



## ПАО «КОРОСТЕНСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ» — НА ПУТИ РЕКОНСТРУКЦИИ И ПЕРЕВООРУЖЕНИЯ

В 1949 г. в Коростене было основано специализированное предприятие по производству торфодобывающих машин для местной промышленности «Торфмаш». Первой продукцией завода были торфодобывающие комбайны, торфостилочные машины, стрелочные переводы, топливозаправщики, вагонозагрузчики зерна, конвейерные сушилки и др.

В 1959 г. в связи с развитием химии завод был переориентирован на выпуск химического оборудования и переименован в «Коростеньхиммаш».

С этого времени он приступил к освоению производства теплообменного, холодильного, сушильного, емкостного и окрасочного оборудования. Была проделана огромная работа по переоснащению завода новым высокопроизводительным станочным, сварочным и сборочно-сварочным оборудованием.

В 1965 г. было закончено строительство второй очереди завода, что значительно расширило производственные возможности предприятия и в 1975 г. после ввода в действие третьей очереди завода и корпуса по производству сосудов Дьюара предприятие приобрело современный вид.

Продукция завода изготавливалась со «знаком качества» и поставлялась на экспорт в 35 стран мира, многократно экспонировалась на различных выставках. Выполняя решение Правительства Украины и исходя из требований времени в 1995 г. завод акционировался и был преобразован в акционерное общество «Коростенский завод химического машиностроения» (ПАО «Химмаш»).

Имея мощную производственную базу, высококвалифицированные кадры ИТР и рабочих, завод проектирует и изготавливает самое современное конкурентоспособное оборудование для химической, газо-, нефтеперерабатывающей, пищевой и других отраслей промышленности, а также сельского хозяйства. О высоком качестве и надежности продукции говорит тот факт, что она сертифицирована на соответствие Гостстандартам России. Имеются разрешения Украинского Госгорпромнадзора, Российского Госгортехнадзора и Белорусского Проматомнадзора на право проектирования, изготовления и поставки оборудования, работающего под давлением вплоть до 45 МПа и рабочей температуре до 550 °С.

Система менеджмента качества завода сертифицирована на соответствие международному стандарту ИСО 9001:2009. Значительная часть продукции (около 50 %), выпускаемой заводом, поставляется в Литву, Беларусь, Россию, Азербайджан, Казахстан.

ПАО «Химмаш» специализируется на проектировании и изготовлении широкого спектра промышленного оборудования для химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, а также для тепловых и атомных электростанций. Завод по индивидуальным заказам изготавливает также любое другое оборудование по своему профилю. Номенклатура производимой



продукции включает: кожухотрубное теплообменное оборудование, аппараты воздушного охлаждения, холодильное оборудование, краны шаровые, криогенное оборудование, емкостное оборудование, колонное оборудование, твердотопливные котлы, экономайзер котлов для утилизации тепла отходящих газов.

**Кожухотрубное теплообменное оборудование.** Теплообменное оборудование, включающее теплообменники, конденсаторы, холодильники и испарители для нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической и других отраслей промышленности, изготавливается следующих типов: с неподвижными трубными решетками, с плавающими головками, с U-образными трубами, с волнистыми температурными компенсаторами, труба в трубе.



Предлагаемые поставки теплообменного оборудования включают полный объем разновидностей горизонтальных и вертикальных аппаратов диаметром от 159 до 2000 мм, длиной от 1000 до 12000 мм, использование различных материалов — от углеродистых до хромоникелемолибденовых сталей и титановых сплавов. Завод также производит ремонт вышедших из строя теплообменных аппаратов, изготавливает трубные пучки, являющиеся элементами теплообменников с плавающей головкой или с U-образными трубами.

**Аппараты воздушного охлаждения.** Завод первым в Украине освоил изготовление высокоэффективных аппаратов воздушного охлаждения (АВО) для нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газотранспортной и других отраслей промышленности, которые по своим эксплуатационным характеристикам соответствуют лучшим зарубежным образцам. АВО выпускают следующих типов: горизонтальные (АВГ), зигзагообразные (АВЗ), малопоточные (АВМ).

Использование биметаллических труб с алюминиевым оребрением (коэффициенты оребрения — 9;14;20) обеспечивает возможность изготовления АВО с поверхностью теплообмена от 100 (АВМ) до 12600 м<sup>2</sup> (АВЗ). Для изготовления аппаратов используют углеродистые, жаростойкие или коррозионностойкие стали, а также латунь и титановые сплавы. АВО комплектуются вентиляторами с рабочим колесом типа «торнадо» или «супер тайфун», диффузорами, регулирующими жалюзи.



Перед отправкой потребителю в специально оборудованном помещении завода производится контрольная сборка и проверка работы вентилятора аппаратов АВО, что обеспечивает качество монтажа и минимальные сроки пуска изделий в работу у заказчика. Завод принимает заказы на изготовление отдельных и ремонт старых секций АВО, а также изготовление оребренных труб.

**Холодильное оборудование.** Значительный объем в производстве завода составляют конденсаторы, испарители, ресиверы, отделители жидкости, маслоотделители, промежуточные сосуды и другое оборудование для аммиачных холодильных установок. Оборудование отличается высоким качеством и имеет стабильный спрос на рынке холодильных установок.



**Краны шаровые.** Завод имеет большой опыт изготовления шаровых кранов (ШК), применяемых в качестве запорных устройств на трубопроводах, транспортирующих под давлением газообразные или жидкие продукты. Изготавливаемые краны предназначены для газопроводов, надземного и подземного исполнения диаметром от 50 до 300 мм на давлении 8,0 и 16,0 МПа с северным и обычным климатическим исполнением; для воды, пара, газа, нефтепродуктов диаметром 50; 80 и 100 мм на давлении 1,6 МПа, а также для аммиакопроводов диаметром 15; 50 и 100 мм на давлении 5,0; 10,0 и 14,0 МПа.



**Криогенное оборудование.** Завод располагает современным уникальным цехом по производству криогенных сосудов (сосудов Дьюара). Номенклатура криогенного оборудования включает:

сосуды Дьюара сельскохозяйственные (СДС) объемом от 3 до 30 л для хранения и транспортирования биопродуктов в среде жидкого азота при температуре  $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$ ;

сосуды криогенные (СК) объемом от 6 до 40 л для хранения и транспортирования жидких азота, кислорода, аргона; хранилища биопродуктов (ХБ-02) объемом 240 л, предназначенные для длительного хранения биопродуктов в среде жидкого азота;

криогенные сосуды (КС-40) объемом 40 л, предназначенные для технологической операции по замораживанию биопродуктов в среде жидкого азота; криососуды, применяемые в медицине; емкости азотные для рефрижераторов.



**Емкостное оборудование.** Это оборудование предназначено для использования в технологических процессах нефтехимических, газоперерабатывающих, пищевых и других производствах, а также хранения различных продуктов. Изготавливается как для работы под давлением (до 8 МПа), так и «под налив», емкостью от 0,1 до 50 м<sup>3</sup> и выше. Емкостное оборудование выпускается в горизонтальном и вертикальном исполнениях, с наружным или внутренним обогревом, с наружной теплоизоляцией. Материал — углеродистая, низколегированная или коррозионностойкая стали. Емкости могут быть изготовлены исходя из конкретных требований заказчика.



**Колонное оборудование.** Это оборудование предназначено для проведения массообменных процессов в нефтегазовой и химической промышленности. Колонные аппараты изготавливаются различных типов: колпачковые, сетчатые, насадочные; материал — углеродистые и нержавеющие стали.

**Котлы отопительные.** Котлы отопительные бытовые мощностью от 7 до 20 кВт с отводом про-



дуктов сгорания через дымоход и парапетного типа применяют для теплоснабжения зданий, сооружений, индивидуальных жилых домов, промышленные котлы мощностью от 100 до 1500 кВт. КПД твердотопливных котлов не менее 92 %. Применяемая автоматика безопасности — «EVPIU51T» (Италия), САБК.

Заслуженный авторитет предприятия в стране и за рубежом обеспечивается гарантией высокого качества и своевременной поставкой изготавливаемого оборудования.

В чем секрет успешной деятельности ПАО «Химмаш»?



Располагая высококвалифицированными кадрами конструкторов и технологов, творчески используя современные компьютерные технологии, инженерная служба ПАО «Химмаш» разрабатывает в полном объеме техническую документацию на все виды изделий, в том числе и на единичные заказы с учетом требований покупателя. При проектировании завод тесно сотрудничает с ведущими отраслевыми НИИ и проектными организациями Украины и Российской Федерации: «УкрНИИхиммаш» (г. Харьков), ИЭС им. Е. О. Патона (г. Киев), «ВНИИнефтемаш» (г. Москва), «НИИхиммаш» (г. Северодонецк), «НИИхолодмаш» (г. Москва), «ВНИИтрансгаз» (г. Киев) и др.

Благодаря постоянному вниманию руководства и технических служб предприятия к его реконструкции и перевооружению ПАО «Химмаш» сегодня оснащен современными технологическими и специализированными видами оборудования. Среди них машины для термической, плазменной и микроплазменной резки, гильотинные ножницы, оборудование для гибки, разнообразное сварочное оборудование и материалы для качественного выполнения процессов ручной электродуговой сварки покрытыми электродами, механизированной сварки плавящимся электродом (МИГ/МАГ), дуговой сварки вольфрамовым электродом в инертных газах с присадочной проволокой и без нее (ВИГ/ТИГ), автоматической сварки под слоем флюса, шовной конденсаторной сварки кольцевых и продольных швов, контактной точечной сварки, специализированными кантователями и поворотными стандами для выполнения продольных и кольцевых швов в автоматическом исполнении.

Для механической обработки металлов применяются обрабатывающие центры ЧПУ, координатно-сверлильные станки с ЧПУ, токарные и токарно-винтажные станки с ЧПУ, сверлильные станки, кузнечно-пресовое оборудование.

Благодаря хорошо отлаженной работе предприятие даже в кризисные годы продолжало наращивать свой потенциал. Так, если в 2008 г. предприятие произвело и реализовало продукцию на сумму 27 млн грн., то в 2012 г. — на 96 млн грн. При этом активно проводится поиск экономии средств по наиболее затратным статьям. Так, с целью снижения затрат на обогрев цеха и офисных помещений объемом 39 тыс. м<sup>3</sup> в марте 2013 г. был запущен в эксплуатацию котел мощностью 1 МВт, работающий на щепе. Расчетная экономия относительно затрат на природный газ составила порядка 854 тыс. грн. ежегодно с учетом расхода на обслуживание и доставку твердого топлива.

ПАО «Химмаш» не останавливается в своем развитии на пути реконструкции, перевооружения и инноваций. В планах завода расширение номенклатуры и объемов производства, повышение конкурентоспособности, нахождение новых рынков сбыта.

Сделано много, предстоит сделать еще больше.

Редакция

