



ПО ЗАРУБЕЖНЫМ ЖУРНАЛАМ*

**Welding
in the
World**

(Англия), 2001. — Vol. 45,
№ 9/10 (англ. яз.)

Satonaka S. et al. Док. МИС 1494-00 (ранее док. III-1153-00). Предел прочности на сдвиг при растяжении точечных сварных соединений, с. 3–8.

Yamazaki M. et al. Док. МИС 1535-00 (ранее док. IV-741-99). Свойства разрушения при ползучести соединений из нержавеющей стали, выполненных электронно-лучевой сваркой, с. 9–13.

Jarmai K. et al. Док. МИС 1539-01 (ранее док. XV-1085-01). Расчет минимальной себестоимости сварных трубчатых рам для специального грузового автомобиля, с. 14–18.

Farkas J. et al. Док. МИС 1540-01 (ранее док. XV-1086-01). Расчет минимальной себестоимости пола грузовика, сваренного из профильного алюминиевого сплава, с. 19–22.

Yushchenko K. A., Bondarev A. A., Starushchenko T. M. Док. МИС 1523-00 (ранее док. SC-AIR-02-00). Технология электронно-лучевой сварки стальных рабочих колес центробежного компрессора, с. 23–25.

Ishchenko A. Yu., Labur T. M., Lozovskaya A. V. Док. МИС 1525-00 (ранее док. SC-AIR-08-00). Можно ли использовать алюминисово-литиевые сплавы в сварных конструкциях криогенной техники, с. 26–29.

Labur T. M. Док. МИС 1526-00 (ранее док. SC-AIR-09-00). Влияние низкотемпературных условий на свойства сварных соединений алюминисово-литиевых сплавов, с. 30–32.

(Англия), 2001. — Vol. 45,
№ 11/12 (англ. яз.)

Jesus A. M. P. et al. Док. МИС 1509-00 (ранее док. XIII-1801-99). Разработка компьютерной программы для прогнозирования усталостной долговечности и конструкционных компонентов, с. 3–6.

Док. МИС 1554-01 (ранее док. VIII-1920-01). Исследование зрения у французских сварщиков, с. 8.

Blasiis D. de et al. Док. МИС 1544-01 (ранее док. V-1201-01). Электрооптические датчики, встроенные в автоматизированный пост для дуговой сварки для управления процессом с помощью контроллера с нечеткой логикой, с. 9–17.

Feng Z. et al. Док. МИС 1461-99 (ранее док. III-1132-99). Моделирование швов, выполненных контактной точечной сваркой, — процесс и рабочие характеристики, с. 18–24.

Hart P. et al. Док. МИС 1527 (ранее док. SU-UW-187-00). Влияние давления на электрические характеристики и геометрию сварного валика при сварке МИГ с высоким давлением, с. 25–33.

**WELDING
Journal**

(США), 2002. — Vol. 81,
№ 7 (англ. яз.)

Johnsen R., Cullison A. Мультимедийные источники информации в области сварки, с. 26–30.

Cullison A. Обеспечение рентабельности небольшого производства по отдельным заказам, с. 38–40.

Cannell G. R., Daugherty W. L., Stokes M. W. Сварные швы, выполненные на контейнерах для хранения материалов, содержащих плутоний, с. 42–46.

Rissone N. M. R. de, Farias J. P., Souza I. de, Surian E. S. Рутильовые электроды марки ANSI/AWS A5.1-91 E6013 — влияние кальцита, с. 113–124.

Murray P. E. Выбор параметров для сварки МИГ с помощью размерного анализа, с. 125–131.

Wang W., Liu S. Контроль легирования и микроструктуры при разработке электродов для сварки МИГ высокопрочных высоколегированных сталей HSLA-100, с. 132–145.

2.3. МАТЕРИАЛЫ МЕЖДУНАРОДНОГО ИНСТИТУТА СВАРКИ

КОМИССИЯ IX. ПОВЕДЕНИЕ МЕТАЛЛОВ ПРИ СВАРКЕ

Yurioka N. (Япония). IX-1992-01. Прогнозирование прочности металла швов (Отчет I), 6 с.

Takeuchi K. и др. (Япония). IX-1993-01. Оксидные пленки на границах сплавов Al-Li и Al-Sa при диффузионной сварке, 7 с.

Avaki T. и др. (Япония). IX-1994-01. Процессы напыления CO₂-лазером интерметаллидных покрытий TiNi, NiAl и TiAl на пластины из нержавеющей стали, 11 с.

Nishimoto K. и др. (Япония). IX-1995-01. Влияние характера затвердевания нержавеющей стали на чувствительность к образованию горячих трещин в металле швов, выполненных CO₂-лазером, 15 с.

Tamaki K. и др. (Япония). IX-1996-01. Металлургические причины разрушений в ЗТВ стали 2,25Cr-1Mo при ползучести в условиях низкой пластичности, 20 с.

Nevasmaa P. и др. (Финляндия). IX-1997-01, AVA164-011043:WM-NICC VTT/3, 4 May, 2001. Изучение контролирующих факторов, которые влияют на образование холодных трещин, обусловленных содержанием водорода, в металле швов из высокопрочных сталей, выполненных многопроходной сваркой плавящимся электродом в защитных газах. Технический отчет, 116 с.

Schultze S. и др. (Германия). IX-1998-01. Коррозионная стойкость наплавки, полученной плазменным нанесением, на двухфазной стали, 9 с.

Christoph H. и др. (Германия). IX-1999-01. Предварительный подогрев при сварке ферритных сталей, 8 с.

Herold H. и др. (Германия). IX-2000-01, П-С-220-01. Предотвращение образования кристаллизационных трещин вдоль центральной линии швов при односторонней сварке, 12 с.

Nawrocki J. G. (Номинация на Премию Грантона — 2001). IX-2001-01. Образование трещин в ферритных сталях при снятии напряжений, 10 с.

Samardzic J. и др. (Хорватия, США). IX-2002-01. Повышение надежности ремонтной сварки высокопрочных сталей, 13 с.

DuPont J. N. и др. (США). IX-2003-01, IXH-516-01. Микроструктурные исследования швов и свариваемости сплава Al-6XN, выполненных сваркой плавлением с присадками JN622 и JN625, 9 с.

Holmberg B. и др. (Швеция). IX-2004-01, 2000-02-24. Достижения в сварке высокоазотистых аустенитных нержавеющей сталей, 11 с.

Henser H. и др. (Германия — Австрия). IX-2005-01, IXH-515-01. Сварка кольцевых швов на высокомартенситных нержавеющей сталях с использованием соответствующих присадочных металлов, 11 с.

Florian W. (Германия). IX-2006-01. Образование холодных трещин в металле швов при сварке высокопрочных сталей. Возможности расчета температуры подогрева, 9 с.

IX-2007-01, IXA-77-01. Отчет о работе Подкомиссии IXA «Свариваемость низколегированных и малоуглеродистых сталей» в 2000 г., 3 с.

Yurioka N. (Председатель). IX-2008-01. Отчет о работе Подкомиссии IX-J «Изучение металлургии расплавленного металла» за 2000-2001 гг., 9 с.

КОМИССИЯ X. ОСТАТОЧНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ В СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЯХ И ИХ СНЯТИЕ. ХРУПКОЕ РАЗРУШЕНИЕ

Burdekin F. M. и др. (UK). 774-01, XV-01. Применение механики конечных элементов для упругопластичного FE-ана-

* Раздел подготовлен сотрудницами научной библиотеки ИЭС им. Е. О. Патона. Более полно библиография представлена в Сигнальной информации (СИ) «Сварка и родственные технологии», издаваемой в ИЭС и распространяемой по заказам (заказ по тел. (044) 227-07-77, НТБ ИЭС).



лиза соединений в стальных каркасах зданий, подвергшихся сейсмонагрузкам, 16 с.

КОМИССИЯ XI. СОСУДЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, КОТЛЫ И ТРУБОПРОВОДЫ

Manabe Y. и др. (Япония). XI-739-01, XII-1668-01. Основная концепция и эффективность применения процессов сварки с электромагнитным управлением расплавом ванны, 15 с.

Price J. (Австрия). XI-740-01. Дефекты в соединениях котлов и трубчатых элементов, выполненных шовной сваркой, 8 с.

El-Batahgy A. и др. (Египет). XI-741/01. Экспериментальная ситуация с реактором процесса оксихлорирования установок производства винилхлоридного полимера, 11 с.

Gnir G. (Германия). XI-742/01. Сварка и термическая обработка соединений разнородных материалов, 53 с.

КОМИССИЯ XIII. УСТАЛОСТЬ СВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И КОНСТРУКЦИЙ

Niemi E. (Финляндия). XIII-1819-00. XV-XIII-WG3-06-99. Рассмотрение конструкционных напряжений на основе анализа усталости сварных элементов. Справочник конструктора, 44 с.

XIII-1856-00 Отчет за 2000 год. Флоренция-2000, 1 с.

Включает документы:

XIII-1860-00. Список членов, 12 с.

Ohta A. и др. (Япония). XIII-1869-01. Повышение усталостной прочности соединений тонких листов внахлестку путем использования сварочной проволоки с низкой температурой превращения в автомобилестроении, 11 с.

Fricke W. и др. (Германия). XIII-1870-01. Использование курсора для определения напряжений в горячих точках конструктивных элементов с плоскими надрезами, 8 с.

XIII-1871-01. Рекомендации МИС по крупномасштабным усталостным испытаниям сварных элементов (Германия), 17 с.

Wernicke R. (Германия). XIII-1872-01. Оценка усталостной прочности крестообразных соединений с несоосностью, 10 с.

Статников Е. С. и др. (Россия – США). XIII-1873-01. WG5. Ремонт сварных конструкций, подвергающихся усталостному нагружению, 6 с.

Nykanen T. и др. (Финляндия). XIII-1874-01. Применение параметрического анализа к механике усталостного разрушения однопроходного шва углового соединения, 14 с.

Nykanen T. и др. (Финляндия). XIII-1875-01. Применение параметрического анализа к механике усталостного разрушения углового шва углового соединения, 23 с.

Backstrom M. и др. (Финляндия). XIII-1876-01. Оценка промежуточных уровней многооснонагруженных сварных конструкций, 8 с.

Li X. Y. и др. (Финляндия). XIII-1878-01. Влияние геометрии шва и условий нагружения на усталостную прочность сварных деталей крышки, 13 с.

Combe S. и др. (Франция). XIII-1879-01. XV-1087-01. Определение периодичности контроля сварных соединений стальных закрывков, используя результаты испытаний на усталостное растрескивание, 19 с.

Ohta A. и др. (Япония). XIII-1881-01. Повышение усталостной долговечности коробчатых сварных соединений наложением дополнительных швов, выполненных присадкой с низкой температурой превращения, 8 с.

Ohta A. и др. (Япония). XIII-1882-01. Связь кривых усталости (S-N) и коэффициента асимметрии цикла, 15 с.

Ohta A. и др. (Япония). XIII-1883-01. Статистическая оценка кривой роста усталостной трещины, включая усталостное растрескивание, 5 с.

Mori T. и др. (Япония). XIII-1884-01. Изучение метода оценки усталостной прочности несущих крестообразных соединений с угловыми швами, 20 с.

Miki S. и др. XIII-1885-01. Изучение конфигурации U-образного бурта с высоким сопротивлением усталости, 13 с.

Kyuba H. и др. (Япония). XIII-1886-01. Циклическая грузоподъемность соединений, сваренных в стык с различной разделкой кромок, 9 с.

Miki S. и др. (Япония). XIII-1887-01. База данных в Internet: Ремонт усталостных разрушений, 13 с.

Miki S. и др. (Япония). XIII-1888-01. Допустимые размеры дефекта в сварных соединениях стального моста, 9 с.

Miki S. и др. (Япония). XIII-1889-01. Развитие работ в Японии по усталостной прочности сварных соединений в 2001 г., 11 с.

Cipiere M. F. и др. (Франция). XIII-1891-01. Термическая усталость при монтаже труб: влияние окружающей среды и местной геометрии шва. Опыт FRAMATOME, 11 с.

Gurnet T. R. (UK). XIII-1899-01. Определение влияния малых напряжений в спектре усталостного нагружения, 32 с.

Maddox S. J. (UK). XIII-1900-01. Данные по усталости в горячих точках для стали и алюминия в качестве основы для проектирования, 12 с.

Packer J. A. (Канада). XIII-1901-01, XV-1075-01. Годовой отчет. Подкомиссии XV-E. Сварные соединения в трубных конструкциях, 7 с.

Huther I. и др. (Франция). XIII-1903-01. Методология определения усталостных (S-N) кривых, связанных с качеством сварки, 11 с.

Lieurade H.P. и др. (Франция). XIII-1904-01. Решение задач повышения усталостной прочности сварных конструкций и элементов, 19 с.

Terai K. и др. (Япония). XIII-1908-01, XV-1091-01. Метод проектирования с учетом усталости элементов судовых конструкций, базирующийся на анализе роста усталостной трещины, 11 с.

КОМИССИЯ XV. ОСНОВЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОИЗВОДСТВА СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Tveiten B. W. и др. (Норвегия). XV-1068-01. Определение структурных напряжений для оценки усталостных свойств судовых деталей из алюминия, 27 с.

Aruma K. и др. (Япония). XV-1070-01. Циклические испытания узлов балки к колонне с дефектом в шве и оценка сопротивления хрупкому разрушению, используя многочисленные модельные узлы, 11 с.

Niemi E. (Финляндия). XV-1090-01, XIII-WG3-06-99. Подход к структурным напряжениям для анализа усталости сварных изделий. Справочник конструктора, 38 с.

КОМИССИЯ XVI. СВАРКА И СКЛЕИВАНИЕ ПЛАСТМАСС

Poorat B. и др. (США). XVI-763-00. Сравнение контактной и бесконтактной сварки нагретым инструментом полиэтилена высокого давления (HDPE), 1 с.

Park J. и др. (США). XVI-764-00. Построение методики эксперимента (DOE) для оценки свариваемости материала (TPO) при ультразвуковой сварке, 1 с.

Park J. и др. XVI-765-00. Построение методики эксперимента (DOE) для оценки свариваемости материала (TPO) при вибрационной сварке, 1 с.

Fink I. L. и др. (Дания). XVI-766-00. Детали пленки, получаемые при литье под давлением. Влияние конструкции нагревательного стержня на качество соединения, 1 с.

Fink I. L. и др. (Дания). XVI-767-00. Детали пленки, получаемые при литье под давлением. Влияние топографии поверхности на качество шва, 1 с.

Potente H. и др. (Германия). XVI-769-00. Фаза нагрева при лазерной трансмиссионной сварке (LTW) термопластиков, 1 с.

Jones I. A. и др. (UK – США). XVI-770-00. Использование инфракрасных красителей при лазерной трансмиссионной сварке (LTW) пластика, 11 с.

Kagan V. A. и др. (США). XVI-771-00. Лазерная трансмиссионная сварка (LTW) полукристаллических термопластиков. Ч. I. Оптические характеристики пластика на основе нейлона, 1 с.

Kagan V. A. и др. (США – Канада). XVI-772-00. То же. Ч. II. Анализ механических свойств сварного нейлона, 1 с.

Kwan Kin Ming и др. (США). XVI-774-00. Экспериментальное исследование влияния ультразвуковых колебаний на смачиваемость материалов на основе полимеров, 1 с.

Murgia M. (Италия). XVI-775-00. Стандартизация процессов сварки полиэтиленов PE80 и PE100 в Италии, 1 с.



XVI-770-00. AWS G1.2M/G1.2:1999. Спецификация стандартов на испытания образцов из термопластов при ультразвуковой сварке, 1 с.

Dolli R. E. (UK, TWI). XVI-777-00. Аттестация сварщиков пластмасс в ЕСФ на основе Pr EN 13067, 1 с.

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ГРУППА SG 212 «ФИЗИКА СВАРКИ»

Lowke J. J. и др. (Австрия – Япония). 212-965-00. Моделирование поведения дуги, горящей с неплавящегося электрода в инертных газах, и сварочной ванны в унифицированной системе, 6 с.

Feng Ye и др. (КНР – Германия). 212-994-01. Оценка качества в реальном масштабе времени в роботизированном процессе дуговой сварки, 6 с.

Lowke J. J. и др. (Австрия – Япония). 212-995-01. Прогнозирование глубины сварочной ванны при ТИГ сварке, объединяя расчеты дуга–электрод, 8 с.

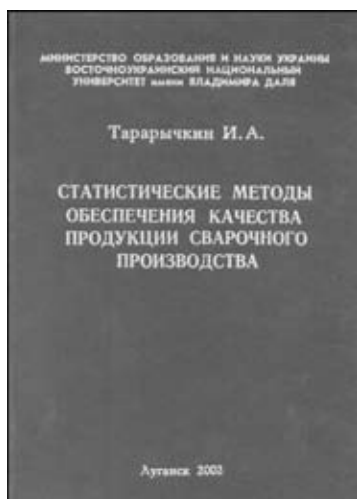
Lesnjak A. и др. (Словения). 212-995-01. Анализ процессов, происходящих при электроискровой наплавке, 12 с.

Huisman G. (Германия). 212-1000-01. Построение системы управления синергетической импульсной МИГ сваркой на основе моделирования энергетических параметров, 14 с.

Nakamura T. и др. (Япония). 212-1004-01. Разработка процесса сварки в очень узкий зазор. Цифровой анализ плавления проволоки при нестабильном выделении тепла, происходящем при дуговой сварке плавящимся электродом в газах, 12 с.

НОВЫЕ КНИГИ

Тарарычкин И. А. Статистические методы обеспечения качества продукции сварочного производства. — Луганск: Изд-во ВУНУ им. В. Даля. — 2002. — 336 с.



Статистические методы анализа данных характеризуются высокой эффективностью и находят применение при решении широкого круга задач, связанных с обеспечением качества про-

дукции. В то же время специалисты в области сварочного производства не имеют возможности ознакомиться с особенностями их использования из-за отсутствия соответствующей литературы.

Монография ориентирована на систематизацию известных подходов к решению задач обеспечения качества в условиях сварочного производства. В основу работы положен обширный фактический материал, который иллюстрируется большим количеством конкретных примеров, детально поясняющих существо используемых методик. Кроме того, в заключительной главе представлены оригинальные результаты, связанные с разработкой новых методов статистического регулирования технологических процессов.

Обозначенные подходы, новые методы и статистики, предлагаемые автором, позволяют сформулировать основы теории систем статистического регулирования, значимость которой и возможная область практического применения выходят за рамки сварочных технологий.

Предназначена для специалистов в области управления качеством, научных работников, аспирантов и студентов.

Заказы на книгу просьба направлять по адресу:

91034, г. Луганск, кв. Молодежный, 20, а

Восточноукраинский национальный университет им. В. Даля (кафедра сварки и литья).

Производство металлических слоистых композиционных материалов / А. Г. Кобелев, В. И. Лысак, В. Н. Чернышев и др. — М.: Интермет Инжиниринг. — 2002. — 496 с.

Описано современное производство и применение металлических слоистых композиционных материалов. Изложены основы теории соединения металлов в твердой и жидкой фазах. Показаны особенности технологических процессов получения слоистых композиционных материалов литым плакированием, совместной горячей и холодной прокаткой, сваркой взрывом. Рассмотрены новые разработки, организация промышленного производства, методы контроля качества изделий из слоистых материалов.

Книга предназначена для инженерно-технических и научных работников отраслей, связанных с производством и применением слоистых композиционных материалов. Может быть полезна аспирантам и студентам вузов, обучающимся по специальности «Обработка металлов давлением», «Технологии и машины обработки давлением», «Композиционные и порошковые материалы, покрытия», «Технология и машины сварочного производства».

