

НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

В. Г. ФАРТУШНОМУ — 70



Исполнилось 70 лет известному специалисту в области сварки кандидату технических наук, старшему научному сотруднику, Президенту Общества сварщиков Украины Владимиру Григорьевичу Фартушному.

В. Г. Фартушный родился 3 февраля 1938 г. в Симферополе. После окончания Киевского политехнического института в

1960 г. начал трудовой путь инженером в Институте электросварки им. Е. О. Патона АН УССР, где за короткий срок стал высококвалифицированным специалистом в области сварки высоколегированных сталей. В 1964 г. поступил в заочную аспирантуру при ИЭС им. Е. О. Патона, а в 1966 г. защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук. В 1968 г. ему присвоено ученое звание старшего научного сотрудника. В 1971–1980 гг. руководил лабораторией «Сварки высоколегированных коррозионностойких сталей и сплавов».

За 20-летний период работы в ИЭС им. Е. О. Патона В. Г. Фартушный внес весомый вклад в создание и развитие научных основ сварки высоколегированных коррозионностойких сталей, разработку новых технологий и сварочных материалов применительно к актуальным задачам современного химического машиностроения. При непосредственном участии В. Г. Фартушного, а также под его руководством выполнены работы по разработке технологии сварки новых марок аустенитных сталей с пониженным содержанием никеля, предназначенных для изготовления оборудования, работающего в условиях воздействия агрессивных сред. Особого внимания заслуживают работы по изучению особенностей кристаллизации аустенитного металла шва в зависимости от системы легирования, режимов сварки, наложения реверсивного магнитного поля. Результатом проведенных исследований явилось создание технологий ручной, автоматической под флюсом и электрошлаковой сварки аустенитной стали повышенной толщины аустенитным швом. Это дало возможность машиностроительным заводам им. Петрова (г. Волгоград), «Дзержинскиммаш» (г. Дзержинск Горьковской обл.), им. Фрунзе (г. Сумы) изготовить крупногабаритную (до 50 м) колонную аппаратуру.

В. Г. Фартушным с сотрудниками проведен значительный комплекс работ по исследованию свариваемости и разработке технологии сварки двухслойных сталей. Проведены исследования систем

легирования переходных швов при их сварке, разработаны основы композиционного построения этих швов, основы создания керамических флюсов и порошковых ленточных электродов, предназначенных для сварки двухслойных сталей различных композиций. Следует отметить также участие в работах по созданию высококремнистой аустенитной стали, предназначенной для изготовления оборудования, работающего в условиях воздействия крепкой азотной кислоты при высоких температурах.

Исследования характера кристаллизации высоколегированных металлов с использованием электронно-оптической установки позволили изучить механизм формирования границ зерен в процессе кристаллизации металла и соответственно расширить представления о механизме образования горячих трещин в сварных швах.

В 1965–1971 гг. В. Г. Фартушный проходил подготовку в качестве бортинженера космического корабля «Союз», принимал активное участие в разработке и испытании установки «Вулкан», на которой в 1969 г. осуществлена сварка в космическом пространстве на корабле «Союз-6».

В 1980 г. В. Г. Фартушный возглавил Всесоюзный проектно-конструкторский институт сварочного производства (ВИСП, а с 1992 г. — УкрИСП), где и проработал до 2004 г.

Под его руководством и непосредственном участии выполнен значительный объем работ по созданию средств комплексной механизации и автоматизации сварочного производства, в том числе серийного механического сварочного оборудования, комплексного оборудования для нанесения газотермических покрытий, робототехнических комплексов, которые успешно внедрены на заводах Украины и России.

В 1999 г. В. Г. Фартушный избран академиком Украинской академии наук национального прогресса, с 2004 г. — Украинской академии наук.

Он автор более 100 научных работ и изобретений. Многие годы являлся членом специализированных советов по защите диссертаций при ИЭС им. Е. О. Патона и Киевском политехническом институте. В 1995 г. избран Президентом Общества сварщиков Украины и на этом посту много сил и энергии отдает совершенствованию деятельности общества.

Свойственные юбиляру высокий профессионализм и трудолюбие, порядочность и доброжелательность снискали ему авторитет, уважение коллег и друзей.

В. Д. ГОРБАЧУ — 60



Исполнилось 60 лет профессору, доктору технических наук, генеральному директору ИИЦ Российской Федерации ФГУП ЦНИИ технологии и судостроения (ЦНИИТС) Владимиру Дмитриевичу Горбачу.

В. Д. Горбач работает в ЦНИИТС с 1970 г. Лишь с 1986 по 1988 гг. он работал главным сварщиком на Ленин-

градском судостроительном заводе им. А. А. Жданова. За более чем 30-летний период работы в ЦНИИТС В. Д. Горбач прошел путь от инженера до директора (1993) и генерального директора (1995).

Характерным для научной деятельности В. Д. Горбача является широкий диапазон творческих интересов. Так, на начальном этапе работы в институте В. Д. Горбач выполнил ряд научно-исследовательских работ по электро-контактной сварке якорных цепей из высокопрочных сталей для крупнотоннажных судов и плавучих буровых установок. Им разработаны физико-химические процессы контактной сварки металлов с кадмированным, никелированным и хромированным покрытиями, а также разработана технология получения клеесварных соединений металлов и сплавов.

Эти разработки были внедрены при создании прецизионной приборной техники. В. Д. Горбач принимал активное участие в создании первых отечественных технологических лазеров, сварочных роботов, агрегатов плазменной обработки и сварки конструкционных материалов. Им разработаны научные основы создания отечественных программно-управляемых сварочных автоматов и робототехнических комплексов сварки плавящимся электродом судовых корпусных конструкций (автоматы «Мир», «Радан», роботы «Луч», РМ-1), которые нашли широкое промышленное применение в судостроении и других отраслях промышленности.

Под научным руководством В. Д. Горбача созданы процессы, промышленные технологии и оборудование газовой и плазменной резки (установки

«Кристалл», «Ритм», «Альфа» и др.), уникальный процесс электродуговой вакуумной очистки поверхности металлопроката, не имеющая мировых аналогов технология бесшамповой минисиловой ротационно-локальной гибки и правки деталей из разнообразных конструкционных материалов, которая обеспечивает снижение усилия деформирования в 10...15 раз.

Основным направлением научной деятельности В. Д. Горбача является физико-математическое моделирование процессов, происходящих при формировании сварных швов при сварке сталей и сплавов во всех пространственных положениях, включая основные компоненты: металл, дуга, источник питания, геометрия разделки и др. Совместно с Институтом электросварки им. Е. О. Патона им разработаны математические, программные и аппаратные средства, позволяющие управлять процессами сварки. Создана специальная видеосенсорная лазерная система, способная работать в условиях сильных оптических и электромагнитных помех. Такая система впервые обеспечила решение задач обратной связи и адаптации к внешним факторам процессов соединения конструкционных металлов.

В настоящее время В. Д. Горбач руководит исследованиями, выполняемыми совместно с ИМЕТ им. А. А. Байкова РАН, по применению в судовом машиностроении новых высокоазотистых коррозионностойких сталей аустенитного класса, которые должны заменить дорогостоящие титановые сплавы.

Особое место в творческой деятельности В. Д. Горбача занимает комплекс работ по повышению прочности и долговечности сварных соединений конструкционных материалов. За работы в этой области В. Д. Горбач удостоен Премии Правительства РФ (1998).

В. Д. Горбач ведет активную научно-организационную и преподавательскую деятельность. Он является главным редактором журнала «Вестник технологии судостроения», первым заместителем главного редактора журнала «Судостроение», членом редколлегии журнала «Сварочное производство».

А. Н. КОРНИЕНКО — 70



В феврале исполнилось 70 лет ведущему научному сотруднику ИЭС им. Е. О. Патона историку сварки и специалисту по плазменной сварке Александру Николаевичу Корниенко. В 1956 г. он с отличием окончил Киевский судостроительный техникум. После окончания в 1961 г. с отличием Киевского политехнического института на

кафедре сварочного производства занимался магнитным управлением процессами плавления электродов и формирования шва. В 1963 г. А. Н. Корниенко поступил в аспирантуру ИЭС им. Е. О. Патона. Исследования и разработка плазменно-дуговой сварки на переменном токе легли в основу его кандидатской диссертации. В течение 20 лет он работал над усовершенствованием технологии и оборудования, руководил лабораторией по внедрению новых разработок в производство ответственных инженерных конструкций, в том числе в ракетно- и судостроение, энергетику.

В 1980 г. А. Н. Корниенко возглавил лабораторию историко-ретроспективного анализа и отдел научно-технической информации ИЭС им. Е. О. Патона. В 1980–1990-х гг. А. Н. Корниенко был научным консультантом редакций «Большой Советской энциклопедии» и «Украинской Советской энциклопедии», был соавтором разработки государственных стандартов Украины на сварочную терминологию; в настоящее время — научный редактор «Энциклопедії сучасної України».

Научную деятельность А. Н. Корниенко всегда сочетал с активной научно-организационной работой. В соответствии с программой Национального комитета МИС «Об увековечении деятельности изобретателей сварки» он подготовил технические проекты памятников Н. Н. Бенардосу и Н. Г. Славянову, задания на выпуск почтовых марок и конвертов; написал сценарии к десяти научно-популярным фильмам; разработал тематико-экспозиционные планы музеев Н. Н. Бенардоса и Н. Г. Славянова, экспозиции по истории сварки и ИЭС им. Е. О. Патона в Политехническом и ряде других музеев. В 1982–1991 гг. А. Н. Корниенко был деканом факультета истории науки и техники Киевского университета научно-технического прогресса, с 1981 г. до настоящего времени — член Центрального совета и Методического совета Украинского общества охраны памятников истории и культуры, один из организаторов и вице-президент Ассоциации музеев технического профиля. Многие годы он возглавлял Государственную квалификационную комиссию по защите дипломных проектов в Днепропетровском техникуме сварки и электроники им. Е. О. Патона.

А. Н. Корниенко является автором более 200 публикаций, нескольких десятков изобретений.

В. И. СТЕПАХНО — 60



Исполнилось 60 лет доктору физико-математических наук, профессору, председателю правления ЗАО «Опытный завод сварочного оборудования Института электросварки им. Е. О. Патона» Владимиру Ивановичу Степахно.

В 1966 г. В. И. Степахно закончил среднюю школу с золотой медалью в с. Ташань Киевской области Переяслав-Хмельницкого района.

После окончания Киевского государственного университета им. Т. Г. Шевченко в 1971 г. работал ассистентом на кафедре высшей математики Украинской сельскохозяйственной академии. С 1978 г. В. И. Степахно — аспирант механико-математического факультета Киевского государственного университета. В 1981 г. защитил кандидатскую диссертацию и в 1986 г. работал доцентом кафедры высшей математики Украинской сельскохозяйственной академии. С 1988 по 1990 гг. учился в докторантуре Института математики АН УССР. В 1991 г. защитил докторскую диссертацию, а в 1992 г. ему была присуждена ученая степень доктора физико-математических наук. С 1992 г. В. И. Степахно работал профессором на кафедре математики Национального аграрного университета.

В 2007 г. в трудный период жизни Опытного завода ИЭС им. Е. О. Патона юбилей возглавил его коллектив.

Кроме научной и преподавательской деятельности, В. И. Степахно занимается производственной и инвестиционной деятельностью: избирался председателем Транснациональной промышленно-финансовой группы «Интерагротек», а также президентом совместного украинско-венгерского предприятия «Интерагропарк».



В. Д. ПОЗНЯКОВУ — 50



Исполнилось 50 лет известному специалисту в области дуговой сварки высокопрочных легированных сталей, кандидату технических наук, заведующему отделом сварки легированных сталей Института электросварки им. Е. О. Патона Валерию Дмитриевичу Познякову.

Более 30-ти лет трудовая биография В. Д. Познякова связана с Институтом электросварки им. Е. О. Патона. Начав работу в 1975 г. лаборантом, он после службы в армии без отрыва от основной работы в 1985 г. окончил Киевский политехнический институт, работал инженером, старшим и ведущим инженером-технологом. В последующие годы им выполнен комплекс оригинальных исследований в области сварки высокопрочных легированных хладостойких сталей, в частности, создана и внедрена в производство технология ручной дуговой сварки, позволяющая существенно повысить долговечность сварных конструкций. Исследования и разработки в этом направлении

стали основой кандидатской диссертации, успешно защищенной в 1996 г.

Под руководством и при непосредственном участии В. Д. Познякова, который с 2002 г. руководит отделом сварки легированных сталей, продолжают работы, связанные с развитием и совершенствованием идей, заложенных его учителями Б. С. Касаткиным, В. Ф. Мусияченко и Л. И. Миходуем, в области сварки высокопрочных сталей. В. Д. Позняков в последние годы уделяет значительное внимание вопросам изучения напряженно-деформированного состояния сварных конструкций из высокопрочных сталей, исследованию усталостных повреждений перед разрушением изделий и созданию на их основе эффективных технологий восстановления с помощью сварки металлоконструкций, работающих в условиях сложных нагрузений. Результаты этих исследований войдут в докторскую диссертацию, над завершением которой юбиляр плодотворно работает. К настоящему времени он является автором свыше 50 печатных работ и изобретений.

В. Д. Познякову присущи интеллигентность, доброжелательность и стремление к активному творческому поиску.

Сердечно поздравляем юбиляров и от всей души желаем им крепкого здоровья, жизненной энергии, дальнейших творческих свершений, благополучия и больших творческих успехов!

Институт электросварки НАН Украины
Общество сварщиков Украины
Редколлегия журнала