



ПО СТРАНИЦАМ ЖУРНАЛА «ДЕФЕКТОСКОПИЯ» (РФ) за 2006 г.*



Аврамевко В. Г., Лебедев О. В., Будадин О. Н., Абрамова Е. В. Применение метода эталонного слоя для определения теплофизических характеристик материалов многослойных структур, № 10.

Акопян В. А., Наседкин А. В., Рожков Б. В., Соловьев А. Н., Шевцов С. Н. Влияние геометрии и способов подключения электродов на электромеханические характеристики перестраиваемых по частоте дисковых пьезоэлементов, № 5.

Антипов В. С., Васильев В. Д., Удралов Ю. И. Радиографический контроль сварных швов. Параметры контроля, № 2.

Артемьев Б. В., Маслов А. И. Возможности многоэлектродных гетерогенных ионизационных камер для рентгеновской толщинометрии, № 5.

Астафьев А. Н., Неволин О. В., Мамай А. М., Мутьченко О. В., Астафьев Н. А., Неволин В. О. Универсальная приставка для стандартных ультразвуковых дефектоскопов и толщиномеров, № 7.

Базулин А. Е., Базулин Е. Г. О возможности использования в ультразвуковом неразрушающем контроле метода максимальной энтропии для повышения разрешающей способности эхосигналов, № 9.

Базулин Е. Г. Повышение отношения сигнал/шум при совместном использовании методов экстраполяции и расщепления спектра, № 1.

Бархатов В. А. Распознавание дефектов с помощью искусственной нейронной сети специального типа, № 2.

Бархатов В. А. Обнаружение сигналов и их классификация с помощью распознавания образов, № 4.

Барыкин Н. П., Садыков Ф. А., Лопатин Н. В., Фазлыхметов Р. Ф. Оценка структуры антифрикционного слоя в подшипниках скольжения паровых турбин эхоимпульсным методом контроля, № 1.

Батраков Д. О., Головин Д. В. Радиоволновой метод обнаружения и идентификации проницаемых включений в слоисто-неоднородных средах, № 2.

Бенин А. В. Анализ применения метода акустической эмиссии для лабораторных испытаний железобетонных конструкций, № 12.

Бехер С. А., Тениталов Е. С. Зависимость числа импульсов АЭ при механических испытаниях колец подшипников буксового узла, № 8.

Бида Г. В. Магнитный контроль глубины и твердости поверхностно упрочненных слоев на изделиях (Обзор), № 5.

Бида Г. В. Магнитный контроль качества закаленных и отпущенных деталей из углеродистых и низколегированных сталей (Обзор), № 7.

Боченин В. И. Экспресс-анализ влажности формовочных смесей радиоизотопным способом, № 6.

Будадин О. Н., Потапов И. А. Теоретические основы ультразвукового неразрушающего контроля многослойных изделий из композитов с резиноподобным покрытием. I. Моделирование процесса возбуждения и распространения упругих волн вдоль в цилиндрической оболочке, № 11.

Будадин О. Н., Потапов И. А. Теоретические основы ультразвукового неразрушающего контроля многослойных изделий из композитов с резиноподобным покрытием. II. Рассеяние упругих волн на дефектах типа «непроклей» между слоями пластика и между пластиком и резиноподобным покрытием, № 12.

Буденков Г. А., Недзвецкая О. В., Злобин Д. В., Муратов С. А. Взаимодействие крутильных волн с продольными трещинами труб, № 6.

Буйло С. И. Связь параметров акустической эмиссии растущей трещины с коэффициентом интенсивности напряжений и типом напряженного состояния, № 3.

Вавилов В. П. Феноменологическое исследование пространственно-временной эволюции аперидических энергетических сущностей методом инфракрасной томографии (Томский феномен), № 4.

Васенёв Ю. Г., Ермолов В. Б., Мельник В. И. Проблемы дефектоскопии деталей колесных пар подвижного состава, № 8.

Ватульян А. О., Беляк О. А. К реконструкции малых полостей в упругом слое, № 10.

Вей Лянь, Ке Пейвен, Янь Гань. Ультразвуковое обнаружение дефектов в нефтепроводах с использованием резонансного фильтра, № 6.

Вей Лянь, Ке Пей-вен, Жянг Ки, Янь Гань. Ультразвуковое обнаружение дефектов нефтепровода в вязкоупругой среде, № 10.

Владимиров А. П., Горкунов Э. С., Еремин П. С., Задворкин С. М. Оценка микроискажений кристаллической решетки в стали ШХ15 оптоакустическим велосимметрическим методом, № 9.

Волковас В., Дулявичус И. Применение акустической эмиссии для регистрации трещинообразования в крыльчатках турбоагрегатов, № 4.

Глазков Ю. А. Технологические особенности подготовки деталей к контролю капиллярными люминесцентными методами, № 8.

Глазков Ю. А., Пономарева О. В., Хролова О. Р. Технологические особенности контроля деталей капиллярным люминесцентным методом ЛЮМ33-ОВ, № 11.

Горкунов Э. С., Митропольская С. Ю., Алексиев А. Влияние пористости слоев на магнитные свойства многослойных ферромагнитных изделий, № 5.

* Продолжение в следующих выпусках «ТДиНК»