



70-річчя члена-кореспондента НАН України В.М. НЕСТЕРЕНКОВА

Відомий вчений у галузі електронно-променевого зварювання **Володимир Михайлович Нестеренков** народився 1 вересня 1951 р. З 1974 р. він працює в Інституті електрозварювання ім. Є.О. Патона НАН України, в якому з 2015 р. очолює відділ «Дослідження фізичних процесів, технології і устаткування для електронно-променевого та лазерного зварювання». У 1980 р. Володимир Михайлович захистив кандидатську, а в 2004 р. — докторську дисертацію. У 1986 р. йому присуджено вчене звання старшого наукового співробітника. З 2012 р. він є членом-кореспондентом НАН України. Його відзначено Державною премією України в галузі науки і техніки (2006) та премією ім. Є.О. Патона НАН України (2014). Він автор 124 наукових робіт.

Основні напрями наукової діяльності В.М. Нестеренкова — розвиток теоретичних уявлень про формування швів при електронно-променевому зварюванні (ЕПЗ) металів великої товщини, визначення критеріїв стійкості зварювальної ванни, розроблення основ промислової технології ЕПЗ великогабаритних виробів відповідального призначення. Зокрема, створено технологічні процеси ЕПЗ низьколегованих сталей завтовшки до 150 мм і алюмінієвих сплавів завтовшки до 300 мм. Запропоновано метод обробки кромки для зварювання алюмінієвих сплавів, легованих цинком. Теоретичні і технологічні розробки В.М. Нестеренкова реалізовано в конструкції й алгоритмах роботи 23 установок для електронно-променевого зварювання, виготовлених в ІЕЗ ім. Є.О. Патона. За його участю створено унікальну технологію отримання слябів завтовшки 600 мм для гарячої прокатки. Вона реалізована в двох установках KL 159 і KL 169, які використовуються в промисловості Китаю для виготовлення слябів. Технологія ЕПЗ дає можливість високоякісно з'єднувати практично всі деталі та вузли газотурбінних двигунів для газоперекачувальних станцій. Цю технологію реалізовано на установках KL 160 та KL 169, виготовлених для НВКГ «Зоря–Машпроект». Під керівництвом В.М. Нестеренкова вперше в Україні розроблено устаткування для пошарового виготовлення металевих виробів заданої форми і структури методом електронно-променевого 3D-друку із застосуванням порошкових металевих матеріалів сферичної та довільної форми.