



## Программы профессиональной подготовки на 2010 г.

Шифр курса	Наименование программы	Продолжительность	Сроки проведения		
<b>1. Повышение квалификации инженерно-технических работников</b> (с аттестацией на право технического руководства работами при изготовлении ответственных сварных конструкций в т.ч. подведомственных государственным надзорным органам)					
101	Техническое руководство сварочными работами на объектах, за которыми осуществляется государственный надзор	подготовка и аттестация	3 недели (112 ч)	февраль	
102		переаттестация	18 ч	февраль, март, июнь, ноябрь	
103	Техническое руководство сварочно-монтажными работами при строительстве и ремонте газопроводов из полиэтиленовых труб	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч)	апрель, октябрь	
104		переаттестация	1 неделя (32 ч)	февраль, май, ноябрь	
105	Подготовка и аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков - экспертов Украинского аттестационного комитета сварщиков (УАКС)		3 недели (112 ч)	декабрь	
106	Аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков - экспертов УАКС (экзамен, расширение области аттестации)		8 ч	по согласованию с заказчиком и УАКС	
108	Подготовка членов комиссий по аттестации сварщиков:	специалистов технологических служб, отвечающих за организацию аттестации сварщиков	2 недели (72 ч)	октябрь	
109		специалистов служб технического контроля, отвечающих за контроль сварных соединений (включая специальную подготовку к аттестации по визуально-оптическому методу контроля)	2 недели (74 ч)	ежеквартально	
110		специалистов служб охраны труда предприятий	2 недели (74 ч)	ноябрь	
111	Аттестация членов комиссий по аттестации сварщиков - специалистов технологических служб по сварке (экзамен, расширение области аттестации)		6 ч	по согласованию с заказчиком	
113	Подтверждение полномочий председателей комиссий - экспертов УАКС:	со стажем 3 года	16 ч	декабрь	
114		со стажем 6 лет	32 ч	июнь, октябрь	
115		со стажем 9 лет	22 ч	май, ноябрь	
170		со стажем 12 лет	20 ч	январь, апрель, июль, сентябрь	
116	Подтверждение полномочий членов комиссий по аттестации сварщиков:	специалистов технологических служб по сварке:	со стажем 3 года	16 ч	март
117			со стажем 6 лет	32 ч	июнь
118			со стажем 9 лет	22 ч	май, ноябрь
171			со стажем 12 лет	20 ч	март, сентябрь
147	специалистов по техническому контролю	специалистов по техническому контролю (включая спец. подготовку к аттестации по визуально-оптическому методу контроля)	8 ч	ежеквартально	
164			37 ч		
119			28 ч		
120			16 ч		апрель, сентябрь, ноябрь
121	Переподготовка специалистов сварочного производства по программам Международного института сварки с присвоением квалификации:	Международный инженер по сварке	438 ч (120 ч')	апрель, ноябрь	
122		Международный технолог по сварке	338 ч (100 ч')		
123		Международный специалист по сварке	227 ч (70 ч')		
124		Международный практик по сварке	140 ч (32 ч')	по мере поступления заявок	
126		Международный инспектор по сварке	полного уровня		227 ч
128	стандартного уровня		166 ч		
125	базового уровня		113 ч		
131	Подготовка менеджеров по управлению качеством в сварочном производстве (с выдачей европейского сертификата)		2 недели (72 ч)	по согласованию с заказчиком	
132	Производство сварочных электродов: организация, технологии и системы управления качеством		3 недели (112 ч)		
133	Техническое руководство сварочными работами при ремонте действующих трубопроводов (под давлением)	аттестация	2 недели (72 ч)		
134		переаттестация	22 ч		
135	Организация неразрушающего контроля на предприятиях железнодорожного транспорта		2 недели (72 ч)	по мере поступления заявок	
136	Металлографические исследования металлов и сварных соединений	аттестация	2 недели (72 ч)	январь	
137		переаттестация	22 ч	май, октябрь	
138	Физико-механические испытания материалов и сварных соединений	повышение квалификации и аттестация	2 недели (72 ч)	июль	
139		переаттестация	20 ч	март, апрель, май	
140	Эмиссионный спектральный анализ (стилюскопирование) металлов и сплавов	аттестация	2 недели (74 ч)	декабрь	
141		переаттестация	22 ч	январь, июль	

142	Ремонт, восстановление и упрочнение изношенных деталей методами наплавки	70 ч	по согласованию с заказчиком
152	Повышение квалификации специалистов по неразрушающему контролю	2 недели (72 ч)	по мере поступления заявок
<b>Тематические семинары (возможно проведение на территории заказчика)</b>			
143	Состояние нормативно-технической документации в области сварочного производства, тенденции и перспективы	1-2 дня	июнь, сентябрь
144	Современное сварочное оборудование на рынке Украины	1 день	ежеквартально
145	Новые технологии профессиональной подготовки сварщиков и дефектоскопистов		
150	Основы сварки и сварочного производства, классификация сварочных и основных материалов для консультантов торговых фирм.	2 дня	по согласованию с заказчиком
151	Современное оборудование и состояние нормативной документации в области сварки труб из термопластов	1-2 дня	
<b>2. Подготовка и повышение квалификации педагогических работников системы профессионально-технического образования в области сварки</b>			
203	Повышение квалификации мастеров производственного обучения по использованию модульных технологий в обучении сварщиков	3 недели (112 ч)	постоянно, по согласованию с заказчиком
204	Повышение квалификации преподавателей профессионального обучения по использованию модульных технологий в обучении сварщиков	2 недели (72 ч)	
205	Повышение квалификации мастеров (инструкторов) производственного обучения по сварке	5 недель (186 ч)	
206	Повышение квалификации преподавателей специальных дисциплин профессионально-технических учебных заведений по направлению «Сварка»	3 недели (112 ч)	
<b>3. Профессиональная подготовка, переподготовка и повышение квалификации персонала в области сварки и родственных технологий (с присвоением квалификации в соответствии с национальными и международными требованиями)</b>			
<b>Курсовая подготовка сварщиков:</b>			
301	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	9 недель (352 ч)	постоянно, по согласованию с заказчиком
302	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	5 недель (192 ч)	
303	газовой сварки	3 недели (116 ч)	
304	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	3 недели (112 ч)	
305	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	3 недели (112 ч)	
306	автоматической дуговой сварки под флюсом	3 недели (112 ч)	
307	электрошлаковой сварки	3 недели (112 ч)	
308	контактной (прессовой) сварки (рельсов, промышленных и магистральных нефте- и газопроводов)	3 недели (112 ч)	март, ноябрь
309	пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)	5 недель (196 ч)	февраль, июнь, октябрь
310	по программам Международного института сварки с присвоением квалификации Международный сварщик	5–12 недель <sup>2</sup>	по согласованию с заказчиком
315	Специальная подготовка по технологии и оборудованию контактной сварки арматуры	2 недели (72 ч)	
<b>Курсовая переподготовка сварщиков:</b>			
316	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	152 / 76 ч <sup>3</sup>	постоянно, по согласованию с заказчиком
318	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	76 / 112 ч <sup>3</sup>	
320	газовой сварки	76 ч	
321	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	72 ч	
323	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	76 ч	
325	автоматической дуговой сварки под флюсом	76 ч	
327	электрошлаковой сварки	76 ч	
<b>Повышение квалификации сварщиков:</b>			
330	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	2 недели (72 ч)	постоянно, по согласованию с заказчиком
331	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	2 недели (72 ч)	
332	газовой сварки	2 недели (72 ч)	
333	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	2 недели (72 ч)	
334	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	2 недели (72 ч)	
335	автоматической дуговой сварки под флюсом	2 недели (72 ч)	
336	электрошлаковой сварки	2 недели (72 ч)	
339	Повышение квалификации газосварщиков (газовая пайка цветных металлов)	2 недели (72 ч)	

Курсовая подготовка дефектоскопистов:

340	ультразвукового контроля		196 ч	по согласованию с заказчиком	
341	рентгеновского и гамма контроля		188 ч		
342	магнитного контроля		180 ч		
343	контролеров неразрушающего контроля		160 ч		
<b>Целевая курсовая подготовка дефектоскопистов для железнодорожного транспорта:</b>					
352	магнитного контроля		120 ч	по согласованию с заказчиком	
355	ультразвукового контроля		160 ч		
358	Специальная подготовка и аттестация согласно РД 07-09-97		76 ч		
<b>Другие профессии</b>					
367	Подготовка газорезчиков	газовой резки	3 недели (112 ч)	постоянно, по согласованию с заказчиком	
368		ручной и механизированной воздушно-плазменной резки	3 недели (112 ч)		
369	Подготовка металлизаторов по нанесению упрочняющих и защитных покрытий на металлы	электродуговым напылением	3 недели (112 ч)		
370		газопламенным напылением	3 недели (112 ч)		
371		детонационным напылением	3 недели (112 ч)		
372		плазменным напылением	3 недели (112 ч)		
373	Переподготовка по профессии «Плавильщик металлов»		2 недели (72 ч)		
<b>4. Аттестация персонала сварочного производства</b>					
401	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с ДСТУ 2944-94, ДСТУ 2945-94, правилами Госгорпромнадзор (НПАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		152 ч <sup>4</sup>	постоянно, по согласованию с заказчиком	
402			72 ч <sup>4</sup>		
403	Дополнительная и внеочередная аттестация сварщиков согласно НПАОП 0.00-1.16-96		24 ч		
404	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с правилами Госгорпромнадзор (НПАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		32 ч		
405	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287-1)		3 недели (112 ч)		
406			2 недели (72 ч)		
407	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287-1)		32 ч		
408	Специальная подготовка и аттестация операторов автоматических установок дуговой сварки плавлением / наладчиков контактной сварки в соответствии с стандартом ДСТУ ISO 14732		2 недели (72 ч)		
409	Специальная подготовка и аттестация сварщиков на право выполнения работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		3 недели (112 ч)		
410	Периодическая аттестация сварщиков на право выполнения работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		32 ч		
413	Аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		проводится по окончании курса 309		
414	Периодическая аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		32 ч	январь, март, апрель, июнь, сентябрь, декабрь	
415	Специальная подготовка дефектоскопистов к сертификации согласно НПАОП 0.00-6.14-97	ультразвуковой контроль	24 ч <sup>5</sup>	ежемесячно	
416			60 / 70 / 140 ч <sup>5</sup>	по согласованию с заказчиком	
419		радиационный контроль	24 ч <sup>5</sup>	ежемесячно	
420			60 / 70 / 140 ч <sup>5</sup>	по согласованию с заказчиком	
423			магнитный контроль		24 / 60 / 110 ч <sup>5</sup>
426			капиллярный контроль		24 / 60 / 110 ч <sup>5</sup>
428		визуально-оптический контроль	24 / 30 / 70 ч <sup>5</sup>	ежемесячно	
430		Специальная подготовка и перееаттестация дефектоскопистов по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов		36 ч	по согласованию с заказчиком
431	Специальная подготовка и перееаттестация дефектоскопистов 2-го и 3-го разрядов по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов		160 ч		
433	Специальная подготовка и аттестация специалистов по контролю качества защитных покрытий	аттестация	2 недели (72 ч)		
434		перееаттестация	32 ч		
	Профессиональное тестирование сварщиков дуговой сварки		4-8 ч	постоянно	

<sup>1</sup> - Обучение по короткой программе (для специалистов сварочного производства со стажем работы на соответствующей должности не менее 3-х лет).

<sup>2</sup> - Продолжительность обучения зависит от специализации и требуемого уровня квалификации.

<sup>3</sup> - Длительность программы определяется по результатам входного тестирования.

<sup>4</sup> - Продолжительность подготовки устанавливается аттестационной комиссией.

<sup>5</sup> - Продолжительность обучения указывается в направлении ОСП (орган по сертификации персонала).

По просьбе заказчиков возможно проведение обучения по другим программам, не вошедшим в данный перечень. На период обучения слушателям предоставляется жилье с оплатой за наличный расчет. Стоимость обучения определяется при заключении договора. Для приема на обучение необходимо направить заявку с указанием шифра курса, количества специалистов и почтовых реквизитов предприятия.

Украина, 03680, г. Киев-150, ул. Боженко, 11 Тел. (44) 456-63-30, 456-10-74, 200-82-80, 200-81-09, Факс (44) 456-48-94; E-mail: paton\_muac@ukr.net, http: www.paton-tc.kiev.ua

## ПОДПИСКА — 2009 на журнал «Техническая диагностика и неразрушающий контроль»

Стоимость подписки через редакцию*	Украина		Россия		Страны дальнего зарубежья	
	на полугодие	на год	на полугодие	на год	на полугодие	на год
		160 грн.	320 грн.	700 руб.	1400 руб.	26 дол. США
*В стоимость подписки включена доставка заказной бандеролью.						

Если Вас заинтересовало наше предложение по оформлению подписки непосредственно через редакцию, заполните, пожалуйста, купон и отправьте заявку по факсу или электронной почте. **Контактные телефоны: (38044) 271-26-23; 529-26-23; факс: (38044) 528-34-84, 529-26-23.**

Подписку на журнал «Техническая диагностика и неразрушающий контроль» можно также оформить по каталогам подписных агентств «Пресса», «Идея», «Саммит», «Прессцентр», KSS, «Блицинформ», «Меркурий» (Украина) и «Роспечать», «Пресса России» (Россия).

<b>ПОДПИСНОЙ КУПОН</b>		
Адрес для доставки журнала _____		
Срок подписки с _____	<b>200 г. по</b>	<b>200 г. включительно</b>
Ф. И. О. _____		
Компания _____		
Должность _____		
Тел., факс, E-mail _____		



## РЕКЛАМА в журнале «Техническая диагностика и неразрушающий контроль»

### Обложка наружная, полноцветная

Первая страница обложки (190×190мм) — 700\$  
Вторая страница обложки (200×290мм) — 550\$  
Третья страница обложки (200×290мм) — 500\$  
Четвертая страница обложки (200×290мм) — 600\$

### Обложка внутренняя, полноцветная

Первая страница обложки (200×290мм) — 400\$  
Вторая страница обложки (200×290мм) — 400\$  
Третья страница обложки (200×290мм) — 400\$  
Четвертая страница обложки (200×290мм) — 400\$

### Внутренняя вставка

Полноцветная (разворот А3) (400×290мм) — 570\$  
Полноцветная (200×290мм) — 340\$  
Полноцветная (200×142мм) — 170\$  
Реклама в разделе информации  
Полноцветная (165×245мм) — 300\$  
Полноцветная (165×120мм) — 170\$  
Полноцветная (82×120мм) — 80\$  
• Оплата в гривнях или рублях РФ по официальному курсу  
• Для организаций-резидентов Украины цена с НДС и налогом на рекламу  
• Статья на правах рекламы — 50% стоимости рекламной площади  
• При заключении рекламных контактов на сумму, превышающую 1000\$, предусмотрена гибкая система скидок

### Технические требования к рекламным материалам

- Размер журнала после обрезки 200×290мм
- В рекламных макетах, для текста, логотипов и других элементов необходимо отступать от края модуля на 5мм с целью избежания потери части информации
- Все файлы в формате IBM PC**
- Corell Draw, версия до 10.0
- Adobe Photoshop, версия до 7.0
- QuarkXPress, версия до 7.0
- Изображения в формате TIFF, цветовая модель CMYK, разрешение 300 dpi
- К файлам должна прилагаться распечатка (макеты в формате Word не принимаются)

Подписано к печати 14.12.2009. Формат 60584/8. Офсетная печать.  
Усл. печ. л. 9,04. Усл.-отг. 9,6. Уч.-изд. л. 9,2+4 цв. вклйки.  
Цена договорная. Печать ООО «Фирма «Эссе».  
03142, г. Киев, просп. Акад. Вернадского, 34/1.