

ПАМЯТИ И. М. ЖДАНОВА



8 октября 2011 г. на 83-м году ушел из жизни кандидат технических наук, профессор, заслуженный работник народного образования Украины, заслуженный преподаватель НТУУ «КПИ» Игорь Михайлович Жданов.

Вся его многолетняя трудовая, педагогическая и научная деятельность связана с кафедрой сварочного производства Киевского политехнического института, который он закончил в 1952 г., проработав в нем почти 60 лет. Именно здесь И. М. Жданов приобрел первые навыки и освоил специфику проведения научно-исследовательских работ, которые помогли ему в 1965 г. успешно защитить кандидатскую диссертацию и на протяжении более полувека активно сочетать педагогическую и научную деятельность.

Как ученого и руководителя лаборатории «Технологичность сварных конструкций» сварочного факультета НТУУ «КПИ» И. М. Жданова всегда отличало постоянное стремление к новому и прогрессивному. В широких кругах специалистов-сварщиков он известен как автор почти 300 научных и методических публикаций, авторских свидетельств и патентов. Круг его научных интересов распространялся на создание научных основ производства сварных конструкций, диагностику, исследования напряженно-деформированного состояния и прочности сварных соединений.

Под руководством и при непосредственном участии И. М. Жданова созданы эффективные тех-

нологические процессы сварки и оборудование, нашедшие широкое применение в различных отраслях промышленности: машино-, автомобилестроении, строительстве, нефтегазовом комплексе и т. д. Этому в значительной степени способствовала эрудиция И. М. Жданова, а также стремление поддерживать и расширять контакты с коллективами ведущих вузов, научно-исследовательских институтов, промышленных предприятий Украины и других стран. Он один из немногих был отмечен Почетным знаком Общества сварщиков Украины «За osobистий внесок в розвиток зварювального виробництва».

Огромное внимание Игорь Михайлович уделял подготовке научных кадров, постоянно оказывая с присущим ему тактом высококвалифицированную помощь в повышении их профессионального уровня. Под его руководством подготовлено 3 доктора и 23 кандидата наук, в том числе 7 специалистов для зарубежных стран.

Талант ученого и педагога, душевная теплота и отзывчивость, доброжелательность и скромность снискали И. М. Жданову авторитет и уважение сварочной общественности. Многочисленные ученики, друзья и коллеги с глубокой скорбью переживают эту потерю, выражают искреннее соболезнование родным и близким Игоря Михайловича, всем, кто знал, любил и уважал его. Светлая память об этом человеке навсегда останется в их сердцах.

Сварочный факультет НТУУ
«Киевский политехнический институт»
Институт электросварки им. Е. О. Патона НАНУ

ПАМЯТИ Л. Г. ПУЗРИНА



На 76-м году жизни скончался кандидат технических наук, старший научный сотрудник Института электросварки им. Е. О. Патона, известный специалист в области высокотемпературной пайки, сварки давлением и электрошлаковых технологий Леонид Густавович Пузрин.

Родился Л. Г. Пузрин 6 декабря 1935 г. в Киеве. После окончания в 1958 г. Киевского политехнического института по специальности «Технология и оборудование сварочного производства» он с 1958 г. трудился в Институте электросварки им. Е. О. Патона до последних дней жизни.

С первых дней работы в институте способный юноша зарекомендовал себя вдумчивым и изобретательным экспериментатором. Выделяло его равнодушное отношение ко всему, что он делал, стремление глубоко вникать в суть проблем, которые ему приходилось решать ежедневно. Им предложены идеи, реализованные в десятках изобретений в области сварки, пайки и специальной электрометаллургии.

В 1967 г. Л. Г. Пузрин защитил кандидатскую диссертацию. Проведенные им материаловедческие исследования в области соединения жаропрочных хромоникелевых сталей и сплавов способами дуговой, электронно-лучевой и диффузионной сварки позволили создать уникальные технологии и обо-



рудование для решения задач, связанных с повышением ресурса двигателей авиационных и космических летательных аппаратов.

Леонид Густавович был творческой личностью, его научные интересы отличались большим разнообразием. Он является одним из разработчиков и исследователей технологий сварки без расплавления основного металла: автовакуумной сварки давлением, прессовой сваркопайки, получивших применение в производстве биметалла, прецизионных тонкостенных биметаллических труб для энергетического машиностроения. Обнаруженное и изученное с его участием явление самопроизвольной очистки поверхности металла при нагреве в условиях ограниченного доступа воздуха послужило основой для автовакуумной сварки давлением.

Он предложил и довел до промышленного применения способ автовакуумной высокотемпературной некапиллярной пайки изделий, в том числе и биметаллических практически неограниченных размеров. Им создан ряд новых процессов электрошлакового переплава и наплавки (неподвижный расходимый электрод), нашедших применение в промышленности при изготовлении термобиметалла, индукционное шлаковое и порционное электрошлаковое литье для получения крупнотоннажных слитков.

В 1972–1996 гг. Л. Г. Пузрин руководил лабораторией высокотемпературной пайки. Как высокоавторитетный специалист в области пайки Леонид Густавович многие годы возглавлял секцию «Пайка материалов» научного совета ГКНТ СССР по проблеме «Новые процессы сварки и сварные конструкции».

Л. Г. Пузрин — автор более 150 научных работ, авторских свидетельств и зарубежных патентов на изобретения.

Свой богатый научный и жизненный опыт Л. Г. Пузрин неустанно и щедро передавал своим молодым сотрудникам, помогал им советом и делом в подготовке и защите кандидатских диссертаций.

У Леонида Густавовича было много друзей, которых он любил и которые любили и уважали его за ум и порядочность, доброжелательность и надежность, умение в трудную минуту ненавязчиво и бескорыстно предложить свою помощь.

Светлая память о Л. Г. Пузрине — мудром, добром и отзывчивом человеке, высокоэрудированном специалисте — навсегда сохранится в сердцах тех, кто его знал, имел счастье трудиться рядом с ним, общаться.

Институт электросварки им. Е. О. Патона
Редколлегия журнала