



отличительные признаки. Патент Украины 45728А. В. А. Кучеренко (То же) [4].

**Способ контроля качества формирования многопроходного шва и устройство для его осуществления**, отличающееся тем, что при этом контролируют геометрические размеры поперечного сечения каждого наплавленного слоя и его пространственное положение путем измерения на каждой секции выводной

технологической планки, немедленного отсоединения от нее после завершения процесса выполнения каждого прохода, и по результатам этих измерений осуществляют корректирование положения сварочного источника вдоль свариваемого стыка и параметров режима сварки. Патент Украины 45863А. И. А. Тарарычкин, Д. А. Оселедько [4].

## ПО ЗАРУБЕЖНЫМ ЖУРНАЛАМ\*

*WELDING TECHNIQUE (Япония),  
2001. — Vol. 49, № 5 (яп. яз.)*

### СВАРОЧНЫЕ СТАНДАРТЫ И НОРМЫ

**Маруока Ё.** Проектирование и обработка ферменных конструкций и соответствующие нормы (строительство), с. 62.

**Накадзима Н.** Проектирование и обработка сосудов давления и соответствующие нормы и стандарты, с. 67.

**Стандарты** и нормы на строительные конструкции, с. 72.

**Современное состояние** стандартизации в области сварки, с. 79.

**Японский проект** «Разработка надежных и высокоэффективных сварочных технологий», с. 84.

**Результаты** анкетирования по современному состоянию заводской резки, с. 86.

**Накаяма М.** Разработка оборудования для высокоскоростной лазерной обработки, с. 94.

**Итоу Ё., Танака А.** Оптимизация проектирования и производства сварных конструкций, с. 96.

**Пособие** по аттестации в области сварки, с. 101.

**Ремонтная** сварка куполов зданий, с. 117.

**Введение** стандарта ISO 9001, с. 118.

### ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

**Оборудование** для воздушно-плазменной резки, с. 124.

**ЭШС** нерасходуемым мундштуком, с. 127.

**Наплавка** и напыление, с. 141.

**Коутаки Х.** Экзаменационный справочник по сварке титана. Ч. 2. Сварочное оборудование и спецификации, с. 129.

**ЛЕКЦИИ** по методам неразрушающего контроля

**Кагоу М.** Лекция 4. Методики поверхностной дефектоскопии, с. 147.

*WELDING TECHNIQUE (Япония),  
2001. — Vol. 49, № 6 (яп. яз.)*

### ПРИМЕНЕНИЕ СОВРЕМЕННЫХ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

**Мацуяма К.** Технологии соединения в эпоху информационных технологий, с. 58.

**Яманэ С.** Роботизированные сварочные системы с компьютерной сетью, с. 63.

**Абэ Т.** Диагностика оборудования на базе Интернета, с. 68.

**Ёснока Т.** Внедрение информационных технологий в производство с системой двумерных кодов, с. 74.

**Сугимура К., Мацуура Т.** Разработка новых сварочных систем с использованием информационных технологий, с. 77.

**Прогресс** технологий лазерной обработки в судостроении, с. 82.

**Ламарр А., Моулз М., Татибана Н.** Оценка результатов сварки трением с перемешиванием с помощью ультразвуковой дефектоскопии с использованием фазированных решеток, с. 83.

\* Раздел подготовлен сотрудницами научной библиотеки ИЭС им. Е. О. Патона. Более полно библиография представлена в Сигнальной информации (СИ) «Сварка и родственные технологии», издаваемой в ИЭС и распространяемой по заявкам (заказ по тел. (044) 227-07-77, НТБ ИЭС).

**Ямаути Т.** Разработка и применение способа ультразвуковой низкотемпературной пайки, с. 89.

**Стандарты** и нормы на конструкции автодорожных мостов, с. 94.

### ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

**Проблемы** сварки нержавеющей стали, с. 103.

**Наплавка** и напыление, с. 123.

**Сравнение** японских и немецких стандартов по контролю качества, с. 108.

**Коутаки Х.** Экзаменационный справочник по сварке титана. Ч. 3. Способы сварки и повышения ее качества, а также методики испытаний, с. 113.

**ЛЕКЦИИ** по сварке трением с перемешиванием

**Синода Т.** Лекция 1. Основной принцип и оборудование, с. 128.

*WELDING TECHNIQUE (Япония),  
2001. — Vol. 49, № 7 (яп. яз.)*

### ТРАДИЦИОННЫЕ УРОВНИ КВАЛИФИКАЦИИ В СВАРКЕ

**Ясуда К.** Составление банков данных по квалификации и способы их применения, с. 58.

**Ямаути Ё.** Программное обеспечение для определения уровня квалификации специалистов в области сварки, с. 65.

**Традиции**, обучение и отработка практических навыков специалистов-сварщиков, с. 70.

**Куцуна М.** Состояние разработки квалификационных систем в эпоху информационных технологий, с. 73.

**Новые** технологии высокоэффективной и высококачественной сварки, с. 79.

**Цуцуми С.** Дуговая сварка и экологические проблемы, с. 80.

**Решение** экологических проблем в современном сварочном производстве, с. 89.

### ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

**Сварка** МАГ, с. 93.

**Наплавка** и напыление, с. 133.

**Оканива Т.** Глубина провара при использовании активных флюсов, с. 107.

**Японский проект** по моделированию сварки, с. 111.

**Коутаки Х.** Экзаменационный справочник по сварке титана. Ч. 4. Методики оценочных испытаний, с. 121.

**Стандарты** и нормы на судовые стальные конструкции, с. 131.

**ЛЕКЦИИ** по сварке трением с перемешиванием

**Синода Т.** Лекция 2. Режимы, с. 138.

*WELDING TECHNIQUE (Япония),  
2001. — Vol. 49, № 8 (яп. яз.)*

### ПУТИ СНИЖЕНИЯ СТОИМОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

**Аримурра К.** Технологии обработки на станкостроительных заводах, с. 60.

**Мурата М.** Автоматизация и организация производственных линий на заводах строительного оборудования, с. 65.

**Минагава Х.** Применение плазменной сварки для раскроечных заготовок, с. 68.

**Пути** снижения стоимости производства, с. 71.



**Имайдзуми Х., Кагоу Т., Накасима Х.** Разработка труб котлов для наплавки плазменной сваркой на обратной полярности, с. 76.

**Фудзюка К.** Современные технологии внутритрубного контроля трубопроводов, с. 81.

**Создание автоматических сварочных линий** в автомобилестроении, с. 87.

#### ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

**Дуговая** сварка под флюсом, с. 91.

**Наплавка** и напыление, с. 120.

**Сварочное** производство Японии за 10 лет, с. 96.

**Дуговая** сварка на автоматических производственных линиях, с. 107.

**Ондзава Т.** Экзаменационный справочник по пайке Ч. 1. Теоретические основы пайки, с. 109.

**Стандарты** и нормы на конструкции напорных водопроводов, с. 119.

**ЛЕКЦИИ** по сварке трением с перемешиванием

**Синода Т. Лекция 3.** Температура и структура металла шва, с. 125.

*WELDING TECHNIQUE (Япония),  
2001. — Vol. 49, № 9 (яп. яз.)*

#### СОВРЕМЕННОЕ СОСТОЯНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ МИКРООБРАБОТКИ

**Мацуяма К.** Современное состояние и применение технологий соединения линии микродеталей, с. 64.

**Итоу А.** Примеры применения контактной микросварки, с. 70.

**Инда Ф.** Новейшие технологии соединения микродеталей, с. 77.

**Фурукава С.** Применение дуговой микросварки для соединения прецизионных деталей, с. 83.

**Идзуми Т.** Выбор и применение зажимных приспособлений для сварки, с. 88.

**Применение** зажимных приспособлений в автоматизированном производстве, с. 91.

**Ямамото С.** Сварка магниевых сплавов в автомобилестроении, с. 95.

**Эффективность** использования сплошной проволоки в промышленности, с. 96.

**Роботизированное** производство в XXI веке, с. 102.

**Сварка** трением с перемешиванием меди, с. 108.

#### ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

**Микропайка**, с. 123.

**Ондзава Т.** Экзаменационный справочник по пайке Ч. 2. Конструкция горелок и принцип их действия, с. 112.

**ЛЕКЦИИ** по сварке трением с перемешиванием

**Синода Т. Лекция 4.** Механические свойства соединений, с. 128.

*WELDING TECHNIQUE (Япония),  
2001. — Vol. 49, № 10 (яп. яз.)*

#### СОВРЕМЕННОЕ СОСТОЯНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

**Огура Ю.** Современное состояние НРК полупроводниковых модульных конструкций, с. 56.

**Кубо Н., Такада М., Накагава К. и др.** Новейшие методы НРК резервуаров для природного сжиженного газа, с. 61.

**Хирасава Т.** Ультразвуковая дефектоскопия швов на внутреннем оборудовании реакторов с использованием фазированных решеток, с. 68.

**Татибана О., Эхара Э.** Применение фазированных решеток для ультразвуковой дефектоскопии кольцевых швов на трубопроводах, с. 73.

**Снижение** стоимости сварки за 10 лет, с. 77.

**Такахаси М.** Заводские системы поставки сварочных материалов, с. 78.

**Нагата С.** Разработка цифрового контрольного производства на базе информационных технологий и его использование, с. 84.

**Цукамото М., Уэда С., Цудзи К.** Основные характеристики новой сплошной проволоки для автоматической сварки МАГ, с. 97.

**Ключевые** слова традиционных технологий «экология», «информационные технологии», «нано-», с. 101.

**I Международный симпозиум** по микросоединению, с. 105.

**Организация** систем контроля качества на базе информационных технологий, с. 107.

#### ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

**Микропайка**, с. 123.

**Ондзава Т.** Экзаменационный справочник по пайке. Ч. 3. Расчет паяного соединения и дефекты пайки, с. 112.

**ЛЕКЦИИ** по сварке трением с перемешиванием

**Синода Т. Лекция 4.** Примеры применения, с. 128.

**Билеты** аттестационных экзаменов, с. 132.

*WELDING TECHNIQUE (Япония),  
2001. — Vol. 49, № 11 (яп. яз.)*

#### СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛАЗЕРНОЙ ОБРАБОТКИ

**Ириэ Х.** 10 лет сварке и резке CO<sub>2</sub>- и ИАГ лазерами, с. 58.

**Индзима К.** Головки для гибридной сварки ИАГ лазерами, с. 67.

**Сагоу Ё.** Применение оборудования ручного типа для сварки ИАГ лазером, с. 71.

**Канадзава Н.** Эффективность обработки Nd:YVO<sub>4</sub> лазером, с. 75.

**Оборудование** для лазерной обработки. Проспект, с. 80.

**Фукада Я.** Теория и практика термитной сварки рельсов, с. 93.

**Нисикава В.** Основной принцип и области применения приварки шпилек, с. 99.

**Када Т.** Современное состояние и перспективы ультразвуковой сварки металлов, с. 104.

**Применение** заводской прецизионной сварки в мостостроении, с. 110.

#### ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

**Микропайка**, с. 132.

**Канаи А., Ондзава Т.** Экзаменационный справочник по пайке. Ч. 4. Методики испытаний, с. 114.

**Сварка** в замочную скважину полупроводниковым лазером, с. 130.

*WELDING TECHNIQUE (Япония),  
2001. — Vol. 49, № 12 (яп. яз.)*

#### ПРИМЕНЕНИЕ ЦИФРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ В СВАРКЕ

**Сэридзава Х., Ноги К.** Применение цифровых технологий в сварке, с. 62.

**Ёнэморы С., Хамамото К., Кавамото А.** Применение цифровых технологий для сварочных источников питания, с. 68.

**Энергосбережение** при применении инверторной техники, с. 75.

**Нарумия Т., Накагоми Т.** Пособие по предупреждению непроизвара с помощью банков данных, с. 76.

**Неудачные** испытания. Повышение уровня знаний и исправление ошибок, с. 81.

**Результаты** анкетирования по уровню знаний методик и техники испытаний, с. 84.

**Разработка** и применение способа сварки МАГ горячей проволокой, с. 97.

**Повышение** качества сварной продукции при автоматизации и роботизации производства, с. 104.

**Итоу Дз.** Разрушение швов на стальных каркасах при землетрясении. Причины и ошибки в расчетах, с. 108.

#### ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

**Микропайка**, с. 127.

**Экзаменационный** справочник по сварке пластмасс. Ч. 1. Типы пластмасс и их свойства, с. 117.