

структурную лабораторию электромагнитных процессов, а в 1981 г. — в отдел электромагнитных процессов. Эти подразделения, которые И. И. Заруба возглавлял в течение 25 лет, выполнили много научных разработок и обеспечили их внедрение в производство. В это время были созданы новые типы источников питания для дуговых и электрошлаковых процессов, среди которых многопостовые системы питания для сварки в углекислом газе, установки для импульсно-дуговой сварки с управляемым переносом металла, устройства для стабилизации горения дуги переменного тока, первые источники для сварки в космосе и др. В докторской диссертации И. И. Зарубы (1976) определены новые направления в сварочной науке и технике и обобщены результаты его исследовательской работы этого периода.

В 1977 г. И. И. Заруба принял участие в организации при ИЭС им. Е. О. Патона Национального комитета по сварке и вошел в его состав как руководитель одной из комиссий, избирался членом

управляющего совета Международного института сварки. В 1993 г. организовал лабораторию сертификации сварочного оборудования при отделе источников питания, аккредитованную Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации, руководителем которой был в течение десяти лет.

В настоящее время И. И. Заруба проводит активную исследовательскую работу в направлении повышения технологической эффективности сварочных источников питания постоянного и переменного тока.

И. И. Заруба — автор нескольких монографий и более 300 научных работ и изобретений по теоретическим основам, оборудованию и способам дуговой сварки. Имеет государственные награды, а также много грамот и медалей за участие в выставках сварочного оборудования, в конкурсах по экономии энергии и других мероприятиях. В 2006 г. был отмечен как победитель конкурса «Лидер топливно-энергетического комплекса Украины».

## А. А. БОНДАРЕВУ — 75



В марте исполнилось 75 лет Анатолию Андреевичу Бондареву, доктору технических наук, видному специалисту в области электронно-лучевой сварки. После окончания в 1964 г. Украинского заочного политехнического института работал инженером-технологом на Сумском заводе электронных микроскопов, старшим научным сотрудником Всесоюзного научно-исследовательского института компрессорного машиностроения (г. Сумы).

В 1968 г. поступил в аспирантуру ИЭС им. Е. О. Патона и после ее окончания в 1972 г. защитил кандидатскую диссертацию, а в 1989 г. — защитил диссертацию на соискание ученой степени доктора технических наук. Основные направления научной деятельности А. А. Бондарева — разработка научных основ свариваемости легких сплавов и других конструкционных материалов с использованием высококонцентрированных источников нагрева таких, как электронный и лазерный луч. Результаты научных исследований были реализованы при разработке промышленной технологии сварки высоко-

нагруженных изделий, работающих в условиях знакопеременных нагрузок, глубокого вакуума и криогенных температур. А. А. Бондарев разработал и внедрил более 35 технологий при создании изделий ракетно-космической техники, в самолето-, судо-, автомобиле-, приборостроении на предприятиях Сибири, Урала, юга России, в Украине и за рубежом. Им выполнены исследования свариваемости алюминиевых сплавов электронным лучом в невесомости, разработаны принципиальные рекомендации как по применяемым материалам, так и по конструированию соединений в случае сварки на орбите в условиях отсутствия доступа человека.

Разработаны принципиально новые технологии сварки разнородных материалов, включая нержавеющие стали, инвар с алюминиевыми сплавами, а также сварки новых конструкционных материалов в виде пеноалюминия, композитов и др.

А. А. Бондарев — автор более 300 научных работ, двух монографий, более 40 авторских свидетельств и патентов на изобретения.

А. А. Бондарев награжден орденом «Знак Почета» и медалями СССР, серебряной медалью ВДНХ СССР, почетными грамотами, занесен в «Энциклопедию сучасної України».

*Сердечно поздравляем юбиляров, от всей души желаем им крепкого здоровья и бодрости, творческой энергии и новых достижений в развитии сварочной науки и сварочного производства.*