

This article discusses methods of the quality control improving for converter melting due to the choice of a rational criterion of slag formation. The control of the slag formation process affects on errors in the "static" systems. The process of slag formation also is important for the management processes of desulfurization, dephosphorization, and to prevent the emission of metal and slag from the converter. The article presents a transforming filter block diagram from which the signal is taken and via control algorithm implemented slagging. The authors found an association between the amplitude and frequency information on the pressure pulsations carbon combustion products and the nature of slag in the bath during blowing. It is established that the reduction of the amplitude can be determined during the slag foaming.

ВНИМАНИЮ АВТОРОВ И ПОДПИСЧИКОВ!**Порядок приёма статей в редакцию журнала****«Металл и литьё Украины»**

В журнале «Металл и литьё Украины» публикуются результаты исследований, которые ранее не издавались и законченные экспериментальные работы, оформленные в виде статей.

Статьи публикуются на русском языке.

Комплект документов, необходимых для регистрации статьи:

- один экземпляр рукописи, пронумерованной с первой до последней страницы и подписанной на последней странице текста всеми авторами, а также электронный вариант статьи;
- соглашение о передаче авторских прав, подписанное всеми авторами и рецензия на статью
- сведения об авторах (ФИО – полностью)

В электронном виде по e-mail: mlu@ptima.kiev.ua предоставляются:

- рукопись, идентичная бумажной версии (просьба называть файл по фамилии первого автора статьи, например, *sidorov.doc* или *Сидоров.doc*);
- все иллюстрации в чёрно-белом варианте в одном из стандартных графических форматов «tif» или «jpeg»;
- информация об авторах: фамилии, имена и отчества всех авторов, выделив одного из них, с кем следует вести переписку, факс и номер телефона (с кодом), а также названия учреждений, в которых выполнена работа.