



УДК 347.77.018

О СЛУЖЕБНЫХ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЯХ И ПРОИЗВЕДЕНИЯХ

В. С. СИДОРУК, канд. техн. наук (Ин-т электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины)

Действующее украинское законодательство в области интеллектуальной собственности, как и вся система правовой охраны, находится в стадии становления и развития. Основная задача реформы заключается в обеспечении конституционного права граждан на свободу творческого самовыражения и защиту результатов творчества, моральных и материальных интересов, возникающих в результате творческой деятельности конкретного человека или коллектива, физического или юридического лица [1].

Изобретатель или автор произведения, как правило, работает не индивидуально, а по найму, в фирме, предприятии, в институте и т. д., последние обобщенно принято называть работодателем. Понятно, что автор изобретения, научного или иного произведения, безусловно, использует коллективный опыт, знания, оборудование, пользуется библиотекой и т. д., находящимися в собственности у работодателя. Закон, защищая права автора, творца, не должен «забывать» и об интересах работодателя.

Закон об изобретениях служащих впервые был принят в ФРГ в 1957 г. [2]. Из-за рубежа в Украину пришли такие понятия, как *служебное изобретение, полезная модель* и *служебное произведение*. О международном признании упомянутых понятий свидетельствует тот факт, что количество европейских заявок на служебные изобретения, поданных в Европейское патентное ведомство, составляет 90 % их общего количества. Доля заявок на служебные изобретения составляет в Японии – 97,2%; в США – 94,4; в ФРГ – 88,4; в Италии – 74 % [2]. С юридической точки зрения служебное изобретение устанавливает правовые отношения в форме договора о трудовом найме между юридическим лицом, получающим изобретение на правах материальной собственности, и его автором. В результате этого договора возникает «shopright» – право работодателя на изобретение, созданное на тех или иных условиях автором. В Украине права работодателя определены рядом законов [3, 4]. Согласно статье 1 Закона Украины «Об охране прав на изобретения и полезные модели» [3] под служебным изобретением, полезной моделью понимается изобретение, полезная модель, созданное(ная) работником в следующих случаях:

- в связи с исполнением служебных обязанностей или поручений работодателя при условии, если трудовым договором (контрактом) иное не предусмотрено;
- с использованием опыта, производственных знаний, секретов производства и оборудования работодателя.

Согласно статье 9 упомянутого закона, определяющей права работодателя, именно последний имеет право на получение патента на служебное изобретение, полезную модель. Изобретатель подает работодателю (администрации предприятия, в котором он работает) уведомление о созданном им служебном изобретении, полезной модели с описанием, раскрывающим его суть достаточно ясно и полно (п. 2). Работодатель должен (п. 3) в течение четырех месяцев со дня получения уведомления от изобретателя подать в учреждение (Госпатент) заявку на получение патента, передать право на его получение другому лицу или принять решение о сохранении служебного изобретения, полезной модели как конфиденциальной информации, т. е. «придержать» у себя. В этот же срок работодатель должен заключить с изобретателем письменный договор о размере и условиях выплаты ему или его правопреемнику вознаграждения в соответствии с экономической ценностью изобретения, полезной модели и (или) другой выгоды, которую может он получить. Если работодатель не выполнит указанные в п. 3 требования в установленный срок, право на получение патента на служебное изобретение, полезную модель переходит к изоб-

ретателю или его правопреемнику. В этом случае за работодателем сохраняется преимущественное право на приобретение лицензии. Срок сохранения работодателем или его правопреемником служебного изобретения, полезной модели как конфиденциальной информации в случае его неиспользования не должен превышать четырех лет. В противном случае право на получение патента переходит к изобретателю или его правопреемнику. В любом случае за изобретателем сохраняется личное неимущественное авторское право без ограничения срока действия.

Из изложенного выше следует, что если, например, сотрудник института, работая в одном из его отделов, занимающихся дуговой сваркой, разработал изобретение в области дуговой сварки и подал заявку на него от своего имени, не соблюдая изложенной процедуры, это квалифицируется как нарушение закона. Тем более, если тема заявки соответствует теме задания (госбюджетной теме), над которой он работал. В равной степени незаконным является осуществление или инициирование подачи заявки на изобретение от имени другого предприятия, на котором изобретатель не работает, но с которым может поддерживать партнерские отношения. Даже если тема заявки на изобретение не совпадает в момент подачи с тематикой подразделения предприятия, где изобретатель работает, тем не менее, он неизбежно использует опыт, производственные знания, оборудование, библиотеку, различные подразделения инфраструктуры этого предприятия. Поэтому согласно статье 1 указанного выше закона заявляемое изобретение не может не квалифицироваться как служебное. Изобретатель свободен подавать заявку на изобретение, полезную модель на свое имя, не согласовывая ее с работодателем только в том случае, если предмет изобретения не подпадает под определение, данное статьей 1. У предприятия-работодателя могут быть различные причины или основания не претендовать на владение изобретением, полезной моделью: отсутствие интереса, дефицит денежных и иных средств и т. д.

Согласно статье 1 Закона Украины «Об авторском праве и смежных правах» [4] под служебным понимается произведение, созданное автором в порядке исполнения служебных обязанностей в соответствии со служебным заданием или трудовым договором (контрактом) между ним и работодателем.

В соответствии со статьей 8 этого закона к объектам авторского права относятся произведения в области науки, литературы и искусства, а именно: литературные письменные произведения научного, технического или другого характера (книги, брошюры, статьи и т. д.); выступления, лекции, базы данных; иллюстрации, карты, планы, чертежи, эскизы, относящиеся к технике и другим сферам деятельности; производные произведения; сборники произведений, сборники обычных данных, другие произведения. Охране по этому закону подлежат все произведения, упомянутые выше, как опубликованные, так и незавершенные, независимо от назначения, объема, жанра, цели. Правовая охрана не распространяется на любые идеи, теории, принципы, методы, процедуры, процессы, способы, концепции, открытия (правовая защита на которые обеспечивается другими законодательными актами).

В соответствии со статьей 16 указанного закона автору принадлежит только личное неимущественное авторское право на служебное произведение. Исключительное имущественное право на служебное произведение принадлежит работодателю, если иное не предусмотрено трудовым договором (контрактом) и (или) гражданско-правовым договором между автором и работодателем. Автору за создание и использование служебного произведения предусмотрено авторское вознаграждение, размер и порядок уплаты которого устанавливаются трудовым соглашением (контрактом) и (или) гражданско-правовым договором

© В. С. Сидорук, 2003



между автором и работодателем. Отсюда следует, что все экспериментальные данные, вся научно-техническая информация, полученная и опубликованная (или неопубликованная) сотрудниками предприятия (института), является имущественной собственностью работодателя (предприятия, на котором работает сотрудник), и без его разрешения (администрации предприятия) сотрудник не имеет права распоряжаться упомянутой информацией, даже если он ее получил сам или в коллективе в результате производственной (технической или научной) деятельности. В противном случае это нарушение закона. Тем более, он не имеет права публиковать данные, полученные не им самим, что однозначно квалифицируется как plagiat.

Становление правового регулирования отношений, связанных со служебными изобретениями, полезными моделями и произведениями, — одна из важнейших тенденций в развитии современного патентного права, которой в Украине уделяется серьезное внимание. Верховной Радой принят Криминальный кодекс Украины, Законы Украины «О внесении изменений в некоторые законодательные акты относительно усиления ответственности за нарушение прав на объекты интеллектуальной собственности» и «О внесении изменений в Закон Украины «Об авторском праве и смежных правах». Кабинет Министров Украины принял соответствующие постановления, определяющие механизмы реализации законодательных норм. Указом Президента Украины [5] поручено предусмотреть:

обеспечение надлежащего сопровождения в Верховной Раде проекта Закона о порядке установления прав интеллектуальной собственности на объекты, созданные за счет средств государственного бюджета и государственных целевых фондов;

создание в составе МВДУ и СБУ специальных подразделений для борьбы с правонарушениями в сфере интеллектуальной собственности;

создание в составе Государственного департамента интеллектуальной собственности подразделения инспекторов по вопросам интеллектуальной собственности;

изучение вопросов относительно создания специального патентного суда.

1. *Паладій М.* Розвиток державної системи правової охорони інтелектуальної власності в Україні: здобутки та проблеми // Тематична добірка для підприємств і організацій м. Києва до семінару «Захист інтелектуальної власності: стан, проблеми та шляхи вирішення», 13 груд. 2001. — Кіїв, КДЦНТІ, 2001. — С. 3–6.

2. *Бондаренко С.* Система захисту авторського права і суміжних прав в Україні // Там ж. — С. 7–12.

3. *Про охорону прав на винаходи і корисні моделі:* Закон України № 3687-ХІІ 15.12.93.

4. *Про авторське право і суміжні права:* Закон України № 2627-ІІ 01.07.2001.

5. *Про заходи щодо охорони інтелектуальної власності в Україні:* Указ Президента України № 2368-III від 05.04.2001.

Поступила в редакцию 27.09.2002

Разработано в ИЭС

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ДЛЯ ИМПУЛЬСНО-ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ

Возможность плавного и независимого регулирования параметров импульсов тока при импульсно-дуговой сварке плавящимся электродом (ИДСПЭ) позволяет целенаправленно управлять плавлением и переносом электродного металла, активно влиять на протекание физико-химических и металлургических процессов на электроде и в сварочной ванне, что в итоге улучшает качество и повышает производительность дуговой сварки плавящимся электродом. Выпускающиеся источники питания ИУП-1, ВДГИ-302 имеют ограниченные возможности по регулировке параметров импульсов, особенно по частоте их следования. В результате не достигаются в полном объеме преимущества способа ИДСПЭ.

Расширение использования в технологии машиностроения ИДСПЭ потребовало создания источника питания с улучшенными возможностями по регулировочным характеристикам. Такой источник разработан в ИЭС им. Е. О. Патона. Он позволяет плавно и независимо регулировать такие параметры процесса ИДСПЭ, как длительность, амплитуда, частота следования импульсов тока, средние значения сварочного тока и напряжения на дуге. В результате обеспечивается легкое, точное задание и регулирование требуемых по технологии оптимальных режимов сварки, что позволяет целенаправленно программировать процессы расплавления и переноса капель электродного металла с оптимальными значениями их массы, диаметра и температуры. Это обеспечивает лучший состав, структуру и свойства металла шва и сварных соединений в целом.

Предусмотрена также возможность программного управления работой и параметрами источника от внешних программирующих устройств со стандартным выходом от 0 до 10 В. Это позволяет применять источник в системах синергетического программного управления, например, неповоротныхстыков трубопроводов и в роботизированных комплексах. Параметры режима сварки контролируются по стрелочным приборам и цифровым световым индикаторам, по которым проводится настройка на режим до сварки и контролируются и регулируются параметры в процессе сварки.

Технические характеристики источника питания

Напряжение питающей сети трехфазного переменного тока частотой 50 Гц, В 380

Средний ток сварки, А:

минимальный 50

максимальный при ПВ 60 % и 10-минутном цикле 400

максимальный при ПВ 100 % 315

Среднее значение напряжения на дуге, В:

минимальное 16

максимальное 40

Частота следования импульсов плавно регулируемая, Гц 30... 300

Длительность импульсов плавно регулируемая, С $(1,5...5) \cdot 10^{-3}$

Амплитуда импульсов тока плавно регулируемая, А 400... 800

Диаметры сварочных проволок, мм:

при сварке алюминиевых, титановых, медных сплавов 1,0... 2,5

при сварке сталей 0,8... 2,0

Габаритные размеры, мм 850×630×1600

Масса, кг, не более 400

Полуавтоматическая, автоматическая и роботизированная ИДСПЭ изделий из сплавов на основе алюминия, титана, меди в аргоне, гелии и их смесях, низкоуглеродистых, низко-, средне- и высоколегированных сталей в аргоне и смесях Ar + CO₂; Ar + CO₂ + O₂. Более широкий диапазон плавного регулирования параметров режима позволяет использовать преимущества ИДСПЭ при изготовлении изделий из различных материалов в большом диапазоне толщин. Сварку можно выполнять во всех пространственных положениях. Качество сварных соединений соответствует требованиям, предъявляемым к швам первой категории изделий ответственного назначения.

За дополнительной информацией просьба обращаться по тел: 227-44-78, 261-52-31.