



НОВАЯ КНИГА

Poradnik inżyniera. Spawalnictwo / Pod red. pzoł. dr. hab. inż. Jana Pilarczyka. — Warszawa: Wydawnictwo Naukowo-Techniczne, 2003. — 1067 S.

В конце 2003 г. Научно-техническое издательство Польши выпустило в свет первый том трехтомного издания «Справочник инженера. Сварка» объемом 70 печ. листов, под общей редакцией проф. д-ра техн. наук Яна Пиларчика, являющегося Президентом Европейской сварочной федерации и директором Института сварки. Трехтомный справочник подготовлен большим авторским коллективом, в который вошли ведущие ученые Института сварки в г. Гливице и известные специалисты-сварщики из Варшавского политехнического института и Политехнического института Шлёнска.

Интенсивное развитие сварочных и родственных технологий сопровождается непрерывным расширением сфер их применения. К началу XXI в. сварка и другие технологии соединения и обработки материалов стали безальтернативными технологиями во многих отраслях промышленного производства и строительства. С помощью сварки соединяют металлические, неметаллические и органические (в хирургии) материалы. Сварка осуществляется не только в обычных условиях на Земле, но и под водой и в космосе. Более половины ВВП передовых промышленных стран формирует продукция, выполненная с применением сварки. Решение многочисленных исследовательских и производственных проблем, связанных со сваркой, требуют участия широкого круга специалистов и специальной литературы и другой научно-технической информации.

Несмотря на обширную литературу по сварке и многочисленные сварочные журналы авторы предприняли попытку подготовить фундаментальное справочное издание энциклопедического характера, в которое бы вошла основная информация о современной сварке и родственных технологиях. Об успешном решении этой задачи и свидетельствует выход в свет первого тома издания «Справочник инженера. Сварка». В его основу положено двухтомное издание аналогичного справочника, вышедшего более 20 лет назад (в 1983 г.) тиражом 25 тыс. экз.

Первый том содержит 24 самостоятельных раздела, каждый из которых имеет список литературы, включающий, как правило, все действующие национальные и международные стандарты и нормы, относящиеся к соответствующему разделу. В первом томе освещены вопросы теории сварочных процессов, металлургии и материаловедения сварки, напряжения и деформации; рассмотрены все классы свариваемых материалов для сварных конструкций, принципы подбора конструкционных материалов и расходных материалов для их сварки; представлены основы проектирования сварных соединений и конструкций, оценка их прочности и долговечности. Значительное место занимают разделы по классификации и сертификации в сварочном производстве, по обеспечению и управлению качеством, по неразрушающему контролю и др.

Кратко, но достаточно полно отражены вопросы компьютеризации сварочного производства, экономики производства сварных конструкций, охраны труда и экологического менеджмента в сварочном производстве. Для практиков, безусловно, ценен раздел, освещающий основную нормативно-технологическую документацию.

Издание ориентировано на специалистов сварочного производства крупных и средних предприятий, студентов учебных заведений, мастеров-сварщиков малых предприятий и специалистов других специальностей, интересующихся теорией и практикой сварки и родственных технологий.

В. Б.



НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ

В апреле исполнилось 60 лет кандидату технических наук Юрию Степановичу Васильеву. Свою трудовую деятельность он начал на Московском автозаводе. После окончания Московского автомобильного института был направлен на работу на «Уралвагонзавод» в г. Нижний Тагил, где сочетал работу инженера передвижной лаборатории прочности с исследовательской и конструкторской деятельностью. С 1971 г. Ю. С. Васильев работает в Институте электросварки им. Е. О. Патона, где прошел путь от инженера до заведующего лабораторией и старшего научного сотрудника отдела оптимизации сварных конструкций новой техники.



Ю. С. Васильев является специалистом в области технологий склеивания металлов и композиционных материалов. При его непосредственном участии созданы и внедрены на предприятиях технологии контактной точечной сварки по слою клея, разработаны клеевые композиции для клеесварных соединений, технологии повышения герметичности сварных конструкций при применении анаэробных клеевых композиций, созданы легкие конструкции из полимерных композиционных материалов. Разработанные клеевые композиции и технологические способы склеивания защищены авторскими свидетельствами и патентами, а по материалам их разработок и исследований опубликовано более 30 работ. В 1990 г. им была защищена кандидатская диссертация на тему «Технология контактной точечной сварки низкоуглеродистых сталей по слою клея на полиуретановой основе».

В настоящее время Ю. С. Васильев занимается разработкой клеесварной технологии восстановления крупногабаритных металлических конструкций при применении высоконаполненных металлополимерных композиций, созданием нанокмозитных полимерных материалов для клеесварных соединений. Выполняет работы по внедрению технологий создания клеесварных соединений на предприятиях Украины.