ВНЕДРЕНИЕ ГАРМОНИЗИРОВАННЫХ МЕЖДУНАРОДНЫХ И ЕВРОПЕЙСКИХ СТАНДАРТОВ В СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО УКРАИНЫ

Н. А. ПРОЦЕНКО

ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины. 03680, г. Киев-150, ул. Казимира Малевича, 11. E-mail: office@paton.kiev.ua

С целью приведения национальной системы стандартизации к европейским и международным стандартам разработан и принят Закон Украины от 05.06.2014 № 1315-VII «О стандартизации» (далее Закон, вступивший в силу 03.01.2015), который предусматривает совершенствование правовых и организационных основ национальной стандартизации.

Согласно Программы деятельности Кабинета Министров Украины, утвержденной Постановлением Кабинета Министров Украины от 09.12.2014 № 695 и одобренной Постановлением Верховной Рады Украины от 11.12.2014 № 26-VIII было принято решение об отмене межгосударственных стандартов (ГОСТ), разработанных до 1992 г. Соответствующая информация 27.03.2017 была размещена на веб-сайте Государственного предприятия ГП «УкрНДНЦ», который выполняет функции Национального органа стандартизации. Для выполнения Программы ГП «УкрНДНЦ» на протяжении 2015 г. отменило все действующие в Украине ГОСТы (со сроками отмены в 2016, 2017, 2018 и 2019 гг.). Соответствующая информация размещена на веб-сайте ГП «УкрНДНЦ». Срок действия ГОСТов, касающихся сварочного производства, заканчивается 01.01.2018.

Законом Украины от 05.06.2014 № 1315-VII «Про стандартизацію», который действует с 03.01.2015 г., в национальное законодательство Украины как государства — члена Всемирной организации торговли (ВТО), реализованы положения Соглашения ВТО о технических барьерах в торговле, а именно Кодекса добровольной практики по разработке, принятию и использованию стандартов, введению международных и европейских принципов стандартизации.

Прежде всего это касается принципа добровольного применения национальных стандартов, который изложен в статье 4 и статье 23 Закона, где указано, что национальные стандарты применяются на добровольной основе.

В соответствии со статьей 15 Хозяйственного кодекса Украины применение стандартов является обязательным:

- если это установлено нормативно-правовыми актами;
- для участников контракта по разработке, изготовлению или поставке продукции, если в нем есть ссылка на определенные стандарты;
- для производителя или поставщика продукции, если он оформил декларацию о соответствии продукции определенным стандартам или применил обозначение этих стандартов в ее маркировке.

Многие предприятия Украины, имеющие сварочные производства и выполняющие заказы для внешних рынков, используют международные и европейские стандарты на языке оригинала или стандарты, гармонизированные в Украине.

Сейчас в Украине введено в действие более 400 стандартов, касающихся сварочного производства, которые могут в полной мере заменить отмененные ГОСТы. В табл. 1 приведен перечень ГОСТов, касающихся сварочного производства и подлежащих отмене с 01.01.2018 (в соответствии с Постановлением КМУ от 09.12.2014 № 695). В табл. 2-6 приведен перечень гармонизированных стандартов на сварочные материалы, механические испытания, неразрушающий контроль, общие требования по процессам и технологиям сварки, квалификации сварочного персонала.

С актуальным состоянием нормативной документации можно ознакомиться на сайте УкрНДНЦ в разделах «Магазин стандартов» и «Каталог нормативной документации».

Таблица 1. Перечень отменяемых стандартов (ГОСТов) с 01.01.2018 г.

Международный стандарт	Нормативный документ
ГОСТ 4.41-85	СПКП. Машины для термической резки металлов. Номенклатура показателей
ГОСТ 4.44-89	СПКП. Оборудование сварочное механическое. Номенклатура показателей
ГОСТ 4.140-85	СПКП. Оборудование электросварочное. Номенклатура показателей
ГОСТ 12.1.035-81	ССБТ. Оборудование для дуговой и контактной электросварки. Допустимые уровни шума и методы измерений
ГОСТ 12.2.007.8-75	ССБТ. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности
ГОСТ 12.2.052-81	ССБТ. Оборудование, работающее с газообразным кислородом. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.054-81	ССБТ. Установки ацетиленовые. Требования безопасности
ГОСТ 12.2.054.1-89	ССБТ. Установки ацетиленовые. Приемка и методы испытаний
ГОСТ 12.2.060-81	ССБТ. Трубопроводы ацетиленовые. Требования безопасности
ГОСТ 12.3.003-86	ССБТ. Работы электросварочные. Требования безопасности
ГОСТ 12.3.025-80	ССБТ. Обработка металлов резанием. Требования безопасности
ГОСТ 12.3.026-81	ССБТ. Работы кузнечно–прессовые. Требования безопасности
ГОСТ 12.3.028-82	ССБТ. Процессы обработки абразивным и эльборовым инструментом. Требования безопасности
ГОСТ 12.3.036-84	ССБТ. Газопламенная обработка металлов. Требования безопасности
ГОСТ 12.3.039-85	ССБТ. Плазменная обработка металлов. Требования безопасности
ГОСТ 31.2031.01-91	Приспособления сборно–разборные переналаживаемые для сборки деталей под сварку. Типы, параметры и размеры
ГОСТ 31.2031.02-91	Приспособления сборно–разборные переналаживаемые для сборки деталей под сварку. Технические условия
ГОСТ 95-77	Трансформаторы однофазные однопостовые для ручной дуговой сварки. Общие технические условия
ГОСТ 297-80	Машины контактные. Общие технические условия
ГОСТ 304-82	Генераторы сварочные. Общие технические условия
ГОСТ 1077-79	Горелки однопламенные универсальные для ацетилено–кислородной сварки, пайки и подогрева. Типы, основные параметры и размеры и общие технические требования
ГОСТ 1429.0-77	Припои оловянно–свинцовые. Общие требования к методам анализа
ГОСТ 1429.1-77	Припои оловянно–свинцовые. Методы определения сурьмы
ГОСТ 1429.2-77	Припои оловянно–свинцовые. Метод определения олова
ГОСТ 1429.3-77	Припои оловянно–свинцовые. Метод определения железа
ГОСТ 1429.4-77	Припои оловянно–свинцовые. Методы определения меди
ГОСТ 1429.5-77	Припои оловянно–свинцовые. Методы определения висмута
ГОСТ 1429.6-77	Припои оловянно–свинцовые. Метод определения серы
ГОСТ 1429.7-77	Припои оловянно–свинцовые. Метод определения никеля
ГОСТ 1429.8-77	Припои оловянно–свинцовые. Метод определения цинка
ГОСТ 1429.9-77	Припои оловянно–свинцовые. Метод определения алюминия
ГОСТ 1429.10-77	Припои оловянно–свинцовые. Метод определения мышьяка
ГОСТ 1429.11-77	Припои оловянно–свинцовые. Метод определения кадмия
ГОСТ 1429.12-77	Припои оловянно–свинцовые. Метод определения свинца
ГОСТ 1429.13-77	Припои оловянно–свинцовые. Спектральный метод определения примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, никеля, цинка, алюминия с использованием синтетических градуировочных образцов
ГОСТ 1429.15-77	Припои оловянно–свинцовые. Спектральный метод определения примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, свинца
ГОСТ 2402-82	Агрегаты сварочные с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия
ГОСТ 2601-84	Сварка металлов. Термины и определения основных понятий
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
ГОСТ 5191-79	Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 5614-74	Машины для термической резки металлов. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 6996-66	Сварные соединения. Методы определения механических свойств
ГОСТ 7122-81	Швы сварные и металл наплавленный. Методы отбора проб для определения химического состава
ГОСТ 7237-82	Преобразователи сварочные. Общие технические условия
ГОСТ 7871-75	Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ГОСТ 8213-75	Автоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия

Международный стандарт	Нормативный документ
ГОСТ 8713-79	Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 8856-72	Аппаратура для газопламенной обработки. Давление горючих газов
ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия
ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы
ГОСТ 10051-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы
ГОСТ 10052-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы
ГОСТ 10594-80	Оборудование для дуговой, контактной, ультразвуковой сварки и для плазменной обработки. Ряды параметров
ГОСТ 11533-75	Автоматическая и полуавтоматическая дуговая сварка под флюсом. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 11534-75	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 11930.0-79	Материалы наплавочные. Общие требования к методам анализа
ГОСТ 11930.1-79	Материалы наплавочные. Методы определения углерода
ГОСТ 11930.2-79	Материалы наплавочные. Метод определения серы
ГОСТ 11930.3-79	Материалы наплавочные. Метод определения кремния
ГОСТ 11930.4-79	Материалы наплавочные. Метод определения хрома
ГОСТ 11930.5-79	Материалы наплавочные. Методы определения марганца
ГОСТ 11930.6-79	Материалы наплавочные. Методы определения никеля
ГОСТ 11930.7-79	Материалы наплавочные. Методы определения железа
ГОСТ 11930.8-79	Материалы наплавочные. Метод определения фосфора
ГОСТ 11930.9-79	Материалы наплавочные. Методы определения бора
ГОСТ 11930.10-79	Материалы наплавочные. Метод определения вольфрама
ГОСТ 11930.11-79	Материалы наплавочные. Метод определения молибдена
ГОСТ 11930.12-79	Материалы наплавочные. Метод определения сурьмы
ГОСТ 12169-82	Заготовки стальные, вырезаемые кислородной резкой. Припуски
ГОСТ 12221-79	Аппаратура для плазменно–дуговой резки металлов. Типы и основные параметры
ГОСТ 13585-68	Сталь. Метод валиковой пробы для определения допускаемых режимов дуговой сварки и наплавки
ГОСТ 13821-77	Выпрямители однопостовые с падающими внешними характеристиками для дуговой сварки. Общие технические условия
ГОСТ 13861-89 (ИСО 2503-83)	Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия
ГОСТ 14651-78	Электрододержатели для ручной дуговой сварки. Технические условия
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 14776-79	Дуговая сварка. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 14792-80	Детали и заготовки, вырезаемые кислородной и плазменно–дуговой резкой. Точность, качество поверхности реза
ГОСТ 14806-80	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 15164-78	Электрошлаковая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 15878-79	Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 16037-80	Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 16038-80	Сварка дуговая. Соединения сварные трубопроводов из меди и медно–никелевого сплава. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 16098-80	Соединения сварные из двухслойной коррозионно–стойкой стали. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 16310-80	Соединения сварные из полиэтилена, полипропилена и винипласта. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 16882.1-71	Серебряно–медно–фосфорные припои. Метод определения массовой доли серебра
ГОСТ 16882.2-71	Серебряно–медно–фосфорные припои. Методы определения массовой доли фосфора, свинца, железа и висмута
ГОСТ 16883.1-71	Серебряно–медно–цинковые припои. Метод определения массовой доли серебра
ГОСТ 16883.2-71	Серебряно–медно–цинковые припои. Метод определения массовой доли меди

Международный стандарт	Нормативный документ
ГОСТ 16883.3-71	Серебряно–медно–цинковые припои. Спектральный метод определения свинца, железа и висмута
ГОСТ 16971-71	Швы сварных соединений из винипласта, поливинилхлоридного пластиката и полиэтилена. Методы контроля качества. Общие требования
ГОСТ 17325-79	Пайка и лужение. Основные термины и определения
ГОСТ 17349-79	Пайка. Классификация способов
ГОСТ 18130-79	Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия
ГОСТ 19248-90, (ИСО 3677-76)	Припои. Классификация и обозначения
ГОСТ 19249-73	Соединения паяные. Основные типы и параметры
ГОСТ 19521-74	Сварка металлов. Классификация
ГОСТ 19738-74	Припои серебряные. Марки
ГОСТ 19739-74	Полосы из припоев серебряных. Технические условия
ГОСТ 19746-74	Проволока из припоев серебряных. Технические условия
ГОСТ 20485-75	Пайка. Метод определения затекания припоя в зазор
ГОСТ 20487-75	Пайка. Метод испытаний для оценки влияния жидкого припоя на механические свойства паяемого материала
ГОСТ 20549-75	Диффузионная сварка в вакууме рабочих элементов разделительных и формообразующих штампов. Типовой технологический процесс
ГОСТ 21449-75	Прутки для наплавки. Технические условия
ГОСТ 21547-76	Пайка. Метод определения температуры распайки
ГОСТ 21548-76	Пайка. Метод выявления и определения толщины прослойки химического соединения
ГОСТ 21549-76	Пайка. Метод определения эрозии паяемого материала
ГОСТ 21930-76	Припои оловянно–свинцовые в чушках. Технические условия
ГОСТ 21931-76	Припои оловянно–свинцовые в изделиях. Технические условия
ГОСТ 22917-78	Соединители кабеля для дуговой сварки. Технические условия
ГОСТ 22974.14-90	Флюсы сварочные плавленые. Метод определения содержания влаги
ГОСТ 22990-78	Машины контактные. Термины и определения
ГОСТ 23046-78	Соединения паяные. Метод испытаний на удар
ГОСТ 23137-78	Припои медно–цинковые. Марки
ГОСТ 23178-78	Флюсы паяльные высокотемпературные фторборатно– и боридногалогенидные. Технические условия
ГОСТ 23240-78	Конструкции сварные. Метод оценки хладостойкости по реакции на ожог сварочной дугой
ГОСТ 23338-91	Сварка металлов. Методы определения содержания диффузионного водорода в наплавленном металле и металле шва
ГОСТ 23518-79	Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 23792-79	Соединения контактные электрические сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 23870-79	Свариваемость сталей. Метод оценки влияния сварки плавлением на основной металл
ГОСТ 23904-79	Пайка. Метод определения смачивания материалов припоями
ГОСТ 23949-80	Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия
ГОСТ 24167-80	Соединения паяные. Метод испытаний на изгиб
ГОСТ 24715-81	Соединения паяные. Метод контроля качества
ГОСТ 25001-81	Заготовки для теплообменников листовые прокатно–сварные алюминиевые. Технические условия
ГОСТ 25445-82	Барабаны, катушки и сердечники для сварочной проволоки. Основные размеры
ГОСТ 25616-83	Источники питания для дуговой сварки. Методы испытания сварочных свойств
ГОСТ 26054-85	Роботы промышленные для контактной сварки. Общие технические условия
ГОСТ 26056-84	Роботы промышленные для дуговой сварки. Общие технические условия
ГОСТ 26408-85	Колонны для сварочных полуавтоматов. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 26446-85	Соединения паяные. Методы испытаний на усталость
ГОСТ 26467-85	Лента порошковая наплавочная. Общие технические условия
ГОСТ 27265-87	Проволока сварочная из титана и титановых сплавов. Технические условия
ГОСТ 27387-87	Роботы промышленные для контактной точечной сварки. Основные параметры и размеры
ГОСТ 27580-88	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

Международный стандарт	Нормативный документ
ГОСТ 27776-88	Модули производственные гибкие дуговой сварки и плазменной обработки. Основные параметры
ГОСТ 28332-89	Модули производственные гибкие дуговой сварки. Нормы надежности и основные требования к методам контроля
ГОСТ 28555-90	Флюсы керамические для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия
ГОСТ 28830-90 (ИСО 3787-85)	Соединения паяные. Методы испытаний на растяжение и длительную прочность
ГОСТ 28915-91	Сварка лазерная импульсная. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 28944-91	Оборудование сварочное механическое. Методы испытаний
ГОСТ 29090-91 (ИСО 9539-88)	Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования
ГОСТ 29091-91 (ИСО 9012-88)	Горелки ручные газовоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний
ГОСТ 29273-92 (ИСО 581-80)	Свариваемость. Определение
ГОСТ 29297-92 (ИСО 4063-90)	Сварка, высокотемпературная и низкотемпературная пайка, пайкосварка металлов. Перечень и условные обозначения процессов

Таблица 2. Перелік гармонізованих стандартів на зварювальні матеріали

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ EN ISO 544:2015 (EN SO 544:2011, IDT)	Матеріали зварювальні. Технічні умови постачання зварювальних присадних матеріалів. Тип продукції, розміри, допуски і маркування
ДСТУ EN ISO 2560:2015 (ISO 2560:2005, IDT)	Матеріали зварювальні. Електроди покриті для ручного дугового зварювання нелегованих і дрібнозернистих сталей. Класифікація
ДСТУ EN ISO 3581:2015 (EN ISO 3581:2012, IDT)	Матеріали зварювальні. Електроди покриті для ручного дугового зварювання нержавіючих і жароміцних сталей. Класифікація
ДСТУ ISO 6847:2015 (ISO 6847:2013, IDT)	Матеріали зварювальні. Наплавлення валика металу шва для хімічного аналізу
ДСТУ ISO 14341:2015 (EN ISO 14341:2011, IDT)	Матеріали зварювальні. Електродні дроти та наплавлений метал, при зварюванні в захисному газі плавким електродом нелегованих і дрібнозернистих сталей. Класифікація
ДСТУ EN ISO 14372:2015 (EN ISO 14372:2011, IDT)	Матеріали зварювальні. Визначення вологостійкості електродів для ручного дугового зварювання виміром дифузійного водню
ДСТУ EN ISO 14171:2015 (EN ISO 14171:2010, IDT)	Матеріали зварювальні. Комбінація дріт-флюс для зварювання низьколегованих і дрібнозернистих сталей. Класифікація
ДСТУ EN ISO 14174:2015 (EN ISO 14174:2012, IDT)	Матеріали зварювальні. Флюси для зварювання під флюсом. Класифікація
ДСТУ EN ISO 18275:2015 (EN ISO 18275:2012, IDT)	Матеріали зварювальні. Електроди покриті металеві для ручного дугового зварювання високоміцних сталей. Класифікація
ДСТУ EN ISO 18273:2015 (EN ISO 18273:2004, IDT)	Матеріли зварювальні. Дріт електродний, дріт та прутки для зварювання алюмінію і алюмінієвих славу. Класифікація
ДСТУ EN ISO 18274:2015 (EN ISO 18274:2010, IDT	Матеріали зварюванні. Дріт електродний суцільний, стрічки електродні суцільні, дріт та прутки суцільні для зварювання плавленням нікелю та нікелевих сплавів. Класифікація
ДСТУ EN ISO 14343:2015 (EN ISO 14343:2009, IDT)	Матеріали зварюванні. Дріт та стрічки електродні, дріт та прутки для зварювання плавленням неіржавіючих сталей. Класифікація
ДСТУ EN ISO 16834:2015 (EN ISO 16834:2012, IDT)	Матеріали зварювальні. Дроти електродні, прутки та наплавлений метал для зварювання високоміцних сталей в захисному газі. Класифікація
ДСТУ EN ISO 17632:2015 (EN ISO 17632:2008, IDT)	Матеріали зварювальні. Дріт порошковий для дугового зварювання нелегованих і дрібнозернистих сталей у захисному газі і без захисного газу. Класифікація
ДСТУ ISO 17633:2015 (ISO 17633:2010, IDT)	Матеріали зварювальні. Дріт порошковий для зварювання нержавіючих і жароміцних сталей плавким електродом в захисних газах або без захисного газу. Класифікація.
ДСТУ ISO 17634:2015 (ISO 17634:2015, IDT)	Матеріали зварювальні Дріт порошковий для зварювання жароміцних сталей плавким електродом в захисних газах. Класифікація
ДСТУ EN ISO 18276:2015 (EN ISO 18276:2006, IDT)	Матеріали зварювальні. Дріт порошковий для зварювання високоміцних сталей в захисних газах. Класифікація
ДСТУ EN ISO 3580:2015 (EN ISO 3580:2011, IDT)	Матеріали зварювальні. Електроди з покриттям для ручного дугового зварювання жароміцних сталей. Класифікація
ДСТУ EN ISO 636:2015 (EN| ISO| 636:2008, IDT)	Матеріали зварювальні. Дроти електродні, прутки та наплавлений метал для зварювання нелегованих і дрібнозернистих сталей вольфрамовим електродом в захисних газах. Класифікація
ДСТУ EN ISO 26304:2015 (EN ISO 26304:2011, IDT)	Матеріали зварювальні. Дріт електродний суцільний, дріт порошковий та комбінація дріт-флюс для зварювання під флюсом високоміцних сталей. Класифікація

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ EN ISO 6848:2015 (EN ISO 6848:2004, IDT)	Дугове зварювання та різання. Електроди вольфрамові неплавкі. Классификация
ДСТУ ISO 14344 :2015 (ISO 14344 :2010, IDT)	Зварювання і споріднені процеси. Флюси і захисні гази для дугового зварювання. Настанови щодо постачання матеріалів
ДСТУ EN ISO 24034 : 2015 (EN ISO 24034 : 2010, IDT)	Матеріали зварювальні. Дріт електродний суцільний, дріт і прутки суцільні для дугового зварювання титану і титанових сплавів. Класифікація
ДСТУ EN ISO 12153 : 2015 (EN ISO 12153 : 2012, IDT)	Дріт порошковий для дугового зварювання нікелю та нікелевих сплавів в захисному газі і самозахисні. Класифікація
ДСТУ EN ISO 14172 : 2015 (EN ISO 14172 : 2013, IDT)	Матеріали зварювальні. Електроди з покриттям для ручного дугового зварювання нікелю та нікелевих сплавів. Класифікація
ДСТУ EN ISO 21952 : 2015 (EN ISO 21952 : 2012, IDT)	Матеріали зварювальні. Дріт електродний, дріт, прутки і депозіти для дугового зварювання в захісних газах жароміцних сталей. Класифікація
ДСТУ EN ISO 24598 : 2015 (EN ISO 24598 : 2012, IDT)	Матеріали зварювальні. Дроти електродні суцільні, дроти порошкові і комбінація дріт-флюс для дугового зварювання жароміцних сталей. Класифікація
ДСТУ EN ISO 15792-1:2015 (EN ISO 15792-1:2008, IDT)	Матеріали зварювальні. Методи випробувань Частина 1. Методи випробувань зразків із наплавленого металу зварного шва зі сталі, нікелю і нікелевих сплавів
ДСТУ EN ISO 15792-2:2015 (EN ISO 15792-2:2008, IDT)	Матеріали зварювальні. Методи випробувань Частина 2. Підготовка зразків для випробувань одно- та двосторонніх з`єднань із сталі
ДСТУ EN ISO 15792-3:2015 (EN ISO 15792-3:2008, IDT)	Матеріали зварювальні. Методи випробувань Частина 3. Випробування зварювальних матеріалів по положенню і провару кореня в кутових зварних швах
ДСТУ EN 12074:2015 (EN 12074:2000, IDT)	Матеріали зварювальні. Вимоги до якості виробництва, постачання і продажу зварювальних матеріалів для зварювання та споріднених процесів
ДСТУ EN 13479:2015 (EN 13479:2004, IDT)	Матеріали зварювальні. Загальні вимоги до зварювальних матеріалів та флюсів для зварювання плавленням металевих матеріалів
ДСТУ EN 14700:2008 (EN 14700:2005, IDT)	Матеріали зварювальні. Зварювальні матеріали для наплавлення. Класифікація
ДСТУ ISO 2401:2005 (ISO 2401:1972, IDT)	Електроди покриті. Визначення коефіцієнта використання, переходу металу і коефіцієнта наплавлення
ДСТУ EN ISO 14175:2014 (EN ISO 14175:2008, IDT)	Матеріали зварювальні. Захисні гази для дугового зварювання та різання

Таблица 3. Перелік гармонізованих стандартів на механічні випробування

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ EN ISO 4136:2015 (EN ISO 4136:2012, IDT)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалів. Випробування на розтягування зразка з поперечним швом
ДСТУ EN ISO 9017:2015 (EN ISO 9017:2013, IDT)	Випробування руйнівні зварних з'єднань металевих матеріалів. Випробування на руйнування
ДСТУ EN ISO 5178:2015 (EN ISO 5178:2011, IDT)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалах. Випробування на повздовжнє розтягування металу зварного шва в з'єднаннях, виконаних зварюванням плавленням
ДСТУ EN ISO 17641-1:2015 (EN ISO 17641-1:2004, IDT)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалів. Випробування на спротив утворенню гарячих тріщин у зварних з'єднаннях. Дугові способи зварювання. Частина 1: Загальні положення
ДСТУ ISO 17641-2:2015 (ISO 17641-2:2005, IDT)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалів. Випробування на спротив утворенню гарячих тріщин у зварних з'єднаннях. Дугові способи зварювання. Частина 2: Випробування на самозакріплених зразках
ДСТУ ISO 17641-3:2015 (ISO 17641-3:2005, IDT)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалів. Випробування на спротив утворенню гарячих тріщин у зварних з'єднаннях. Дугові способи зварювання. Частина 3. Випробування під зовнішнім навантаженням
ДСТУ EN ISO 17642-1:2015 (ISO 17642-1:2004, IDT)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалів. Випробування на спротив утворенню холодних тріщин у зварних з'єднаннях. Дугові способи зварювання Частина 1. Загальні положення
ДСТУ EN ISO 17642-2:2015 (ISO 17642-2:2005, IDT)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалів. Випробування на спротив утворенню холодних тріщин у зварних з'єднаннях. Дугові способи зварювання Частина 2. Випробування під власним навантаженням
ДСТУ EN ISO 17642-3:2015 (ISO 17642-3:2005, IDT)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалів. Випробування на спротив утворенню холодних тріщин у зварних з'єднаннях. Дугові способи зварювання Частина 3 Випробування під зовнішнім навантаженням.
ДСТУ EN ISO 17655:2015 (EN ISO 17655:2003, IDT)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалів. Метод відбору зразків для вимірювання вмісту дельта-фериту
ДСТУ EN ISO 6520-1:2015 (EN ISO 6520-1:2007, IDT)	Зварювання та споріднені процеси. Класифікація геометричних дефектів в металевих матеріалах. Частина 1. Зварювання плавленням
ДСТУ EN ISO 6520-2:2015 (EN ISO 6520-2:2013, IDT)	Зварювання та споріднені процеси. Класифікація геометричних дефектів в металевих матеріалах. Частина 2. Зварювання тиском

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ EN ISO 10042:2015 (EN ISO 10042:2005, IDT)	Зварювання. З'єднання з алюмінію і алюмінієвих сплавів, що виконані дуговим зварюванням. Рівні якості залежно від дефектів швів
ДСТУ EN ISO 13919-1:2015 (EN ISO 13919-1:1996, IDT)	Зварювання. З'єднання, одержані електронно-променевим та лазерним зварюванням. Настанова з оцінки рівня якості залежно від дефектів швів. Частина 1. Сталь
ДСТУ EN ISO 13919-2:2015 (EN ISO 13919-2:2001, IDT) (13919-2 A1:2003)	Зварювання. З'єднання, одержані електронно-променевим та лазерним зварюванням. Настанова з оцінки рівня якості залежно від дефектів швів. Частина 2. Алюміній і його сплави
ДСТУ EN ISO 9018:2015 (EN ISO 9018:2003)	Випробування руйнівні зварних з`єднань металевих матеріалів. Випробування на розтягування хрестоподібних з'єднань і з'єднань внакладку
ДСТУ EN ISO 8249:2015 (EN ISO 8249:2000, IDT)	Зварювання. Визначення феритної фази (FN) в металі зварного шва аустенітних і дуплексних феритно-аустенітних Cr-Ni нержавіючих сталей
ДСТУ EN ISO 3690:2015 (EN ISO 3690:2012, IDT)	Зварювання та споріднені процеси. Визначення вмісту водню в металі шва при дуговому зварюванні
ДСТУ ISO 5173:2009 (ISO 5173:2000, IDT)	Випробування зварних з'єднань металевих матеріалів руйнівні. Випробування на згин
ДСТУ ISO 9015-1:2008 (ISO 9015-1:2001, IDT)	Випробування зварних з'єднань металевих матеріалів руйнівні. Частина 1. Випробування на твердість зварних з'єднань, виконаних дуговим зварюванням
ДСТУ ISO 9015-2:2009 (ISO 9015-2:2003, IDT)	Випробування зварних з'єднань металевих матеріалів руйнівні. Випробування на твердість. Частина 2. Випробування на мікротвердість
ДСТУ-ЗТ ISO/TR 16060:2009 (ISO/TR 16060:2003, IDT)	Випробування зварних з'єднань металевих матеріалів руйнівні. Травлення для макро- і мікроскопічного дослідження
ДСТУ EN ISO 17639:2016 (EN ISO 17639:2013)	Руйнівні випробування зварних з`єднань металевих матеріалів – Макроскопічна і мікроскопічна оцінка зварних з`єднань

Таблица 4. Перелік гармонізованих стандартів на неруйнівний контроль

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ ISO 17637-2003 (ISO 17637:2003, IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням
ДСТУ ISO 17635:2015 (ISO 17635:2010, IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Загальні правила для металевих матеріалів
ДСТУ EN ISO 17636-1:2014 EN ISO 17636-1:2013;IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Радіографічний контроль. Частина 1. Способи контролю рентгенівським і гамма-випромінюванням із застосуванням плівки
ДСТУ EN ISO 17636-2:2014 (EN ISO 17636-2:2013;IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Радіографічний контроль. Частина 2. Способи контролю рентгенівським і гамма-випромінюванням із застосуванням цифрових детекторів
ДСТУ EN ISO 10675-1:2014 (EN ISO 10675-1:2013;IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Рівні приймання для радіографічного контролю. Сталь, нікель, титан та їх сплави
ДСТУ EN ISO 10675-2:2014 (EN ISO 10675-2:2013;IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Рівні приймання для радіографічного контролю. Алюміній та його сплави
ДСТУ EN ISO 17640:2014 (EN ISO 17640:2010; IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Способи, рівні контролю і оцінювання
ДСТУ EN ISO 16827:2015 (EN ISO 16827:2014, IDT;	Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Визначення характеристик і розмірів несуцільностей
ДСТУ EN ISO 11666:2014 (EN ISO 11666:2010;IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Рівні приймання
ДСТУ EN ISO 13588:2014 (EN ISO 13588:2012;IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Застосування автоматизованого методу фазованих решіток
ДСТУ EN ISO 23279:2014 (EN ISO 23279:2010;IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Характеристика індикацій у зварних швах
ДСТУ EN ISO 10863:2014	Неруйнівний контроль зварних з'єднань. Ультразвукова дефектоскопія. Використання дифракційно-часового метода ((TOFD)
ДСТУ EN ISO 15626:2014 (EN ISO 15626:2013;IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Дифракційно-часовий метод (TOFD). Рівні приймання
ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 (EN ISO 3452-1:2013, IDT)	Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні принципи
ДСТУ EN ISO 3452-2:2014 (EN ISO 3452-2:2013 , IDT)	Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 2. Випробування дефектоскопічних матеріалів
ДСТУ EN ISO 3452-3:2014 (EN ISO 3452-3:2013, IDT)	Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 3. Контрольні випробувальні зразки
ДСТУ EN ISO 3452-4:2014 (EN ISO 3452-4:1998, IDT)	Неруйнівний контроль. Контроль капілярний. Частина 4. Устаткування

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ EN ISO 3452-5:2014 (EN ISO 3452-5:2008 , IDT)	Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 5. Капілярний контроль при температурах понад 50°С
ДСТУ EN ISO 3452-6:2014 (EN ISO 3452-6:2008, IDT)	Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 6. Капілярний контроль при температурах нижче 10°С
ДСТУ EN ISO 23277:2014 (EN ISO 23277:2009;IDT)	Контроль неруйнівний зварних швів. Капілярний контроль. Рівні приймання
ДСТУ EN ISO 17638:2014 (EN ISO 17638:2009;IDT)	Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль
ДСТУ EN ISO 9934-1:2015 (EN ISO 9934-1:2015, IDT; ISO 9934-1:2015, IDT)	Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 1. Загальні вимоги
ДСТУ EN ISO 9934-2:2015 (EN ISO 9934-2:2015, IDT; ISO 9934-2:2015, IDT)	Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 2. Засоби контролю
ДСТУ EN ISO 9934-3:2015 (EN ISO 9934-3:2015, IDT; ISO 9934-3:2015, IDT)	Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 3. Обладнання
ДСТУ EN ISO 23278:2014 (EN ISO 23278:2009;IDT)	Неруйнівний контроль зварниі. швів. Магнитопорошковий контроль зварних швів. Рівні приймання
ДСТУ EN ISO 3059:2007 (EN ISO 3059:2001, IDT)	Неруйнівний контроль. Капілярний та магнітопорошковий контроль. Умови огляду
ДСТУ ISO 15549:2015 (ISO 15549:2008, IDT)	Неруйнівний контроль. Вихрострумовий контроль. Загальні вимоги

Таблиця 5. Перелік гармонізованих стандартів на загальні вимоги по процесам і технологіям зварювання

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ ISO 15607:2008 (ISO 15607:2003, IDT)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Загальні правила
ДСТУCEN ISO/TR 15608:2015 (CEN ISO/TR 15608:2013, IDT)	Зварювання. Настанова з класифікації металевих матеріалів по групам
ДСТУ ISO 15609-1:2008 (ISO 15609-1:2004, IDT)	Технічні умови й атестація технології зварювання металевих матеріалів. Технологічна інструкція зі зварювання. Частина 1. Дугове зварювання
ДСТУ EN ISO 15609-2:2015 (EN ISO 15609-2:2001, IDT)	Технічні умови й атестація технології зварювання металевих матеріалів. Технологічна інструкція зі зварювання Частина 2. Газове зварювання
ДСТУ EN ISO 15609-3:2015 (EN ISO 15609-3:2004, IDT)	Технічні умови й атестація технології зварювання металевих матеріалів. Технологічна інструкція зі зварювання Частина 3. Електронне- променеве зварювання
ДСТУ EN ISO 15609-4:2015 (EN ISO 15609-4:2004, IDT)	Технічні умови й атестація технології зварювання металевих матеріалів. Технологічна інструкція зі зварювання Частина 4. Лазерне зварювання
ДСТУ EN ISO 15609-5:2015 (EN ISO 15609-5:2004, IDT)	Технічні умови й атестація технології зварювання металевих матеріалів. Технологічна інструкція зі зварювання Частина 5. Контактне зварювання
ДСТУ EN ISO 15609-6:2015 (EN ISO 15609-6:2013, IDT)	Технічні умови й атестація технології зварювання металевих матеріалів. Технологічна інструкція зі зварювання Гібридне лазерно-дугове зварювання
ДСТУ ISO 15610:2005 (ISO 15610:2003, IDT)	Технічні умови і атестація технологічних процесів зварювання металевих матеріалів. Атестація на основі випробуваних зварювальних матеріалів
ДСТУ ISO 15611:2005 (ISO 15611:2003, IDT)	Технічні умови і атестація технологічних процесів зварювання металевих матеріалів. Атестація на основі имеющегося сварочно-технического опыта
ДСТУ ISO 15613:2005 (ISO 15613:2004, IDT)	Технічні умови і атестація технологічних процесів зварювання металевих матеріалів. Атестація на основі довиробничих випробувань
ДСТУ EN ISO 15614-1:2014 (EN ISO 15614-1:2004+EN ISO 15614-1:2004/A1:2008 EN ISO 15614-1:2004/A2:2012, IDT)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 1: Дугове і газове зварювання сталей та дугове зварювання нікелю і нікелевих сплавів
ДСТУ EN ISO 15614-2:2016 (EN ISO 15614-2:2004)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування технології зварювання. Частина 2. Дугове зварювання алюмінію та алюмінієвих сплавів
ДСТУ EN ISO 15614-3:2016 (EN ISO 15614-3:2008, IDT)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 3. Зварювання плавленням нелегованого та низьколегованого чавуну
ДСТУ EN ISO 15614-4:2016 EN ISO 15614-4:2005; C:2007	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 4. Дугове зварювання дефектів алюмінієвих відливок
ДСТУ EN ISO 15614-5:2016 (EN ISO 15614-5:2004)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 5. Дугове зварювання титану, цирконію та їх сплавів

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ EN ISO 15614-6:2016 EN ISO 15614-6:2006	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 6. Дугове і газове зварювання міді та її сплавів
ДСТУ EN ISO 15614-7:2016 (EN ISO 15614-7:2007)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 7. Наплавлення.
ДСТУ EN ISO 15614-8:2016 (EN ISO 15614-8:2002)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 8. Зварювання труб з трубною плитою
ДСТУ EN ISO 15614-10: 2016 (EN ISO 15614-10:2005,IDT)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 10.Зварювання сухе гіпербаричне
ДСТУ ISO 15614-12: 2016 (ISO 15614-12:2014, IDT)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 12: Зварювання точкове, шовне та рельєфне
ДСТУ ISO 15614-13: 2016 (ISO 15614-13: 2012, IDT)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 13. Зварювання опором встик і встик з оплавленням
ДСТУ ISO 15614-14: 2016 (ISO 15614-14: 2013, IDT)	Технічні умови і атестація технології зварювання металевих матеріалів. Випробування процесів зварювання. Частина 14. Лазерно-дугове гібридне зварювання сталей, нікелю та нікелевих сплавів
ДСТУ EN 13134:2016 (EN 13134:2000)	Паяння твердим припоєм. Випробування процесу.
ДСТУ ISO 3834-1:2008 (ISO 3834-1:2005, IDT)	Вимоги до якості зварювання. Зварювання плавленням металевих матеріалів.Частина 1. Настанови щодо вибору і застосування.
ДСТУ ISO 3834-2:2008 (ISO 3834-2:2005, IDT)	Вимоги до якості зварювання. Зварювання плавленням металевих матеріалів. Частина 2. Всебічні вимоги до якості
ДСТУ ISO 3834-3:2008 (ISO 3834-3:2005, IDT)	Вимоги до якості зварювання. Зварювання плавленням металевих матеріалів. Частина 3. Типові вимоги до якості
ДСТУ ISO 3834-4:2008 (ISO 3834.4:1994, IDT)8	Вимоги до якості зварювання. Зварювання плавленням металевих матеріалів. Частина 4. Елементарні вимоги до якості
ДСТУ ISO 3834-5:2008 (ISO 3834-5:2005, IDT)	Вимоги до якості зварювання. Зварювання плавленням металевих матеріалів. Частина 5. Документи для підтвердження вимог
ДСТУ EN ISO 15620:2016 (EN ISO 15620:2000)	Зварювання. Зварювання тертям металевих матеріалів.
ДСТУ EN ISO 17660-1: 2015 (ISO 17660-1: 2006, IDT)	Зварювання. Зварювання арматурної сталі. Частина 1. Зварні з'єднання, що несуть навантаження
ДСТУ EN ISO 17660-2: 2015 (EN ISO 17660-2: 2006, IDT)	Зварювання. Зварювання арматурної сталі. Частина 2. Зварні з'єднання, що не несуть навантаження
ДСТУ ISO/TR 17671-1:2015 (ISO / TR 17671-1: 2002, IDT)	Зварювання. Рекомендації по зварюванню металевих матеріалів. Частина 1. Настанова по дуговому зварюванню
ДСТУ ISO/TR 17671-2:2015 (ISO / TR 17671-2: 2002, IDT)	Зварювання. Рекомендації по зварюванню металевих матеріалів. Частина 2. Дугове зварювання феритних сталей
ДСТУ ISO/TR 17671-3:2015 (ISO / TR 17671-3: 2002, IDT)	Зварювання. Рекомендації по зварюванню металевих матеріалів. Частина 3. Дугове зварювання нержавіючих сталей
ДСТУ ISO/TR 17671-4:2015 (ISO / TR 17671-4: 2002, IDT)	Зварювання. Рекомендації по зварюванню металевих матеріалів. Частина 4. Дугове зварювання алюмінію і алюмінієвих сплавів
ДСТУ ISO/TR 17671-5:2015 (ISO / TR 17671-5: 2004, IDT)	Зварювання. Рекомендації по зварюванню металевих матеріалів. Частина 5. Зварювання плакованої стали
ДСТУ ISO/TR 17671-6:2015 (ISO / TR 17671-6: 2005, IDT)	Зварювання. Рекомендації по зварюванню металевих матеріалів. Частина 6. Зварювання лазерне
ДСТУ ISO/TR 17671-7:2015 (ISO / TR 17671-7: 2004, IDT)	Зварювання. Рекомендації по зварюванню металевих матеріалів. Частина 7. Електронно-променеве зварювання
ДСТУ EN ISO 14555:2015 (EN ISO 14555:2014, IDT)	Зварювання. Дугове приварювання шпильок з металевих матеріалів
ДСТУ EN| ISO| 16432:2015 (EN ISO 16432:2007, IDT	Зварювання опором. Процедура зварювання рельєфної низьковуглецевої сталі без покриття і з покриттям
ДСТУ EN| ISO| 16433:2015 (EN ISO 16433:2007, IDT)	Зварювання опором. Процедура шовного зварювання низьковуглецевої сталі без покриття і з покриттям
EN| ISO| 14373:2015 (EN ISO 14373:2015, IDT)	Зварювання опором. Процедура точкового зварюванням низько вуглецевих сталей без покриття і з покриттям
ДСТУ EN ISO 15608:2006 (EN ISO 17632:2008, IDT)	Зварювання — Настанова з класифікації металевих матеріалів по групам
ДСТУ EN ISO 14554-1:2015 (EN ISO 14554-1:2013, IDT)	Вимоги до якості зварювання. Електричне контактне зварювання металевих матеріалів. Частина 1. Всебічні вимоги до якості
ДСТУ EN ISO 14554-2:2015 (EN ISO 14554-2:2013, IDT)	Вимоги до якості зварювання. Електричне контактне зварювання металевих матеріалів. Частина 2. Елементарні вимоги до якості

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ ISO 16338:2015 (ISO 16338:2013, IDT)	Зварювання у авіаційно-космічній промисловості. Точкове і шовне зварювання
ДСТУ EN ISO 13920:2015 (EN ISO 13920:1996, IDT)	Зварювання. Загальні допуски для зварних конструкцій. Розміри лінійні і кутові. Форма і положення
ДСТУ ISO 17663:2015 (ISO 17663:2009, IDT)	Зварювання. Вимоги до якості термічної обробки в процесі зварювання і споріднених процесів
ДСТУ ISO/TR 581:2015 (ISO/TR 581:2005, IDT)	Зварюваність. Металеві матеріали. Загальні положення
ДСТУ EN ISO 17662:2015 (EN ISO 17662:2005, IDT)	Зварювання. Калібрування, перевірка і атестація устаткування для зварювання і споріднених процесів
ДСТУ ISO / TR 18491:2015 (ISO / TR 18491:2015, IDT)	Зварювання та споріднені процеси. Настанова з вимірювання погонній енергії при зварюванні
ДСТУ EN 1708-1:2015 (EN 1708-1:2010, IDT)	Зварювання. Зварні з'єднання стальних елементів Частина 1. Зварні з'єднання конструкційних елементів, що працюють під тиском
ДСТУ EN 1708-2:2015 (EN 1708-2:2000, IDT)	Зварювання. Зварні з'єднання стальних елементів Частина 2. Зварні з'єднання конструкційних елементів , що не працюють під тиском
ДСТУ EN 1708-3:2015 (EN 1708-3:2012, IDT)	Зварювання. Зварні з'єднання стальних елементів Частина 3. Зварні з'єднання з плакованих і промаслених, зморшкуватих конструкційних елементів , що працюють під тиском
ДСТУ EN 15085-1: 2015 (EN 15085-1: 2007, IDT)	Вимоги залізниці, зварювання рейкового рухомого складу та його елементів. Частина 1. Загальне.
ДСТУ EN 15085-2: 2015 (EN 15085-2: 2007, IDT)	Вимоги залізниці. Зварювання рейкового рухомого складу та його елементів. Частина 2. Вимоги до якості і сертифікації зварювальних виробництв.
ДСТУ EN 15085-3: 2015 (EN 15085-3: 2007, IDT)	Вимоги залізниці. Зварювання рейкового рухомого складу та його елементів. Частина 3. Вимоги до конструювання.
ДСТУ EN 15085-4: 2015 (EN 15085-3: 2007, IDT)	Вимоги залізниці. Зварювання рейкового рухомого складу та його елементів. Частина 4. Технологічні вимоги
ДСТУ EN 15085-5: 2015 (EN 15085-3: 2007, IDT)	Вимоги залізниці. Зварювання рейкового рухомого складу та його елементів. Частина 5. Випробування і документування
ДСТУ ISO:2014 (ISO 2553:2013, IDT)	Зварювання та споріднені процеси. Умовні познаки на кресленнях. Зварні з'єднання.
ДСТУ EN ISO 9692-1:2014	Зварювання та споріднені процеси. Рекомендації щодо підготування зварних з'єднань. Частина 1. Ручне дугове зварювання, зварювання в захисному газі, газове зварювання, TIG-зварювання та променеве зварювання сталей
ДСТУ EN ISO 9692-2:2014	Зварювання та споріднені процеси. Рекомендації щодо підготування зварних з'єднань. Частина 2. Дугове зварювання сталей під флюсом
ДСТУ EN ISO 9692-3:2014	Зварювання та споріднені процеси. Рекомендації щодо підготовки зварних з'єднань. Частина 3. Дугове зварювання алюмінію і алюмінієвих сплавів в інертному газі плавким і вольфрамовим електродом
ДСТУ EN ISO 9692-4:2015 (EN ISO 9692-4:2003, IDT; ISO 9692-4:2003, IDT)	Зварювання та споріднені процеси. Рекомендації щодо готування зварних з'єднань. Частина 4. Плаковані сталі

Таблиця 6. Перелік гармонізованих стандартів по кваліфікації зварювального персоналу

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ EN ISO 9606-1:2015 (EN ISO 9606-1:2013, IDT; ISO 9606-1:2013, IDT)	Кваліфікаційні випробування зварників. Зварювання плавленням. Частина 1. Сталі
ДСТУ ISO 9606-2:2008	Атестаційне випробування зварників. Зварювання плавленням. Частина 2. Алюміній та алюмінієві сплави (ISO 9606-2:2004, IDT)
ДСТУ ISO 9606-3:2005	Атестаційне випробування зварників. Зварювання плавленням. Частина 3. Мідь та мідні сплави (ISO 9606-3:1999, IDT)
ДСТУ ISO 9606-4:2005	Атестаційне випробування зварників. Зварювання плавленням. Частина 4. Нікель та сплави нікелю (ISO 9606-4:1999, IDT)
ДСТУ ISO 9606-5:2005	Атестаційне випробування зварників. Зварювання плавленням. Частина 5. Титан та сплави титану, цирконій та сплави цирконію (ISO 9606-5:2000, IDT)
ДСТУ ISO 24394:2015 (ISO 24394:2008, IDT)	Зварювання в аерокосмічної галузі. Атестаційне випробування зварників та операторів. Зварювання плавленням металевих компонентів
ДСТУ ISO 11745:2015 (ISO 11745:2010, IDT) (ISO 11745 AMD 1:2015-04)	Зварювання у авіаційно-космічної промисловості. Кваліфікаційні випробування для паяльщиків і операторів пайки. Пайка металевих компонентів
ДСТУ ISO 15618-1:2015 (ISO 15618-1: 2001, IDT)	Кваліфікаційні випробування зварників, які виконують підводне зварювання. Частина 1. Зварювальники-підводники, що працюють в гіпербаричному мокрому середовищі

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ ISO 15618-2:2015 (ISO 15618-2: 2001, IDT)	Кваліфікаційні випробування зварників, які виконують підводне зварювання. Частина 2. Зварювальники-підводники і оператори зварювання, що працюють в гіпербаричному сухому середовищі
ДСТУ EN ISO 13585:2016 (EN ISO 13585, IDT)	Паяння. Кваліфікаційні випробування паяльщиків ы операторів
ДСТУ EN 13067:2015 (EN 13067:2015, IDT)	Персонал для сварки пластмасс. Приемочные испытания сварщиков. Сварные термопластические конструкции
ДСТУ EN ISO 9712:2014 (EN ISO 9712:2012 , IDT)	Неруйнівний контроль. Кваліфікація та сертифікація персоналу неруйнівного контролю
ДСТУ ISO 14731:2008 (ISO 14731:2006, IDT)	Координація зварювальних робіт. Завдання та функції
ДСТУ EN ISO 14732:2014 (EN ISO 14732:2013; IDT)	Персонал зварювального виробництва. Атестаційне випробовування операторів автоматичного зварювання плавленням та наладчиків контактного зварювання металевих матеріалів

В МЕЖДУНАРОДНОЙ АССОЦИАЦИИ «ЭЛЕКТРОД»

11 октября 2017 г. в Москве в рамках международной выставки «Weldex/Россварка 2017» (10–13 октября) состоялось ежегодное собрание Совета ассоциации «Электрод» (АЭ) в расширенном составе. В нем приняли участие свыше 30 руководителей и ведущих специалистов предприятий-производителей сварочных материалов, оборудования и сырья для их производства, научных организаций, торгующих компаний России и Украины. Среди них: ЧАО «ВИСТЕК», ЗАО «Завод сварочных материалов», ООО «Электрод-Бор», ЗАО «Электрод», ОАО «ММК-МЕТИЗ», ООО «Техпром», ООО «Электродсервис», ООО «Ротекс», ООО «Новооскольский электродный завод», ООО «Тантал ЛТД», ООО «Судиславский завод сварочных материалов», ООО «Высокие технологии», ООО «Мелдис-Ферро», ООО «НТЦ «Пигмент», ПАО «ПлазмаТек», ООО «ТМ. ВЕЛТЕК», ООО «КЕРАМГЛАС», АО «Белорецкий металлургический комбинат», ООО «Эллой», «Группа ЧТПЗ», ООО «Амарис», ООО «Регион-Сервис», ООО «ИТЭК», ИЭС им. Е. О. Патона.

Присутствующих тепло поблагодарила президент АЭ, директор ООО «Техпром» Е. А. Палиевская за участие в работе Совета и пожелала всем дальнейших успехов.

На собрании были подведены итоги прошедшего 5–8 июня 2017 г. в Белгороде научно-практического семинара «Совершенствование сварочных материалов и технологий их производства под прогнозируемые требования», вручены поощрительные грамоты Ю. А. Глушкову, директору НЭЗ (г. Новый Оскол), А. Н. Бондаренко, ведущему менеджеру компании КЕРАМГЛАС (г. Белгород) за качественную подготовку и проведение семинара.

Поощрительная Грамота была вручена также В. А. Пронину, директору «ПК Хобэкс-Электрод» (через представителя), за организацию и проведение международной конференции АЭ в г. Волгограде (2016 г.).

На собрании была заслушана информация исполнительного директора АЭ В. Н. Липодаева о юбилейной 80-й Ассамблее Международного института сварки (г. Шанхай, 25–29 июня 2017 г.) и о международной выставке «Сварка и резка» в Дюссельдорфе (25–29 сентября 2017 г.). Последнюю дополнил исполнительный

директор ПАО «ПлазмаТек» Ю. Н. Омельчук, который непосредственно принимал участие в выставке. Кроме «ПлазмаТек» в этой выставке приняли участие директор ООО «ТМ. ВЕЛТЕК» А. Н. Голякевич и директор ООО «Сумы-Электрод» П. Н. Погребной (на объединенном стенде Украины).

Технический директор ООО «Техпром» З. А. Сидлин рассказал о формировании Минпромторгом РФ каталога сварочной продукции модуля сварки и родственных технологий ГИСП «Сварка». У предприятий, сведения о продукции которых размещены в каталоге, появляется возможность получения информации о заинтересованности заказчиков с сервиса ГИСП «Биржа». Он же рассказал о трех прошедших в последнее время в России конференциях: международной конференции в Москве «Сварка: стандартизация и оценка соответствия» (19–20.04.2017 г.), конференции в рамках международной сварочной выставки в Санкт-Петербурге (25–28.04.2017 г.) и общероссийской конференции в Санкт-Петербурге «Проволока» (27–28.04.2017 г.).

З. А. Сидлин отметил, что АЭ реализует проект «Тюменский завод ферросплавов, которым на базе рудных титан-циркониевых песков месторождения «Стеклянка» в Нижнетаврийском районе Тюменской обл. в рамках строительства «ГОК Тюменский», кроме получения качественных рутилового и ильменитового концентратов предусмотрено получение по уникальной