

75

АЭТ



## БУБЛИКОВУ ВАЛЕНТИНУ БОРИСОВИЧУ



14 марта 2015 г. исполняется 75 лет известному украинскому учёному в области чугунолитейного производства доктору технических наук, заведующему отделом высокопрочных и специальных чугунов Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины Валентину Борисовичу Бубликову.

В. Б. Бубликов родился в г. Дергачи Харьковской области. С 1957 по 1962 гг. учился на механико-металлургическом факультете Харьковского политехнического института, по окончании которого получил квалификацию инженера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства» и был направлен на работу на Харьковский моторостроительный завод «Серп и Молот». Работал в чугунолитейном цехе мастером плавки, затем мастером в цехе точного литья, старшим мастером плавки, старшим инженером-технологом участка по производству литых коленчатых валов из высокопрочного чугуна.

Научную деятельность начал в 1965 г. младшим научным сотрудником литейной лаборатории Украинского научно-исследовательского института металлов (г. Харьков), выполнял тематику по совершенствованию технологий производства чугунных прокатных валков на Лутугинском заводе прокатных валков, изложниц на Енакиевском металлургическом заводе, повышению качества доменных чушковых чугунов на металлургическом комбинате «Азовсталь». С 1967 по 1973 гг. работал во Всесоюзном научно-исследовательском и конструкторско-технологическом институте компрессорного машиностроения (г. Сумы) начальником сектора, старшим научным сотрудником лаборатории литейного производства. Возглавлял работы по созданию и внедрению на заводах прогрессивных технологий изготовления из высокопрочного чугуна коленчатых валов, шатунов, роторов, цилиндров и других базовых деталей компрессоров.

В 1973 г. В. Б. Бубликов поступил в аспирантуру Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины, с которым связана вся его дальнейшая научная и трудовая деятельность. В 1977 г. защитил кандидатскую диссертацию по разработке прогрессивной технологии получения высокопрочного чугуна перлитного класса на основе применения комплексных железо-кремний-магний-кальциевых модификаторов.

После защиты кандидатской диссертации Валентин Борисович развивает новое научное направление по изучению гидродинамических, тепло- и массообменных процессов, протекающих при внутриформенном модифицировании. Он научно обосновал и экспериментально подтвердил возможность реализации в технологиях трёх видов межфазного взаимодействия (поверхностного, слоевого, объёмного), определяющих условия протекания и интенсивность обменных процессов в проточных реакторах. На основе результатов исследований были разработаны и внедрены на ряде предприятий оригинальные технологии массового производства специальных корпусов, коленчатых валов и других изделий из высокопрочного чугуна, получаемого методом внутриформенного модифицирования.

В 1998 г. защитил докторскую диссертацию «Разработка научных основ оптимальных технологических процессов получения корпусных отливок из высокопрочного чугуна». В 1999 г. избран по конкурсу на должность заведующего отделом высокопрочных и специальных чугунов, на которой находится по настоящее время.

В последние годы В. Б. Бубликовым выполнено исследование механизмов и закономерностей кинетики плавления ферросилиций-магниевого лигатур в высокоуглеродистых расплавах. Установлены рациональные параметры малоинерционных процессов внутриформенного модифицирования разработанными быстроплавящимися магниевыми лигатурами.

В. Б. Бубликовым в настоящее время ведутся перспективные исследования, направленные на разработку методов модифицирующего воздействия на микрогетерогенное состояние высокоуглеродистых расплавов в предкристаллизационном периоде, которые расширяют возможности управления кристаллизационными процессами в направлении интенсификации формирования сферокристаллов графита, предотвращения перехода на метастабильный механизм кристаллизации, получения измельчённой структуры. Результаты исследований позволят расширить базу для разработки новых литых сплавов с высокими технологическими, физико-механическими, специальными свойствами и создания новых экологических ресурсосберегающих технологий получения из высокопрочных чугунов тонкостенных литых изделий повышенной надёжности и долговечности для современного машиностроения.

В. Б. Бубликов - автор более 400 печатных научных работ. Входит в состав учёного совета ФТИМС НАН Украины и специализированного совета по присуждению научных степеней при ФТИМС НАН Украины.

**Дирекция, коллектив института и редакция журнала «Металл и литьё Украины» поздравляют Валентина Борисовича с юбилеем и желают ему крепкого здоровья, благополучия и новых значимых результатов в его деятельности!**