Полезное сотрудничество налажено с одесской фирмой ЧП «Технотест», позволившей найти удачные решения по упрощению техники в эксплуатации при одновременном повышении надежности. Завод в 2004 г. отметил свой 75-летний юбилей. Приятно, что сегодня КЗЭСО стал в ряд предприятий, определяющих уровень современного оборудования для дуговой сварки в СНГ. По контактными машинам сохранено лидирующее положение в мире. В 2006 г. появятся новые машины. Среди них мобильная машина для сварки крестовин, которая выполняется по заказу из России. В настоящее время идут проектные работы, а в 2006 г. опытные образцы уже будут опробованы на трассе. Имеются заказы на внутритрубные машины для контактной сварки труб большого диаметра (1020...1420 мм). В них заложены интересные конструкторские и инженерные решения. На предприятии продолжается реконструкция производственных мощностей, в том числе на приобретенной в последнее время производ-

ственной площадке. Там будет налажено производство мобильных железнодорожных комплексов.

Основная доля продаж оборудования для дуговой сварки сегодня составляет 40...45 % общего выпуска оборудования, около 50 % приходится на машины для контактной сварки и 10 % на радиаторы.

Среди новых образцов оборудования для дуговой сварки источник на 3000 А (для металлургической промышленности), два полуавтомата, установка для аргонодуговой сварки алюминия и его сплавов, нержавеющей сталей. Налажен выпуск порталов, оснащенных оборудованием для дуговой сварки крупногабаритных сварных конструкций. Именно они способны в ближайшие годы заменить на судостроительных предприятиях устаревшие образцы оборудования зарубежных фирм.

Среди первоочередных задач предприятия — приблизиться к максимально полной номенклатуре дугового оборудования. При этом прямые контакты с главными специалистами заводов, по мнению Я. И. Микитина, позволяют получать оперативную информацию и помогают достигать быстрого результата в совершенствовании производимого оборудования.

В 2006 г. завод планирует организацию производства инверторных источников питания (прежде всего для полуавтоматической и автоматической сварки в среде углекислого газа). И в этой связи участники семинара могут уже сейчас направлять на завод свои технические задания на их проектирование с учетом требований производства.

Сегодня по откликам многих производителей Украины и России выпрямители КЗЭСО имеют наилучшие показатели технологических свойств. Для них характерны прежде всего простота и надежность. Есть некоторые замечания по транспортировке оборудования. Необходимо усовершенствовать систему крепления оборудования при транспортировке, ужесточить испытания на «тряску». Уже с IV квартала 2005 г. будут освоены новые системы компоновки конструкций крепления.

Уделяется серьезное внимание сервису. При необходимости специалисты КЗЭСО оперативно устраняют неисправности, возникающие при эксплуатации оборудования.

Приобретен опыт реализации оборудования совместно с передачей технологии сварки (например, для ОАО «Азовмаш»).

В заключение Я. И. Микитин отметил, что КЗЭСО постоянно идет навстречу производителям для обеспечения надежного партнерского сотрудничества.

Участники семинара ознакомились с основными цехами завода, посетили развернутую выставку оборудования. Там же им была продемонстрирована дуговая полуавтоматическая сварка с использованием порошковых проволок диаметром 1,2 мм производства ООО «АРКСЭЛ» и ООО «ТМ.ВЕЛТЕК» на оборудовании КЗЭСО. После посещения цехов состоялся оживленный обмен мнениями участников семинара. Резюмируя его, следует отметить, что представители предприятий дали в целом высокую



оценку производимому на КСЭЗО сварочному оборудованию и поделились результатами успешной его эксплуатации. Были высказаны пожелания направлять образцы новых источников и полуавтоматов на предприятия судостроения для всесторонней производственной проверки.

Выступающие отметили как весьма положительный факт оснащения оборудованием классов дуговой сварки профильных кафедр технических вузов Украины (г. Киев, Николаев, Херсон, Львов, Тернополь), России (г. Новгород, Екатеринбург), Беларуси (г. Минск, Могилев).

Главный сварщик ГППКГ «Зоря»-«Машпроект» Ю. В. Бутенко высказал предложение в будущем приглашать на подобные семинары ведущих ученых ИЭС им. Е. О. Патона для вводных лекций теоретического характера. Были предложены комплектовать реализуемую технику технологическими рекомендациями потребите-

лям, включающими режимы сварки для различных видов сварочных материалов и перечень предпочтительных поставщиков их поставщиков. В. М. Илюшенко (ИЭС им. Е. О. Патона) высказал пожелание в будущем на подобных семинарах обсуждать результаты оценки технологических свойств оборудования КСЭЗО при работе с конкретными поставщиками сварочных материалов.

Технический директор ОАО «АРКСЭЛ» А. Н. Алимов ознакомил участников семинара с номенклатурой производимых ими сварочных проволок малого диаметра, ни в чем не уступающих лучшим западным образцам и уже вытеснившим их в ряде случаев на судостроительных заводах Украины.

В заключение Я. И. Микитин поблагодарил участников семинара за активное участие в работе, подчеркнул его высокую эффективность и пожелал всем успехов в подьеме сварочного производства Украины.

А. Т. Зельниченко, канд. физ.-мат. наук
В. Н. Липодаев, д-р техн. наук

УДК 621.791.009(100)

МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ «ПАЙКА 2005»

6–8 октября 2005 г. в Тольятти (Россия) проходила Международная научно-техническая конференция «Пайка 2005», посвященная 35-летию кафедры оборудования и технологии пайки.

В конференции приняли участие более 60 специалистов из трех стран (Россия, Украина, Германия), представителей 20 городов, более 30 предприятий и организа-

ций, среди них 10 докторов и 20 кандидатов наук, а также руководители предприятий. Кроме того, в работе конференции принимали активное участие преподаватели, сотрудники и студенты Тольяттинского государственного университета. Со вступительным словом выступили ректор университета С. Ф. Жилкин и В. И. Столбов, который был ректором в течение многих лет. Последний особо