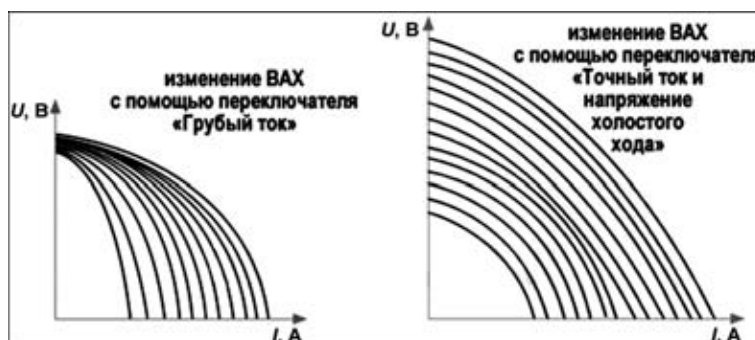


## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ

Новинка от «Lincoln Electric»: сварочный агрегат SAE-300 с генератором постоянного тока предназначен для сварки труб, использования в строительстве и ремонтных работах. Одна из особенностей агрегата заключается в применении двойного непрерывного управления выходными параметрами при ручной дуговой сварке. Два круговых переключателя на панели управления позволяют точно настроить напряжение и ток. При настройке левым переключателем «Грубый ток» изменяется наклон кривой вольт-амперной характеристики (ВАХ). При настройке правым переключателем «Точный ток и напряжение холостого хода» (до или во время сварки) происходит смещение значений напряжения и тока. Различные комбинации положений обоих переключателей позволяют получить те или иные выходные параметры.



### Особенности сварочного агрегата SAE-300:

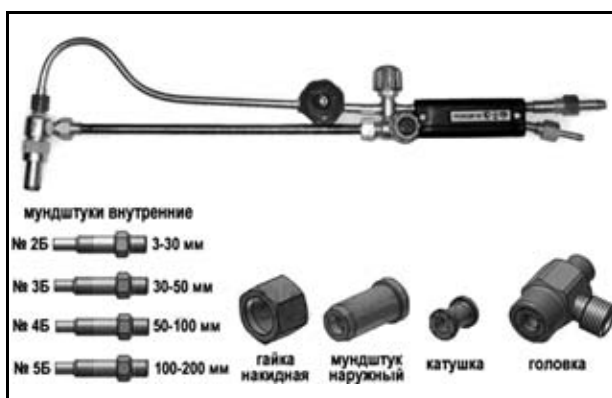
- процессы — ручная дуговая сварка (ММА), сварка вольфрамовым электродом (TIG), строжка; с устройством подачи проволоки — полуавтоматическая сварка (MIG), сварка порошковой проволокой;
- возможность использования электродов диаметром до 5,6 мм марок Fleetweld 5P, Fleetweld 5P+, Pipeliner и Excalibur;
- возможность дуговой строжки угольными электродами диаметром до 6,3 мм;
- применение медных обмоток для повышения стабильности горения дуги, надежности и срока службы;
- диапазон выходного постоянного тока 50... 390 А;
- выходной ток/продолжительность включения 300 А/60 %; 250 А/100 %;
- выходная мощность на переменном токе для питания электроинструмента и осветительных приборов — 3000 Вт от розеток на 115 или 230 В;
- дизельный двигатель Perkins 404D-22 Diesel EPA Tier 4i; 4-цилиндровый с водяным охлаждением; 32,7 л.с./1800 оборотов/мин; вместимость топливного бака 60,6 л;
- габариты (ширина×глубина×высота) 610×1651×943 мм;
- масса 642 кг.

## РУЧНОЙ ЖИДКОТОПЛИВНЫЙ РЕЗАК

Завод автогенного оборудования «Донмет» (Украина, Краматорск) представил новый ручной жидкотопливный резак (бензорез) Бобуха РК200 «Вогник» 182. Новинка предназначена для разделительной резки низкоуглеродистой стали толщиной 3... 200 мм.

### Особенности резака РК200 «Вогник» 182:

- без асбестового шнура и отдельного подогревающего пламени для испарения жидкого топлива (бензина);
- в качестве топлива может использоваться бензин марок А-76, А-80, АИ-91, А-92, А-95 и др. для двигателей (ГОСТ 2084-77), а также бензин марок «Регулятор-91», «Нормаль-80» (ГОСТ 51105-97);



- возможна эксплуатация даже на морозе до  $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$ ;
- полное сгорание горючего;
- 100%-е сопротивление обратному удару;
- выход на режим за 15...30 с;
- длина не более 555 мм;
- масса не более 840 г.

## ПЛАЗМЕННЫЕ РЕЗАКИ

В конце 2010 г. компания «Hypertherm» (США) выпустила модифицированные плазменные резаки Duramax HRT (ручной) и MRT (механизированный). Новинки совместимы с источниками питания Hypertherm Powermax 1000 и Powermax 1250.



По сравнению со стандартными резаками Hypertherm T60 и T80 новые модели обладают следующими преимуществами:

- более надежное зажигание дуги благодаря технологии электрода Spring Start, позволяющей устранить движущиеся части в плазматроне;
- более длительный срок службы расходных материалов (до 55 % продления) за счет применения технологии сопла Conical Flow и пружинного электрода с гафниевой вставкой;
- повышенная производительность из-за конструкции защитного экрана (колпака) в форме диффузора, что позволяет уменьшить образование окалины и повысить эффективность благодаря более плавной контактной резке;
- улучшенная конструкция нового ручного резака Hypertherm Duramax HRT;
- возможность «укорачивания» нового механизированного резака Hypertherm.

Duramax MRT (до длины 15 см вместо стандартной длины 38 см) для улучшения доступности при роботизированной резке и обработке труб.

## СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

Компания «Trumpf» (Германия) представила новый станок для лазерной сварки TruLaser Station 3003. В зависимости от назначения он может быть оснащен различными лазерными источниками: импульсным TruPulse, дисковым TruDisk, диодным TruDiode, оптоволоконным TruFiber (все с выходной мощностью до 1кВт) или TruMicro 7050, используемым для микрообработки полупроводников. Новинка предназначена для экономичного производства часто меняющихся изделий малыми и средними партиями. Благодаря программируемой фокусирующей оптике PFO 20/PFO 33 сокращено время на дополнительные операции.

### Технические характеристики станка:

- рабочее пространство: ось X — 300 мм; ось Y — 300 мм; ось Z — 500 мм; ось C —  $n \times 360^{\circ}$ ;
- максимальная скорость: ось X — 6 м/мин; ось Y — 6 м/мин; ось Z — 1,5 м/мин;
- максимальное количество управляемых сервоосей — 3;
- габаритные размеры 860×2000×1310 мм.

