



## Программы профессиональной подготовки на 2011 г.

Шифр курса	Наименование программы	Продолжительность	Сроки проведения		
<b>1. Повышение квалификации инженерно-технических работников</b> (с аттестацией на право технического руководства работами при изготовлении ответственных сварных конструкций в т.ч. подведомственных государственным надзорным органам)					
101	Техническое руководство сварочными работами на объектах, за которыми осуществляется государственный надзор	подготовка и аттестация	3 недели (112 ч)	ноябрь	
102		переаттестация	18 ч	январь, февраль, март, апрель, июль, ноябрь	
103	Техническое руководство сварочно-монтажными работами при строительстве и ремонте газопроводов из полиэтиленовых труб	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч)	февраль, октябрь	
104		переаттестация	1 неделя (32 ч)	март, май, ноябрь	
105	Подготовка и аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков - экспертов Украинского аттестационного комитета сварщиков (УАКС)		3 недели (112 ч)	декабрь	
106	Аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков – экспертов УАКС (расширение области аттестации)		8 ч	по согласованию с заказчиком и УАКС	
108	Подготовка членов комиссий по аттестации сварщиков:	специалистов технологических служб, отвечающих за организацию аттестации сварщиков	2 недели (72 ч)	июль	
109		специалистов служб технического контроля, отвечающих за контроль сварных соединений (включая специальную подготовку к аттестации по визуально-оптическому методу контроля)	2 недели (74 ч)	ежеквартально	
110		специалистов служб охраны труда предприятий	2 недели (74 ч)	май	
111	Аттестация членов комиссий по аттестации сварщиков – специалистов технологических служб по сварке (расширение области аттестации)		6 ч	по согласованию с заказчиком	
113	Подтверждение полномочий председателей комиссий по аттестации сварщиков - экспертов УАКС:	со стажем 3 года	16 ч	май, ноябрь	
114		со стажем 6 лет	32 ч	сентябрь	
115		со стажем 9 лет	22 ч	июнь	
170		со стажем 12 лет	20 ч	январь, октябрь	
176		со стажем 15 лет	20 ч	октябрь	
116	Подтверждение полномочий членов комиссий по аттестации сварщиков:	специалистов технологических служб по сварке:	со стажем 3 года	16 ч	сентябрь
117		со стажем 6 лет	32 ч		
118		со стажем 9 лет	22 ч	июнь	
171		со стажем 12 лет	20 ч	январь, октябрь	
147		специалистов по техническому контролю	16 ч	ежеквартально	
164	специалистов по техническому контролю (включая спец. подготовку к аттестации по визуально-оптическому методу контроля)	36 ч			
120	специалистов по охране труда	16 ч	май, июнь		
121	Переподготовка специалистов сварочного производства по программам Международного института сварки с присвоением квалификации:	Международный инженер по сварке	458 / 120 ч <sup>1</sup>	апрель, ноябрь	
122		Международный технолог по сварке	356 / 90 ч <sup>1</sup>		
123		Международный специалист по сварке	239 / 60 ч <sup>1</sup>		
124		Международный практик по сварке	146 / 32 ч <sup>1</sup>	по мере поступления заявок	
126		Международный инспектор по сварке	полного уровня		230 ч
128	стандартного уровня		170 ч		
125		базового уровня	115 ч		
131	Подготовка менеджеров по управлению качеством в сварочном производстве (с выдачей европейского сертификата)		2 недели (72 ч)	по согласованию с заказчиком	
132	Производство сварочных электродов: организация, технологии и системы управления качеством		3 недели (112 ч)		
133	Техническое руководство сварочными работами при ремонте действующих трубопроводов (под давлением)	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч)	февраль, апрель, декабрь	
134		переаттестация	22 ч		
135	Организация неразрушающего контроля на предприятиях железнодорожного транспорта		2 недели (72 ч)	по мере поступления заявок	
136	Металлографические исследования металлов и сварных соединений	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч)	март	
137		переаттестация	22 ч	март, ноябрь	
138	Физико-механические испытания материалов и сварных соединений	повышение квалификации и аттестация	2 недели (72 ч)	январь, октябрь	
139		переаттестация	20 ч	май, июнь	
140	Эмиссионный спектральный анализ (стилюскопирование) металлов и сплавов	подготовка и аттестация	2 недели (74 ч)	февраль, июнь	
141		переаттестация	22 ч	июнь, декабрь	
142	Ремонт, восстановление и упрочнение изношенных деталей методами наплавки		70 ч	по согласованию с заказчиком	
152	Повышение квалификации специалистов по неразрушающему контролю		2 недели (72 ч)	по мере поступления заявок	

**Тематические семинары** (возможно проведение на территории заказчика)

143	Состояние нормативно-технической документации в области сварочного производства, тенденции и перспективы	1-2 дня	сентябрь
145	Новые технологии профессиональной подготовки сварщиков и дефектоскопистов	1 день	ежеквартально
146	Управление качеством производства сварочных материалов. Требования национальных и международных стандартов.	2 дня	июль
151	Современное оборудование и состояние нормативной документации в области сварки труб из термoplastов	1-2 дня	по согласованию с заказчиком
152	Входной контроль металлопродукции, заготовок и сварочных материалов.	2 дня	ноябрь

**2. Подготовка и повышение квалификации педагогических работников системы профессионально-технического образования в области сварки**

203	Повышение квалификации мастеров производственного обучения по использованию модульных технологий в обучении сварщиков	3 недели (112 ч)	постоянно, по согласованию с заказчиком
204	Повышение квалификации преподавателей профессионального обучения по использованию модульных технологий в обучении сварщиков	2 недели (72 ч)	
205	Повышение квалификации мастеров (инструкторов) производственного обучения по сварке	5 недель (186 ч)	
206	Повышение квалификации преподавателей специальных дисциплин профессионально-технических учебных заведений по направлению «Сварка»	3 недели (112 ч)	

**3. Профессиональная подготовка, переподготовка и повышение квалификации персонала в области сварки и родственных технологий**  
(с присвоением квалификации в соответствии с национальными и международными требованиями)**Курсовая подготовка сварщиков:**

301	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	9 недель (352 ч)	постоянно, по согласованию с заказчиком
302	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	5 недель (192 ч)	
303	газовой сварки	3 недели (116 ч)	
304	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	3 недели (112 ч)	
305	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	3 недели (112 ч)	
306	автоматической дуговой сварки под флюсом	3 недели (112 ч)	
307	электрошлаковой сварки	3 недели (112 ч)	
308	контактной (прессовой) сварки (рельсов, промышленных и магистральных нефте- и газопроводов)	3 недели (112 ч)	по мере поступления заявок
309	пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)	5 недель (196 ч)	март, октябрь
310	по программам Международного института сварки с присвоением квалификации Международный сварщик	120–610 ч <sup>1</sup>	по согласованию с заказчиком
315	Специальная подготовка по технологии и оборудованию контактной сварки арматуры	2 недели (72 ч)	

**Курсовая переподготовка сварщиков:**

316	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	152 / 76 ч <sup>2</sup>	постоянно, по согласованию с заказчиком
318	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	112 / 76 ч <sup>2</sup>	
320	газовой сварки	76 ч	
321	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	72 ч	
323	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	76 ч	
325	автоматической дуговой сварки под флюсом	76 ч	
327	электрошлаковой сварки	76 ч	

**Повышение квалификации сварщиков:**

330	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	2 недели (72 ч)	постоянно, по согласованию с заказчиком
331	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	2 недели (72 ч)	
332	газовой сварки	2 недели (72 ч)	
333	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	2 недели (72 ч)	
334	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	2 недели (72 ч)	
335	автоматической дуговой сварки под флюсом	2 недели (72 ч)	
336	электрошлаковой сварки	2 недели (72 ч)	
339	Повышение квалификации газосварщиков (газовая пайка цветных металлов)	2 недели (72 ч)	

**Курсовая подготовка дефектоскопистов и контролеров:**

340	ультразвукового контроля	196 ч	по согласованию с заказчиком
341	рентгеновского и гамма контроля	188 ч	
342	магнитного контроля	180 ч	по согласованию с заказчиком
343	контролеров неразрушающего контроля	196 / 72 ч <sup>3</sup>	

344	контролеров сварочных работ		154 ч	
<b>Целевая курсовая подготовка дефектоскопистов для железнодорожного транспорта:</b>				
352	магнитного контроля		120 ч	по согласованию с заказчиком
355	ультразвукового контроля		160 ч	
431	Специальная подготовка дефектоскопистов по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов		160 ч	май, декабрь
<b>Другие профессии</b>				
367	Подготовка газорезчиков	газовой резки	3 недели (112 ч)	постоянно, по согласованию с заказчиком
368		ручной и механизированной воздушно-плазменной резки	3 недели (112 ч)	
369	Подготовка металлаторов по нанесению упрочняющих и защитных покрытий на металлы	электродуговым напылением	3 недели (112 ч)	
370		газопламенным напылением	3 недели (112 ч)	
371		детонационным напылением	3 недели (112 ч)	
372		плазменным напылением	3 недели (112 ч)	

#### 4. Аттестация персонала сварочного производства

402	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с ДСТУ 2944-94, ДСТУ 2945-94, пра-вилами Госгорпромнадзор (НПАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		72 ч	постоянно, по согласованию с заказчиком	
403	Дополнительная и внеочередная аттестация сварщиков согласно НПАОП 0.00-1.16-96		24 ч		
404	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с правилами Госгорпромнадзор (НПАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		32 ч		
405	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287-1)		112 / 72 ч <sup>2</sup>		
407	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287-1)		32 ч		
408	Специальная подготовка и аттестация операторов автоматической сварки плавлением / наладчиков контактной сварки в соответствии с стандартом ДСТУ ISO 14732		2 недели (72 ч)		
409	Специальная подготовка и аттестация сварщиков на допуск до выполнения сварочных работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		3 недели (112 ч)		
410	Периодическая аттестация сварщиков на допуск до выполнения сварочных работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		32 ч		
413	Аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		проводится по окончании курса 309		
414	Периодическая аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		32 ч		январь, февраль, апрель, май, сентябрь, декабрь
415	Специальная подготовка дефектоскопистов к сертификации согласно НПАОП 0.00-6.14-97	ультразвуковой контроль	24 ч	ежемесячно	
416			60 / 70 / 140 ч <sup>4</sup>	по согласованию с заказчиком	
419		радиационный контроль	24 ч <sup>4</sup>	ежемесячно	
420			60 / 70 / 140 ч <sup>4</sup>	по согласованию с заказчиком	
423			24 / 60 / 110 ч <sup>4</sup>		
426			24 / 60 / 110 ч <sup>4</sup>		
428	визуально-оптический контроль	24 / 30 / 70 ч <sup>4</sup>	ежемесячно		
358	Специальная подготовка и аттестация дефектоскопистов по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов (согласно РД 07-09-97)	подготовка и аттестация	76 ч	по согласованию с заказчиком	
430		переаттестация	36 ч		
433	Специальная подготовка и аттестация специалистов по контролю качества защитных покрытий	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч)	по согласованию с заказчиком	
434		переаттестация	32 ч		
520	Высокочастотная сварка пластмасс		72 ч		
501	Профессиональное тестирование сварщиков ручной и механизированной дуговой сварки		4-8 ч	постоянно	

<sup>1</sup> - Продолжительность обучения определяется по результатам оценки документов кандидата.

<sup>2</sup> - Длительность программы определяется по результатам входного тестирования.

<sup>3</sup> - Продолжительность обучения зависит от специализации и требуемого уровня квалификации.

<sup>4</sup> - Продолжительность обучения указывается в направлении ОСП (орган по сертификации персонала).

*По просьбе заказчиков возможно проведение обучения по другим программам, не вошедшим в данный перечень. На период обучения слушателям предоставляется жилье с оплатой за наличный расчет. Стоимость обучения определяется при заключении договора. Для приема на обучение необходимо направить заявку с указанием шифра курса, количества специалистов и почтовых реквизитов предприятия.*