

ОЗСО ИЭС им. Е. О. Патона — итоги года и перспективы

На сегодняшний день ОЗСО ИЭС им. Е. О. Патона (далее Завод) является крупнейшим предприятием по выпуску сварочного оборудования на территории стран СНГ: ежегодно выпускается более 40 тыс. ед. сварочного оборудования и 3 тыс. т электродов, проводятся семинары и практикумы для дилеров и дистрибьюторов. Кроме того, Завод остается единственной производственной базой для Института электросварки им. Е. О. Патона, на которой воплощаются все новейшие разработки и проекты.

ОЗСО ИЭС им. Е. О. Патона хорошо известен в Украине и странах СНГ как надежный поставщик сварочного оборудования, что позволяет ему конкурировать на мировом рынке с китайскими производителями по соотношению «цена-качество».

Завод осуществляет поставки сварочного оборудования в Чехию, Польшу, Сербию, Хорватию, Румынию, Казахстан, Грузию, Молдову, Латвию, Литву, Эстонию, Южную Корею, Новую Гвинею и др. страны, постоянно наращивая объемы поставок:

– в Грузии на протяжении двух лет активно действует дистрибьюторская сеть по продаже сварочных аппаратов и электродов марки «ПАТОН», налажена работа сервисного центра; ведутся переговоры о поставках продукции в Армению и Азербайджан;

– с июня 2016 г. осуществляются поставки сварочного оборудования в Южную Корею для дистрибьюторской компании, которая планирует вывести оборудование марки «ПАТОН» на рынки Кореи и других стран Азиатско-Тихоокеанского региона (Япония, Китай, Индонезия и др.). Сварочные инверторы, инверторы для ручной аргонодуговой сварки и инверторные полуавтоматы марки «ПАТОН» составляют достойную конкуренцию корейским производителям, не уступая по техническим характеристикам и соотношению «цена-качество».

— оборудование марки «ПАТОН» сертифицировано в соответствии с европейскими стандартами и уже подписаны контракты на его поставку дистрибьюторским компаниям стран Европы, включая Польшу, Чехию, Литву, Латвию, Болгарию, Молдову и другие страны, которые ранее сотрудничали только с такими мировыми брендами как Lincoln, Fronius и ESAB.

В 2016 г. Завод был принят в члены Европейской бизнес-ассоциации и развивает производственную сферу Украины, вдохновляясь европейскими ценностями и учитывая возможность использования накопленного опыта на благо индустрии сварочного производства, общества и экономики страны в целом.

В начале октября 2016 г. Завод выполнил проект для ГП «Укроборонсервис» по созданию автоматической системы координирования миномета. Инженерами Завода совместно со специалистами заказчика в рекордно короткие сроки (1 месяц) была сконструирована плита и разработана система для ее сворачивания и разворачивания. Проект комплекса, позволяющий осуществлять наводку миномета на цель автоматически, был представлен на XIII Международной специализированной выставке «Оружие и безопасность — 2016» в Международном выставочном центре в г. Киеве.

Для Завода сотрудничество с ГП «Укроборонсервис» — не только приоритет национального масштаба, но и честь оказать профессиональную помощь при решении вопросов обновления боевой и специальной техники для Вооруженных Сил Украины.

Завод развивает дилерскую сеть, не забывая вместе с тем и про собственные фирменные магазины. На сегодняшний день в Украине работают четыре фирменных магазина продукции марки «ПАТОН»: два магазина в Киеве, по одному в Одессе и Днепре.

Во всех фирменных магазинах клиенты могут ознакомиться с полным ассортиментом серийного сварочного оборудования и электродов, а также получить квалифицированную консультацию по выбору сварочного аппарата, расходных материалов и аксессуаров.

Анализируя рынок сварочного оборудования в Украине, а именно, сварочных аппаратов инверторного типа, необходимо отметить устойчивую тенденцию роста спроса и объемов отечественного производства. Годовой оборот реализации сварочных инверторов марки «ПАТОН» составляет почти 35 тыс. ед. Импортная составляющая рынка инверторов в Украине, к сожалению, растет и

в 2016 г. составила 80 % (в основном — частные торговые марки, ввозимые из Китая), остальные — 20 % производятся украинскими предприятиями. Завод является бесспорным лидером отечественного производства и имеет в нем долю не менее 85 %.

Завод серийно производит сварочное оборудование следующих типов:

– инверторные выпрямители для ручной дуговой сварки на токи от 150 до 315 А трех серий: mini, ECO и Professional;

– инверторы для ручной аргонодуговой сварки на токи 200 А двух серий: Standard и Professional;

– полуавтоматы инверторные для полуавтоматической сварки в среде защитных газов на постоянном токе и аргонодуговой сварки на токи от 150 до 250 А двух серий: Standard и Professional.

Линейка сварочных инверторов торговой марки «ПАТОН» полностью удовлетворяет потребностям как опытных сварщиков промышленных предприятий, так и начинающих, использующих сварку для бытовых нужд. Кроме того, в начале января 2017 г. завершена разработка опытных образцов независимых блоков подачи проволоки БПИ-5 и БПИ-15/4 для линейки сварочных инверторов серии Professional. Данная разработка позволяет сварщикам полностью раскрыть потенциал, заложенный в эту линейку аппаратов:

– для режима ручной дуговой сварки (РДС «ММА») все поставляется в комплекте;

– для аргонодуговой сварки (АРГ «TIG») достаточно купить стандартную аргонодуговую горелку;

– для режима полуавтоматической сварки (ПА «MIG/MAG») на постоянном токе в среде защитных газов источник необходимо доукомплектовать внешним блоком подачи проволоки.

В последнем случае, при достаточно большом выборе блоков подачи, у пользователей возникли определенные сложности в адаптации, которые исключены при использовании блоков подачи производства «ПАТОН». Независимые блоки подачи проволоки марки «ПАТОН» представлены двумя моделями: БПИ-5 — автономный блок подачи проволоки с двухроликковым механизмом для катушки массой 5 кг, БПИ-15/4 — автономный блок подачи проволоки с четырехроликковым механизмом для катушки массой 15 кг.

Диапазон моделей независимых блоков подачи проволоки выбран оптимально с учетом особенностей работы с различными сварочными проволоками: БПИ-5 максимально подходит для сварочной проволоки марки Св-08Г2С и ее аналогов, которая используется для сварки низкоуглеродистых сталей, а БПИ-15/4 — для сварки алюминия и особо ответственных конструкций из различных сталей.

Завод завершает разработку опытного образца современной установки для микроплазменного напыления порошковых материалов на поверхность изделий, к которым предъявляются повышенные эксплуатационные требования износостойкости и коррозионной стойкости, а также для восстановления изношенных поверхностей и нанесения специальных покрытий. На данный момент изготовлены два основных силовых блока: первый источник поджига дежурной дуги, второй — источник основной микроплазменной дуги.

Испытания разработанных силовых блоков с использованием блока управления от предыдущего поколения установок показали отличные результаты, что позволяет говорить об одном из самых широких диапазонов работы в своей области. Установка МСТ-50 использует номинальное напряжение питания 220 В и будет состоять из следующих основных узлов: источник с блоком управления и датчиками, порошок дозатор (готовый узел), плазмотрон (готовый узел), блок охлаждения плазмотрона (стандартный узел).

Технология микроплазменного напыления используется для нанесения покрытий из порошка на детали и изделия с целью проведения ремонтных работ и восстановления изношенных поверхностей, а также для различных деталей в электротехнической промышленности, приборостроении, моторостроении, медицине и других отраслях.

Отличительной характеристикой МСТ-50 является весьма малый размер пятна напыления — менее 3 мм.

В 2016 г. Завод провел ряд мероприятий по улучшению качества выпускаемых электродов, а именно:

– модификацию рецептуры, применяемой при производстве основных марок электродов в сторону улучшения сварочно-технологических свойств и потребительских характеристик;

- внедрение передовых инновационных разработок (применение комплексного ферросплавного модификатора поставки одного из лучших мировых производителей);
- диверсификацию поставок и расширение географии поставщиков с применением новых сырьевых компонентов с привлечением зарубежных поставщиков (целлюлоза из Швейцарии, калий-натриевая глыба из Германии, слюда из Индии и т. д.);
- ужесточение контроля качества и входного контроля поступающей сварочной проволоки с введением в эксплуатацию нового лабораторного оборудования фирмы «СПЕКТРО» (Spectro Analytical Instruments GmbH), а также ряда приборов и оборудования для оценки физико-механических свойств металла шва и наплавленного металла;
- введение нового дизайна упаковки для покрытых электродов ТМ «ЭЛИТ» и улучшение качества упаковочных материалов с применением трехслойной упаковки;
- введение новинки, не применяемой ранее производителями электродов, а именно гофра-ящика типа «чемодан» на 12 кг электродов диаметром 3 мм и массой 1 кг. Количество пачек электродов в гофра-ящике — 12 шт.

Благодаря выше перечисленным инновациям, технологам Завода удалось улучшить качественные характеристики электродов марок АНО-21 и АНО-36, не выходя за нормативы ГОСТ 9466-75, и запустить их в производство под новой торговой маркой «ЭЛИТ». В связи с этим электроды разделены на три серии:

Серия «ЭЛИТ»:

- Элит АНО-36 (рутил-целлюлозные);
- Элит АНО-21 (рутил-целлюлозные);
- Элит МД6013 (рутиловые).

Серия «КЛАССИЧЕСКАЯ»:

- АНО-36 (рутил-целлюлозные);
- АНО-21 (рутил-целлюлозные);
- АНО-4 (рутиловые);
- МР-3 (рутиловые);
- УОНИ-13/55 (основные).

Серия «СПЕЦЭЛЕКТРОДЫ»:

- Т-590 – для наплавки;
- ЦЛ-11 – для сварки нержавеющей сталей;
- ЦЧ-4 – для сварки чугуна.

С марта 2017 г. Завод запускает участок по производству корпусов и других металлических деталей как для собственных нужд, так и для сторонних потребителей. Участок укомплектован современным немецким оборудованием Trumpf: координатно-пробивным прессом с ЧПУ, гидравлическим кромкогибочным прессом и покрасочной линией.

Внедрение участка по производству корпусов позволит значительно сократить временные затраты на производство единицы сварочного оборудования, а также стать одним из немногих предприятий в Украине, на площадях которого есть собственный участок по изготовлению корпусного оборудования.

Завод также воспринимается большинством стран ближнего и дальнего зарубежья как «альма-матер» сварочных технологий и оборудования, сохраняющий уникальный кадрово-профессиональный состав конструкторов, инженеров и технологов. Коллектив Завода насчитывает 300 специалистов, из которых более 50 — технологи и конструкторы. Ежемесячно на Заводе проходят стажировку студенты Национального технического университета Украины «КПИ им. Игоря Сикорского», приобретая знания по сварке у ведущих специалистов Завода. Это способствует передаче научного и производственного опыта молодежи и подъему технического потенциала нашей страны.

Анат. Вл. Степахно,
Антон Вл. Степахно