

ПРАВИЛА ДЛЯ АВТОРОВ ЖУРНАЛА «СОВРЕМЕННАЯ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ»*

1. Стандартный объем статьи 8–10 страниц текста (включая таблицы, библиографический список, рефераты, 5–6 рисунков; объем обзорной статьи может быть увеличен до 12–14 страниц). Текст печатается через 2 интервала шрифтом Times New Roman, 12 кегль.

Материал должен быть изложен кратко, без повторов в тексте данных таблиц и рисунков. На литературу, таблицы и рисунки давать ссылки в тексте.

Рисунки не следует перегружать второстепенными данными. Физические единицы и обозначения необходимо давать в Международной системе единиц СИ.

Публикацию статьи ускорит представление ее в электронном виде по e-mail в формате Word for Windows. Иллюстрации представляются в отдельных файлах в формате *.tiff (300 dpi) для растровой графики или *.cdr (версии не выше 11.0, 600 dpi) для векторной.

2. В статье должно быть не более 5 авторов (других, принимавших участие в работе, можно указать в сноске). В сведениях об авторах следует указывать место работы, должность, ученую степень, домашний адрес, телефон, адрес электронной почты (если такой есть). Кроме того, следует указать почтовый адрес организации, в которой работает автор на русском и английском языках (взять с официального сайта) и адрес электронной почты.

3. Статья должна включать реферат (объем 1400–1600 знаков с одним пробелом между словами) и ключевые слова (от 7 до 10 слов) на русском и английском языках. Реферат должен достаточно полно раскрывать содержание статьи. В нем должны быть четко поставлены цели и задачи, приведены методы, результаты, область применения и выводы.

4. Каждая статья должна содержать библиографический список, включающий не менее 8–10 ссылок (ссылки на собственные работы авторов и организацию, в которой работает автор, должны составлять не более четверти списка; ссылки на источники от 2000 г. обязательны).

Упомянутую в статье литературу следует оформлять в следующем порядке:

- для книг: фамилия, инициалы автора(ов), полное название, город, издательство, год издания, общее количество страниц;
- для журнальных статей: фамилия, инициалы автора(ов), название статьи, журнал, год издания, том, номер или выпуск, страницы (иностранные издания приводятся на языке оригинала);
- для статей в сборнике: название статьи, авторы, название сборника, номер выпуска или тома, место издания, издательство (или издающая организация), страницы начала и конца статьи;
- для интернет-ссылок: название ресурса, режим доступа.

Примеры оформления литературы (более подробно см. Бюллетень ВАК Украины, № 5, 2009):

- *(один автор)* Марченко А. Е. Реологические исследования неизотермических напорных потоков обмазочных масс для сварочных электродов / А. Е. Марченко // Автоматическая сварка. — 2016. — № 1. — С. 19–32.
- *(два автора)* Головки В. В. Моделирование химического состава металла ванны при дуговых способах сварки / В. В. Головки, Л. А. Тараборкин // Автоматическая сварка. — 2016. — № 1. — С. 14–18.
- *(три автора)* Игнатов А. В. Характеристики неравновесной дуговой плазмы в канале сопла плазмотрона / А. В. Игнатов, И. В. Кривцун, И. Л. Семенов // Автоматическая сварка. — 2016. — № 1. — С. 3–13.
- *(четыре и более авторов)* Свариваемость стойкого к повреждению титанового сплава TC21 при электронно-лучевой сварке / Юань Хун, Чжан Гуо-Дун, Ван Цзин-Сю [и др.] // Автоматическая сварка. — 2016. — № 1. — С. 47–52.

5. Рукопись статьи должна быть подписана всеми авторами (или одним автором от имени авторского коллектива). К рукописи прилагается лицензионный договор по передаче авторских прав редакции журнала на публикацию статьи. Форма договора на сайте www.patonpublishinghouse.com/rus/journals/sem/license или может быть выслана редакцией по электронной почте (по запросу).

Несоответствие подаваемых в редакцию материалов по пп. 1–5 настоящих правил может служить поводом для отказа в публикации.

Коллектив авторов опубликованной статьи имеет право получить без оплаты один экземпляр соответствующего номера журнала (при наличии запроса).

Публикация статей в журнале бесплатная, гонорар не выплачивается.

*Украина, 03680, г. Киев-150, ул. Казимира Малевича, 11
Институт электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины
Тел./факс: (38044) 200 82 77; 200 54 84; тел.: (38044) 205 22 07
E-mail: journal@paton.kiev.ua; www.patonpublishinghouse.com*

*Международный научно-теоретический и производственный журнал «Современная электрометаллургия» издается ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ ежеквартально с 1985 г. на русском языке (с 1985 по 2002 гг. издавался под названием «Проблемы специальной электрометаллургии»), ISSN 2415-8445, подписной индекс 70693. Английская версия журнала переиздается под названием «Advances in Electrometallurgy» с 2009 г. (ISSN 1810-0384) издательством «Cambridge International Science Publishing» (Великобритания).