



Yarmuch M. A. R. et al. Сварка ТИГ сплава алюминия 5083 на переменной полярности тока, с. 196–200.

Abdulaliyev Z. et al. Температурные напряжения стыковых соединений из разных материалов, с. 201–204.

ZVARANIE — SVAROVANI (Словакия) 2007. — Рос. 56, № 4 (слов. яз.)

Kubon Z. et al. Влияние термообработки сварных изделий, выполненных из хромомолибденованадиевых сталей на срок службы труб котлов, с. 105–110.

Rybin V. V. et al. Исследование биметаллического соединения ромбического алюминиды титана с титановым сплавом (диффузионная сварка), с. 205–210.

Bernasovsky P. et al. Анализ разрушения, наблюдаемого в тавровом соединении трубопровода для подачи водорода, с. 111–114.

Kovacik M., Hyza R. Ультразвуковые методы испытания сварных швов и критерии приемки, с. 115–118.

ZVARANIE — SVAROVANI (Словакия) 2007. — Рос. 56, № 5 (слов. яз.)

Sejc P., Belanova J. Возможное использование технологии сварки/пайки МИГ при изготовлении металлургических соединений из стальных и алюминиевых толстых листов, с. 135–138.

Mraz L. et al. Определение температуры предварительного нагрева в соответствии со стандартом STN UT 1011-2 и компьютерной программой VUZ-PI SR, с. 139–144.

Matysova M. Лазерная пайка автомобильных кузовов, с. 145–147.

ZVARANIE — SVAROVANI (Словакия) 2007. — Рос. 56, № 6–7 (слов. яз.)

Hakl J. et al. Стойкость к текучести стали 0,5Сг–0,5Мо–0,3V после длительной работы, с. 163–166.

Hobbacher A. F. Рекомендации МИС по усталости сварных компонентов и конструкций — после пересмотра и расширения, с. 167–173.

ZVARANIE — SVAROVANI (Словакия) 2007. — Рос. 56, № 8 (слов. яз.)

Tatarko et al. Структура и свойства игольчатого феррита в конструкционных свариваемых сталях, с. 211–215.

Kalna K. Расчет сварных конструкций относительно усталостного разрушения в соответствии с рекомендациями МИС, с. 215–219.

НОВАЯ КНИГА

В. В. Матвеев. Восстановление железнодорожных колес наплавкой. — Киев: ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины, 2007. — 152 с.

В монографии рассмотрены некоторые причины возникновения дефектов в ободьях вагонных колес и рельсов, снижающих устойчивость и безопасность движения, мероприятия, которые с различной эффективностью осуществляются на железных дорогах мира. Исходя из опыта автора по наплавке изношенных гребней вагонных колес в действующем цикле их ремонта на вагоноремонтных предприятиях Украины, предложены новые технологии восстановления поверхности катания колес наплавкой после ее отжига.

Для технического персонала вагоноремонтных предприятий, научных сотрудников и руководящих работников, ответственных за безопасность движения на железнодорожном транспорте, предпринимателей, занимающихся ремонтом собственных вагонов, а также студентов вузов.

