



СЪЕЗД МЕЖДУНАРОДНОГО ИНСТИТУТА СВАРКИ

С 17 по 21 января 2011 г. в Париже проходил промежуточный съезд Международного института сварки. В его работе приняли участие около 200 делегатов из 50 стран-членов МИС. Программа предусматривала собрание рабочих групп и комиссий, входящих в состав института. Состоялось очередное заседание редколлегии журнала «Welding in the World», были проведены также совещания руководящих советов Международного комитета по аккредитации (IAB) и Комитета технического управления (TMB). В роли принимающей организации традиционно выступил Институт сварки Франции.

Основное время было отведено работе Международного комитета по аккредитации. Его основная деятельность связана с разработкой, внедрением и совершенствованием программ обучения и аттестации сварочного персонала разных уровней, а также процедурами сертификации персонала и производства. Активное участие в его работе приняли представители учебных и аттестационных заведений, а также центров по сертификации из разных стран. В рамках работы комитета прошли заседания рабочих групп А «Образование, обучение и квалификация» и В «Внедрение и аккредитация», в ходе которых обсуждались вопросы пересмотра программ подготовки персонала различных уровней, требований к кандидатам на обучение и преподавателям. Были также заслушаны результаты проверок, проведенных за последние полгода командой аудиторов под руководством Т. Джессопа (Великобритания).

Впервые было проведено собрание, посвященное особенностям работы гармонизированной базы — интернет-ресурса с наборами вопросов для проведения письменных экзаменов. На сегодня использование базы обязательно только для аттестации международных сварщиков и инженеров, однако в дальнейшем планируется проведение таких экзаменов для всех категорий персонала, что обеспечит гармонизацию не только учебного процесса, но и самой процедуры аттестации. Требования к наборам вопросов зафиксированы в руководящих документах МИС и учитывают не только длительность экзамена и указанные в учебной программе ожидаемые результаты, но и соотношение учебных часов по тому или иному разделу с количеством и уровнем сложности относящихся к нему вопросов. В разработке и отладке базы активное участие принимают представители Украины, что неоднократно было отмечено руководителями рабочих групп.

Отдельно был поднят вопрос о необходимости введения новых категорий в схему подготовки пер-



сона сварочного производства. Теперь наряду с рабочими (Международный сварщик), конструкторами (Международный дизайнер сварных конструкций), координаторами сварочных работ (Международный инженер, технолог, специалист, практик) и персоналом по обеспечению качества (Международный инспектор) введена категория координаторов по технике безопасности и охране окружающей среды. Эта тема была затронута также на заседаниях комиссий С-XIV «Обучение и подготовка кадров» и С-VIII «Охрана здоровья и окружающей среды». Результатом дискуссий стало создание совместной подгруппы упомянутых выше комиссий. Первоначальной задачей ее станет формирование перечня обязанностей и требований к представителям новой категории персонала. Планируется привлечение к работе над документом членов рабочей группы WG-STAND «Стандартизация».

Летом 2010 г. в ходе 63-й Ежегодной ассамблеи Международного института сварки было создано «Общее собрание» членов Международного комитета по аккредитации с целью усиления роли национальных делегаций в его деятельности, вплоть до выборов членов руководящего совета. Очередное заседание Общего собрания было проведено в ходе январского съезда МИС. Основным итогом стало формирование рабочей группы, задачей которой является стратегическое планирование работы и путей развития комитета. В состав группы вошли делегаты от Германии, России, Китая, Индии, Финляндии, Румынии, а также представители руководящих подразделений МИС. Отдельное внимание в ходе собрания было уделено утверждению процедуры публичных выборов председателя комитета IAB, так как в 2011 г. такое мероприятие планируется провести впервые.

Е. П. Чвертко, инж.