



Rehfeldt D., Polte T., Franzbecker H. et al. Возможности применения способа дуговой сварки в среде защитного газа с ленточным плавящимся электродом, с. 299–303.

Janssen-Timmen R., Moos W. Сварка и резка в 2001 году удерживает свои позиции, с. 303–312.

Staniek G., Hilger W., Donne C. Ультразвуковые испытания алюминиевых сплавов, выполненных процессом сварки трением с перемешиванием, с. 313–322.



(США), 2002. — Vol. 81,
№ 8 (англ. яз.)

Johnsen M. R., Cullison A. Что нового в производстве сварочных установок, с. 26–29.

Boillot J.-P., Noruk J. Преимущества лазерной системы видения при роботизированной дуговой сварке, с. 32–34.

Kireta A. Рабочий конец электрода для пайки медных соединительных муфт низко- и высокотемпературными припоями, с. 36–42.

WELDING RESEARCH SUPPLEMENT

Jacobson D. M., Sangha S. P. S. Gales A. et al. Разработка новых бессеребряных высокотемпературных припоев для пайки трубчатых соединений, с. 149–155.

Rowe M. D., Liu S., Reynolds T. J. Влияние добавок ферросплавов и глубины на качество швов, выполненных непосредственно под водой, с. 156–166.

Elmer J. W., Terrill P., Brasher D., Butler D. Соединение обедненного урана с высокопрочным алюминием с использованием ниобиевой прослойки, наплавленной взрывом, с. 167–173.

Bang K.-S., Kim W.-Y. Оценка и прогнозирование растрескивания ЗТВ катаных сталей с контролем термомеханических свойств и сталей ускоренного охлаждения, с. 174–179.

(США), 2002. — Vol. 81,
№ 9 (англ. яз.)

Murray R. G. Защитный газ и закаленно-отпущенная сталь QIN для сварки корпуса подводной лодки класса Astute, с. 33–36.

Myers D. Металлические порошковые проволоки — преимущества и недостатки, с. 39–42.

Vaidya V. V. Смеси защитного газа для полуавтоматической сварки, с. 43–48.

Moyer N. Достижения в области защитных газов, с. 51–52.

Carlucci P. Значение систем подачи газа в CO₂-лазерах, с. 55–56.

Collins S. Сварка палубной лебедки, с. 95–99.

Безопасное обращение со сжатыми газами, с. 109–111.

Mendez P. F., Rice C. S., Brown S. B. Соединение с использованием полутвердых металлов, с. 181–187.

Mossman M. M., Lippold J. C. Испытания по свариваемости разнородных сочетаний алюминиевых сплавов серий 5000 и 6000, с. 188–194.

Cheien C.-S., Kannatey-Asibu E. Исследование систем контроля контактной точечной сварки, с. 195–199.



(Германия), 2002. — Heft 4,
August (нем. яз.)

Stuttgart V. HDI — технология изготовления печатных плат. Состояние и перспективы, с. 170–174.

Hoffmann H. Практические условия применения HDI, с. 175–180.

Kohler R., Ganz B. J. HDI-печатные платы. Производственные технологии и материалы, с. 180–186.

(Германия), 2002. — Heft 5,
Oktober (нем. яз.)

Pusch R., Kuster U. Оптическая техника соединения в системах телекоммуникации, с. 222–227.

Выставка «Электроника 2002». Продукты и услуги, с. 248–256.

О работе Центра техники соединения в электронике, с. 257.

НОВАЯ КНИГА

Косторнов А. Г. МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ ДИСПЕРСНЫХ И ПОРИСТЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ. В 2 т. — Киев: Наук. думка, 2002. — Т. 1. — 569 с.

Вышел в свет первый том двухтомной монографии известного специалиста в области получения и изучения пористых материалов — А. Г. Косторного. В этом фундаментальном труде рассмотрены процессы получения металлов и сплавов в дисперсном состоянии, формирования из них изделий без приложения давления и с помощью обработки давлением, высокотемпературной обработки пористых объектов в твердой и жидкой фазах, в том числе в условиях воздействия ультразвуковых колебаний, электрических и магнитных полей, а также посредством горячего прессования, экструзии и штамповки. Проанализированы особенности рекристаллизации при температурной обработке пористых тел, а также спекания материалов из ультрадисперсных частиц и волокон.

Монография состоит из трех глав.

Материал монографии представлен с позиций единства технологических особенностей, структуры и свойств металлических композиций при переходе от дисперсного состояния исходного материала к компактному или заданному пористому.

При изложении материала автором использованы результаты собственных многолетних исследований в области металлических дисперсных систем, а также отечественных и зарубежных авторов, опубликованные на протяжении последних сорока с лишним лет.

Обширная библиография (свыше 600 источников) придает монографии фундаментально-справочный характер.

Предназначена для специалистов в области материаловедения, научных сотрудников, преподавателей, докторов, аспирантов и студентов вузов.

