

новых технологий и создание оборудования для сборки и сварки металлических конструкций. Он уделял много внимания проблемам уменьшения металлоемкости машин и оборудования. Особенно следует отметить его исследования, посвященные вопросам дифференциации конструкционных сталей по их прочности для более эффективного использования реальных свойств проката черных металлов.

А. А. Казимиров занимался также вопросами прочности, конструктивного оформления, точности изготовления элементов в узлах решетчатых и балочных конструкций из сталей повышенной и вы-

сокой прочности, тонкостенных оболочек и шарообразных конструкций из сталей, титановых, алюминевых и других сплавов.

А. А. Казимиров подготовил несколько кандидатов технических наук. Он — автор более 150 научных статей и авторских свидетельств.

А. А. Казимиров был награжден орденами Трудового Красного Знамени и Дружбы народов, многими медалями, а также Почетной грамотой Президиума Верховного Совета УССР.

Светлую память об Александре Андреевиче навсегда сохраняют его ученики, сотрудники и все, кто его знал.

НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

В. В. АНДРЕЕВУ — 70



В ноябре исполнилось 70 лет Вячеславу Валентиновичу Андрееву, кандидату технических наук, видному специалисту в области сварочных источников питания.

После окончания в 1963 г. электроэнергетического факультета Киевского политехнического института по специальности «Электрические машины и аппараты» В. В. Андреев был направлен в Институт электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины. Здесь он прошел большой путь от инженера до заведующего отделом института. За время работы в институте В. В. Андреев выполнил ряд теоретических и экспериментальных исследований по созданию и совершенствованию источников питания для различных видов дуговой и электрошлаковой сварки.

В 1975 г. Вячеслав Валентинович успешно защитил кандидатскую диссертацию, оригинальные материалы которой существенно расширяют и уточняют представления о связи свойств источников питания с течением и технологическими показателями сварочных процессов.

Результаты исследований В. В. Андреева реализованы в сварочных источниках питания широкого круга самого разного назначения — от общепромышленных до специализированных. В частности, им были внедрены в производство впервые в мировой практике многопостовые системы питания с безреостатным регулированием на постах для механизированной сварки в судостроении.

Особенно широкое распространение во многих отраслях производства Украины и стран СНГ получили системы питания десятков постов при сварке в защитных газах на основе выпрямителя ВМГ-5000. Созданы также источники питания с автономным тиристорным регулированием и стабилизацией режимов сварки.

С 1995 г. В. В. Андреев исполняет обязанности заведующего отделом сварочных источников питания. В этой должности он проявил себя инициативным и энергичным руководителем. В отделе выполняются работы по ведомственной и договорной тематике.

Под руководством и при непосредственном участии В. В. Андреева ведутся исследования, направленные на улучшение технического уровня, технологических показателей и показателей качества оборудования, а также процессов сварки в защитных газах, под флюсом, электрошлаковой сварки и, конечно, сварки покрытыми электродами. Многие разработки этого периода деятельности В. В. Андреева как в области импульсно-дуговой сварки, так и сварки переменным током прямоугольной формы, импульсной стабилизации горения дуги и др. получили высокую оценку специалистов, внедрены в производство.

В. В. Андреев — автор около 120 печатных работ, в том числе авторских свидетельств и патентов. Награжден Почетной грамотой НАН Украины за «Профессиональные достижения».

Отличается общительностью, пользуется уважением и доверием товарищей и сотрудников.