

УДК 620.18:620.1:061.75

В.И.Большаков, А.И.Бабаченко**ТВОРЧЕСКИЙ ПУТЬ УЧЕНОГО – МЕТАЛЛОВЕДА.
(К 75-ЛЕТИЮ ПАРУСОВА ВЛАДИМИРА ВАСИЛЬЕВИЧА)**

Статья посвящается 75-летию со дня рождения видного ученого-металловеда, доктора технических наук, профессора, заведующего отделом термической обработки металла для машиностроения Института черной металлургии им. З.И.Некрасова Национальной академии наук Украины – **Парусова Владимира Васильевича**.



В.В.Парусов родился 1 ноября 1938 года в г.Никополе Днепропетровской области. С 1961 года, после окончания с отличием Днепропетровского металлургического института, он начал свою трудовую деятельность в Институте черной металлургии, где прошел путь инженера, научного работника, заведующего лабораторией, заведующего отделом (с 1996 г.), занимаясь развитием основных положений теории термомеханической обработки проката в потоке производства, основы которой были разработаны его учителем академиком АН УССР К.Ф. Стародубовым.

Владимир Васильевич – крупный ученый-металлург, внесший большой вклад в разработку научных основ и технологических процессов производства высококачественного сортового проката, в том числе для холодной объемной штамповки, катанки из сталей широкого марочного состава, в частности, для канатов, металлокорда, сварочной проволоки и пр.

Научные разработки В.В.Парусова посвящены проблемам термической и термомеханической обработки металла для машиностроения и широкого внедрения научных достижений в производство. Им развита теория термомеханической обработки с прокатного нагрева сортового проката и катанки широкого марочного состава, выявлены новые закономерности влияния термопластической деформации и последующих процессов рекристаллизации аустенита на фазовые и структурные превращения в стали, установлены взаимосвязи этих превращений с процессами окали-

нообразования и обезуглероживания.

Под научным руководством В.В.Парусова разработаны и освоены технологические процессы термомеханической обработки катанки широкого марочного сортамента на ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Енакиевском металлургическом заводе, Волгоградском металлургическом заводе «Красный октябрь», Волгоградском сталепрокатном канатном заводе, Череповецком металлургическом комбинате, Орловском сталепрокатном заводе, Белорусском и Молдавском металлургических заводах. Им создана технология производства металлокорда из высокоуглеродистой стали, микролегированной бором, технология производства катанки из легированных сталей, используемых при изготовлении проволоки для сварки магистральных газо- и нефтепроводов. Разработанные и внедренные новые технические решения позволили повысить эффективность термомеханической обработки проката и обеспечить экономию металла и энергетических ресурсов.

Отдельную страницу в жизненной книге В.В.Парусова занимают работы с ОАО «Молдавский металлургический завод». С его участием были успешно решены задачи по освоению производства из рядовой шихты-металлолома металлопродукции ответственного назначения – катанки для производства канатно-пружинной проволоки, металлокорда, легированной сварочной проволоки, катанки для глубокого прямого волочения и катанки под холодную высадку. В результате проведенных исследований были обоснованы принципы микролегирования и модифицирования качественных сталей широкого марочного сортамента, технологические режимы термомеханической обработки катанки из этих сталей, что в комплексе обеспечило снижение загрязненности металла неметаллическими включениями и повышение его пластических характеристик как в состоянии поставки, так и на метизном переделе. В этих работах было теоретически обосновано пластифицирующее влияние бора на свойства проката широкого марочного состава, в том числе и из высокоуглеродистой стали. Под руководством В.В.Парусова была разработана технология производства катанки из спокойной низкоуглеродистой стали, микролегированной бором, которая без применения смягчающей термообработки обладает чрезвычайно высокой деформируемостью в холодном состоянии и является аналогом катанки из кипящей низкоуглеродистой стали.

За достижения в научной деятельности и активную работу по оказанию помощи металлургическим предприятиям в инновационном развитии В.В.Парусов удостоен ряда наград:

- за разработку высокоэффективной технологии производства арматурного проката в 1986 г. удостоен Государственной премией УССР;
- за разработку и внедрение новых технологических процессов термической и термомеханической обработки проката награжден 2-мя серебряными и 3-мя бронзовыми медалями ВДНХ СССР, почетным дипломом ВДНХ УССР;

- удостоен звания «Лучший изобретатель черной металлургии СССР»;
- за разработку и внедрение новых технологических процессов термической обработки проката награжден премией Международной Инженерной Академии им. Академика К.Ф.Стародубова;
- лауреат Государственной премии Приднестровской Молдавской Республики 2007 г. за «Разработку и внедрение в условиях СЗАО ММЗ эксклюзивной технологии производства катанки из легированных сталей, используемых при изготовлении омедненной проволоки для полу- и автоматической сварки в среде защитных газов корпусов речных и морских судов, магистральных газо- и нефтепроводов».

Фундаментальный вклад в развитие металлургической науки внесли работы юбиляра, которые представлены в отечественных и зарубежных журналах, таких как «Сталь», «Литье в металлургии», «Металлургическая и горнорудная промышленность» и многих др.

В.В.Парусов – автор 8 монографий, свыше 300 научных работ, 54 авторских свидетельств и патентов на изобретения.

В.В.Парусов является членом специализированного ученого совета Института черной металлургии по присуждению ученой степени кандидата технических наук. К нему, как к талантливому ученому и высококвалифицированному специалисту, обращаются за консультацией молодые соискатели, которым он помогает дельным советом и профессиональными рекомендациями.

Владимир Васильевич Парусов ведет научную работу по подготовке специалистов и высококвалифицированных научных кадров, руководит подготовкой аспирантов и соискателей. Среди его учеников целый ряд научных сотрудников: В.Н.Прокофьев, Л.В.Подобедов, В.Н.Гейченко, В.А.Олейник, В.Г.Черниченко и др., а также сейчас работающих в отделе под его руководством В.А.Луценко, А.И.Сивак, О.В.Парусов и Э.В.Парусов, И.Н.Чуйко, Л.В.Сагура, Т.Н.Голубенко.

Коллектив Института черной металлургии поздравляют Владимира Васильевича с юбилеем, желают ему крепкого здоровья, вдохновения, новых научных идей и их успешной реализации на металлургических предприятиях.

*Статья рекомендована к печати
редакционной коллегией сборника*