



## ПО СТРАНИЦАМ ЖУРНАЛА «ДЕФЕКТОСКОПИЯ» (РФ) за 2006 г.\*



**Аврамевко В. Г., Лебедев О. В., Будадин О. Н., Абрамова Е. В.** Применение метода эталонного слоя для определения теплофизических характеристик материалов многослойных структур, № 10.

**Акопян В. А., Наседкин А. В., Рожков Б. В., Соловьев А. Н., Шевцов С. Н.** Влияние геометрии и способов подключения электродов на электромеханические характеристики перестраиваемых по частоте дисковых пьезоэлементов, № 5.

**Антипов В. С., Васильев В. Д., Удралов Ю. И.** Радиографический контроль сварных швов. Параметры контроля, № 2.

**Артемьев Б. В., Маслов А. И.** Возможности многоэлектродных гетерогенных ионизационных камер для рентгеновской толщинометрии, № 5.

**Астафьев А. Н., Неволин О. В., Мамай А. М., Мутьченко О. В., Астафьев Н. А., Неволин В. О.** Универсальная приставка для стандартных ультразвуковых дефектоскопов и толщиномеров, № 7.

**Базулин А. Е., Базулин Е. Г.** О возможности использования в ультразвуковом неразрушающем контроле метода максимальной энтропии для повышения разрешающей способности эхосигналов, № 9.

**Базулин Е. Г.** Повышение отношения сигнал/шум при совместном использовании методов экстраполяции и расщепления спектра, № 1.

**Бархатов В. А.** Распознавание дефектов с помощью искусственной нейронной сети специального типа, № 2.

**Бархатов В. А.** Обнаружение сигналов и их классификация с помощью распознавания образов, № 4.

**Барыкин Н. П., Садыков Ф. А., Лопатин Н. В., Фазлыхметов Р. Ф.** Оценка структуры антифрикционного слоя в подшипниках скольжения паровых турбин эхоимпульсным методом контроля, № 1.

**Батраков Д. О., Головин Д. В.** Радиоволновой метод обнаружения и идентификации проницаемых включений в слоисто-неоднородных средах, № 2.

**Бенин А. В.** Анализ применения метода акустической эмиссии для лабораторных испытаний железобетонных конструкций, № 12.

**Бехер С. А., Тениталов Е. С.** Зависимость числа импульсов АЭ при механических испытаниях колец подшипников буксового узла, № 8.

**Бида Г. В.** Магнитный контроль глубины и твердости поверхностно упрочненных слоев на изделиях (Обзор), № 5.

**Бида Г. В.** Магнитный контроль качества закаленных и отпущенных деталей из углеродистых и низколегированных сталей (Обзор), № 7.

**Боченин В. И.** Экспресс-анализ влажности формовочных смесей радиоизотопным способом, № 6.

**Будадин О. Н., Потапов И. А.** Теоретические основы ультразвукового неразрушающего контроля многослойных изделий из композитов с резиноподобным покрытием. I. Моделирование процесса возбуждения и распространения упругих волн вдоль в цилиндрической оболочке, № 11.

**Будадин О. Н., Потапов И. А.** Теоретические основы ультразвукового неразрушающего контроля многослойных изделий из композитов с резиноподобным покрытием. II. Рассеяние упругих волн на дефектах типа «непроклей» между слоями пластика и между пластиком и резиноподобным покрытием, № 12.

**Буденков Г. А., Недзвецкая О. В., Злобин Д. В., Муратов С. А.** Взаимодействие крутильных волн с продольными трещинами труб, № 6.

**Буйло С. И.** Связь параметров акустической эмиссии растущей трещины с коэффициентом интенсивности напряжений и типом напряженного состояния, № 3.

**Вавилов В. П.** Феноменологическое исследование пространственно-временной эволюции аперидических энергетических сущностей методом инфракрасной томографии (Томский феномен), № 4.

**Васенёв Ю. Г., Ермолов В. Б., Мельник В. И.** Проблемы дефектоскопии деталей колесных пар подвижного состава, № 8.

**Ватульян А. О., Беляк О. А.** К реконструкции малых полостей в упругом слое, № 10.

**Вей Лянь, Ке Пейвен, Янь Гань.** Ультразвуковое обнаружение дефектов в нефтепроводах с использованием резонансного фильтра, № 6.

**Вей Лянь, Ке Пей-вен, Жянг Ки, Янь Гань.** Ультразвуковое обнаружение дефектов нефтепровода в вязкоупругой среде, № 10.

**Владимиров А. П., Горкунов Э. С., Еремин П. С., Задворкин С. М.** Оценка микроискажений кристаллической решетки в стали ШХ15 оптоакустическим велосимметрическим методом, № 9.

**Волковас В., Дулявичус И.** Применение акустической эмиссии для регистрации трещинообразования в крыльчатках турбоагрегатов, № 4.

**Глазков Ю. А.** Технологические особенности подготовки деталей к контролю капиллярными люминесцентными методами, № 8.

**Глазков Ю. А., Пономарева О. В., Хролова О. Р.** Технологические особенности контроля деталей капиллярным люминесцентным методом ЛЮМЗЗ-ОВ, № 11.

**Горкунов Э. С., Митропольская С. Ю., Алексиев А.** Влияние пористости слоев на магнитные свойства многослойных ферромагнитных изделий, № 5.

\* Продолжение в следующих выпусках «ТДиНК»