

С.Е. Кондратюк, И.Н. Примаков, В.М. Щеглов, А.А. Пляхтур

Наследственность структуры и проявление ликвации при переплавах стали Р6М5

Резюме

Исследована трансформация литой структуры и показателей ликвации быстроохлажденной при кристаллизации стали Р6М5 при переплавах с разной степенью перегрева расплава. Установлен критический интервал температур, выше которого ослабляются наследственные особенности строения литой стали

S.Ye. Kondratyuk, I.N. Primakov, V.M. Scheglov, A.A. Plyakhtur

Heredity of structure and expression of segregation on the remelting steel P6M5

Summary

The transformation of a cast structure and indicators of segregation in the crystallization rapidly solidified P6M5 steel at the remelting with varying degrees of the melt overheating is investigated. A critical temperature range is established, above which the structure of hereditary features of cast steel weakens.

Вітання ювіляру

Володимир Михайлович Щеглов (до 70-річчя від дня народження)

23 вересня виповнилось 70 років відомому вченому в галузі металургії і ливарного виробництва, кандидату технічних наук, старшому науковому співробітнику відділу лиття та структуроутворення сталі ФТІМС НАН України *Володимиру Михайловичу Щеглову*.

Після закінчення Донецького політехнічного інституту у 1963 р. і роботи в Українському інституті металів (м. Харків) Володимир Михайлович понад сорок років плідно працює у ФТІМС НАНУ з 1966 р., на посадах інженера, молодшого наукового співробітника, зав. відділом СКТЬ ФТІМС НАНУ, старшого наукового співробітника. Кандидатську дисертацію В.М. Щеглов захистив у 1974 р. Основний напрямок його наукової і виробничої діяльності – розробка і вдосконалення способів розливки сталі і створення принципово нових технологій та обладнання для розливки сталі в умовах сучасних високопродуктивних сталеплавильних цехів.

Володимиром Михайловичем зроблений значний внесок у створення технології швидкісної безнапорної розливки сталі у великі зливки, в розробку і впровадження розливки сталі сифоном і зверху під рідким шлаком, методів підвищення якості прокатних і ковальських зливок за рахунок вібраційної обробки, інтенсивного і регламентованого тепловідбору при кристалізації. Насьогодні Володимир Михайлович плідно працює в галузі розроблення наукових і технологічних засад одержання сталевих виливків з наперед заданим комплексом властивостей при використанні явищ металургійної і структурної спадковості в литих сталях. Він є автором понад 150 наукових публікацій, в тому числі 42 винаходів.

Колектив ФТІМС НАН України, редакція журналу "МОМ" сердечно поздоровляють Володимира Михайловича з ювілеєм, зичать йому міцного здоров'я, щастя і подальших творчих здобутків на многая літа!

