

МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ «СВАРОЧНЫЕ И РОДСТВЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ, РЕКОНСТРУКЦИИ И РЕМОНТЕ ТРУБОПРОВОДОВ»

22-23 ноября 2007 г. в Подмоскowie состоялась Международная конференция «Сварочные и родственные технологии при строительстве, реконструкции и ремонте трубопроводов». Конференция была организована журналом «Территория НЕФТЕГАЗ», генеральным спонсором выступил ЗАО «ОКТЬ Юнифос», руководил работой президент Российского научно-технического сварочного общества профессор О. И. Стеклов. В работе конференции приняли участие представители научно-исследовательских центров, промышленных предприятий, осуществляющих изготовление и поставку сварочных, изоляционных материалов, оборудования для строительства, реконструкции и ремонта трубопроводов, а также организаций, отвечающих за эксплуатацию магистральных трубопроводов. Ниже приведен перечень докладов, вызвавших интерес у специалистов-сварщиков.

1. *Состояние и перспективы сварочного производства в России.* О. И. Стеклов, д-р техн. наук, профессор, Президент РНТСО.

2. *Организация сварочного производства в ОАО «Газпром». Нормативные документы по сварке и контролю качества сварных соединений при строительстве, эксплуатации и ремонте промышленных и магистральных газопроводов.* Е. М. Вышемирский, начальник отдела главного сварщика, Департамент по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром».

3. *Программа по обеспечению качества в сварочном производстве ОАО Газпром. Научно-исследовательские работы ООО «ВНИИГАЗ» в области сварки и неразрушающего контроля сварных соединений промышленных и магистральных газопроводов.* В. И. Беспалов, начальник лаборатории сварки и контроля, ООО «ВНИИГАЗ»; Т. В. Артеменко, старший научный сотрудник лаборатории сварки и контроля, ООО «ВНИИГАЗ».

4. *Особенности сварки трубопроводов высокого давления.* С. В. Головин, директор Центра сварки и испытаний, ООО «ВНИИСТ».

5. *Требования нормативных документов ОАО «Газпром» к технологиям, материалам и оборудованию для сварки газопроводов высокого давления из сталей повышенного прочностного класса.* Д. Г. Будревич, ведущий научный сотрудник лаборатории сварки и контроля, ООО «ВНИИГАЗ».

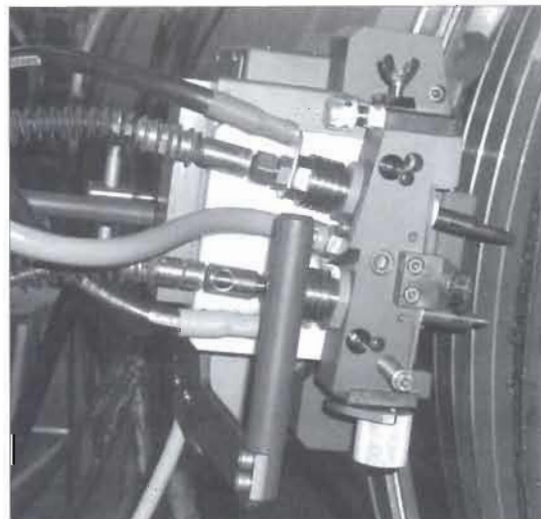
6. *Сварка по технологиям T.D.WILLIAMSON на действующих газонефтепроводах.* Павел Якубек (Pavel Jakoubek), А. А. Жердев, О. Т. Кондратьева, S. A. Williamson.

7. *Опыт выполнения работ с применением технологий и оборудования врезки под давлением на действующих газопроводах ОАО «Газпром».* Е. М. Вышемирский, начальник отдела главного сварщика, Департамент по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром».

8. *Методы ремонта сваркой несквозных и сквозных дефектов труб и сварных соединений газопроводов, временно выведенных из эксплуатации или находящихся в эксплуатации.* В. И. Беспалов, начальник лаборатории сварки и контроля, ООО «ВНИИГАЗ».

9. *Опыт эксплуатации мобильных труборезных и кромкострогальных станков SUPERCUTTER при строительстве трубопроводного транспорта.* А. Д. Щедро, генеральный директор ЗАО «СКТБ Юнифос».

10. *Подводно-технические работы при ремонте подводных переходов газопроводов. Ремонт сваркой дефектов труб и сварных соединений подводных переходов газопроводов в специализированном кессоне.* В. В. Пасхин, генеральный директор ООО «Подводсервис»; С. А. Курланов, ведущий научный сотрудник лаборатории сварки и контроля ООО «ВНИИГАЗ».



Система Saturnax для сварки двухдугowymi головками



Автоматическая сварка неповоротных стыков — система Orbital Railtrac

11. Ремонт дефектных участков магистральных газонефтепроводов стальными сварными муфтами на подводных переходах через водные преграды с использованием универсальной камеры (кессона). Н. В. Лузанов, начальник ОЭФ ЗАО «Подводник».

12. Автоматическая сварка труб из высокопрочных сталей и квалификационные испытания совместно с ООО «ВНИИГАЗ» оборудования Serimax на трубах класса X80. A. Walczak, L. Laurent, «Serimax».

13. Новое поколение сварочного оборудования «Искра» для сварки газонефтепроводов. И. А. Замятин, генеральный директор ООО «Завод сварочного оборудования «Искра».

14. ESAB в нефтегазовом строительстве: настоящее и будущее. Д. Н. Бирюлин, зам. начальника отдела по направлению ТЭК, ООО «Эсэб».

15. Синергетические агломерированные флюсы для сварки труб. В. В. Головкин, В. И. Галинич, Институт электросварки им. Е. О. Патона НАНУ, Н. Я. Осипов, В. И. Нетяга, ОАО «Запорожстеклофлюс».

16. Особенности производства и применения бесшовных порошковых проволок. И. Г. Самородов, заместитель генерального директора по техническому развитию ООО «Дратпуг Штайн СПб».

17. Новое поколение сварочного оборудования НПП «ТехноТрон» для неповоротной механизированной и автоматической сварки газонефтепроводов. Б. Л. Гецкий, технический директор, НПП «ТехноТрон».

18. Проект «ПРОТЭУС» — оборудование и технология неповоротной автоматической сварки газонефтепроводов. Д. Н. Работинский, технический директор, ЗАО НПФ «ИТС».

19. Новое поколение оборудования ЗАО «Уралтермосвар» для воздушно-плазменной резки и сварки газонефтепроводов. Ю. Б. Ездаков, генеральный директор, ЗАО «Уралтермосвар».

В своих выступлениях участники конференции отмечали, что в России и в других странах-членах

СНГ рыночная экономика способствовала возникновению динамичных негосударственных предприятий и фирм-производителей сварочной продукции и технологий. Определенное влияние на это положение оказывают конверсионные процессы — использование достижений оборонного комплекса для гражданских целей. Было обращено внимание на возрастание значимости стандартизации и сертификации, адаптированных с международной системой.

С большим интересом были заслушаны доклады, в которых приведены основные положения Программы по обеспечению качества в сварочном производстве ОАО «Газпром», разработанной с учетом требований к основным элементам системы менеджмента качества международных стандартов ISO, европейских норм EN, российских стандартов серии ГОСТ Р, руководящих документов Ростехнадзора и методических документов Национальной ассоциации контроля и сварки, а также нормативные документы, разработанные ОАО «АК Транснефть» на трубы и соединительные детали магистральных нефтепроводов.

Фирмы «Serimax» (совместно с ООО «ВНИИГАЗ»), НПП «ТехноТрон», ЗАО НПФ «ИТС», ESAB, Rotoweld, ЗАО «ПИИ СИТ Нефтегазстройизоляция» представили информацию о своих разработках по технологии автоматической сварки неповоротных стыков магистральных трубопроводов из низколегированных сталей категории прочности X70 и X80.

Кроме того, был представлен ряд докладов, посвященных проблемам ремонта сухонутных и подводных участков трубопроводов, врезки обводящих участков в действующие магистральные трубопроводы. Большое внимание участники конференции уделили вопросам борьбы с коррозией труб, контролю качества сварных соединений неразрушающими методами контроля, повышению безопасности и охране труда при выполнении сварочных работ в полевых условиях Сибири и Дальнего Востока.

В дискуссиях по докладам и сообщениям приняли участие представители России, Украины, США, Великобритании, Германии, Казахстана и Эстонии.

По результатам работы конференции было принято решение, в котором отмечена актуальность и высокая эффективность конференции, высказано желание сделать ее регулярной с целью дальнейшей интенсификации процессов обмена информацией об изменениях нормативно-технической документации в этой отрасли, о проблемах, возникающих при строительстве, реконструкции и ремонте магистральных трубопроводов, а также об инновационных технологиях и новых образцах оборудования, предназначенных для их решения.

В. В. Головкин, д-р техн. наук