

УКАЗАТЕЛЬ АВТОРОВ

Алексеев И. И. № 4, 6Алимов А. Н. № 5
Амброзьяк Н. В. № 9
Андреев В. В. № 10
Аношин В. А. № 8
Ахонин С. В. № 4, 8**Б**айштрук Е. Н. № 6Бартенев И. А. № 10
Безушко О. Н. № 12
Белик А. Г. № 2
Белоус В. Ю. № 4
Бернадский В. Н. № 1, 10
Бернацкий А. В. № 1, 11Блащук В. Е. № 4Бобрик В. Г. № 3
Богайчук И. Л. № 2
Болотов Г. П. № 6
Болотов Н. В. № 8
Бондаренко В. Л. № 4
Борисов Ю. С. № 2–4
Борисова А. Л. № 2, 3
Борц Б. В. № 4
Бродовой В. А. № 9
Булат А. В. № 12
Бут В. С. № 5
Бутаков Г. А. № 12
Буткова Е. И. № 9**В**анжа А. Ф. № 4Васильев В. Г. № 9
Васильев Д. В. № 7
Великий С. И. № 7
Великоиваненко Е. А. № 8, 12
Войнарович С. Г. № 3
Воропай Н. М. № 7
Вржижевский Э. Л. № 8**Г**аврик А. Р. № 3Гавриш В. С. № 9, 11
Галинич В. И. № 11
Ганчук А. В. № 12
Гедрович А. И. № 4
Гириджаран П. К. № 4
Гитин Ю. М. № 9
Головко В. В. № 12
Голуб Н. А. № 1
Гольник В. Ф. № 2
Гончаренко Е. И. № 1
Гордань Г. Н. № 6
Грабин В. Ф. № 12
Грановский Н. А. № 8, 12
Гречанюк И. Н. № 5
Гречанюк Н. И. № 5
Григоренко Г. М. № 2, 4, 6, 9, 11
Григоренко С. Г. № 6
Гринюк А. А. № 1, 3, 9
Гуца О. И. № 9**Д**анилов Ю. Б. № 9Дели А. А. № 6
Демченко Э. Л. № 7
Демьянов А. И. № 12
Долиненко В. В. № 2
Дорн В. Р. № 9
Дорошенко Л. К. № 9
Дядин В. П. № 1**Е**мельянов О. А. № 6

Еремин Е. Н. № 9

Жадкевич М. Л. № 5, 11Жерносеков А. М. № 1, 4, 10
Жудра А. П. № 10**З**агадарчук В. Ф. № 6Залевский А. В. № 11
Зареченский Д. А. № 2
Зеленин В. И. № 11
Зеленин Е. В. № 11
Зельниченко А. Т. № 4
Зинченко О. Я. № 4
Зяхор И. В. № 1, 9**И**вануна С. Н. № 9Игнатенко А. В. № 2, 8, 9
Игнатченко П. В. № 10
Игнатюк В. Н. № 9
Илиенко В. В. № 9
Илюшенко В. М. № 7, 12 (2)
Ипатова З. Г. № 2
Ищенко А. Я. № 2 (2), 3, 4, 6, 7, 9, 11 (3)**К**абашный А. И. № 9Кавуненко П. М. № 11
Кавуниченко А. В. № 3
Казымов Б. И. № 1
Кайдалов А. А. № 2
Кармазин В. И. № 3
Карманов В. И. № 5
Карпец М. В. № 3
Касаткин О. Г. № 3
Касаткин С. Б. № 3
Качанов В. А. № 9
Кеснерс М. № 2
Кириченко О. П. № 11
Кирьян В. И. № 2, 7
Киселевский Ф. Н. № 2
Кислицын В. М. № 4
Кислый Б. П. № 9
Клещевников И. Д. № 3
Кныш В. В. № 3, 7, 11, 12
Ковалев В. Д. № 7
Коваленко Д. В. № 8
Ковальчук В. С. № 3, 11
Ковтуненко В. А. № 12
Козулин М. Г. № 10Козулин С. М. № 10
Коляда В. А. № 6
Кондратьев И. А. № 3
Кондрашов К. А. № 8
Копылов Ю. М. № 3
Коржик В. Н. № 12
Коросташевский П. В. № 7
Корчемный В. В. № 8
Костенко Г. Е. № 3
Костин В. А. № 2 (2), 4, 9, 11
Котельчук А. С. № 9
Кривцун И. В. № 5, 12
Кривчилов С. Ю. № 10
Кузьменко А. З. № 7, 12
Кузьменко В. Г. № 8
Кузьменко Г. В. № 8
Кузьмин С. В. № 3, 10
Кузьмич-Янчук Е. К. № 3
Кулик В. М. № 1 (2), 9, 10
Кусков Ю. М. № 3
Кучеренко П. П. № 5
Кучук-Яценко С. И. № 1, 3, 6, 9**Л**абур Т. М. № 1, 2, 4, 9, 11Лактионов М. А. № 7
Ланбин В. С. № 1, 5
Ланкин Ю. Н. № 1, 3, 5, 6
Лебедев В. А. № 4
Левченко О. Г. № 12
Лобанов Л. М. № 2, 6, 7, 10
Логинов В. П. № 2, 6, 7, 10
Лозовская А. В. № 11
Лопата А. Т. № 4
Лупан А. Ф. № 1, 10
Лысак В. И. № 3, 10
Лычко И. И. № 7, 10**М**азур В. А. № 3Макаренко Н. А. № 8
Маковецкая О. К. № 1, 10
Максимов С. Ю. № 8
Марков А. Д. № 6
Марченко А. Е. № 5
Махненко В. И. № 4, 5, 10 (2), 11, 12
Махненко О. В. № 4, 5, 8, 9
Медведев А. Г. № 3
Мельниченко Т. В. № 7
Мельничук Г. М. № 1
Миленин А. С. № 10, 11
Миронова М. В. № 6
Мисечко В. В. № 12
Миц И. В. № 10
Мищенко Р. Н. № 8
Мовчан Б. А. № 7
Мозжухин А. А. № 3
Монько Г. Г. № 8
Моравецкий С. И. № 3, 6
Мохорт В. А. № 11
Мужиченко А. Ф. № 9
Муравейник А. Н. № 6, 7

Муруган Н. № 4

Назаренко О. К. № 1, 5

Настенко Г. Ф. № 9

Недей Т. Н. № 2

Неклюдов И. М. № 4

Нетяга В. И. № 11

Никитченко С. П. № 7

Никифорчин Г. Н. № 6

Никольников А. В. № 1, 9

Новикова Д. П. № 2, 6

Олейник О. И. № 5

Осипов Н. Я. № 11

Остсеин А. А. № 5

Отроков В. В. № 7

Панин В. Н. № 5

Панько М. Т. № 4

Паршенков Н. А. № 6

Патон Б. Е. № 7

Пашин Н. А. № 2, 6, 7, 10

Переплетчиков Е. Ф. № 5, 10

Пестов В. А. № 8

Петриченко И. К. № 8

Петров В. В. № 10

Петров С. В. № 12

Пивторак Н. И. № 8

Пирумов А. Е. № 8

Подола Н. В. № 9

Подъяельников С. В. № 11

Позняков В. Д. № 3

Покляцкий А. Г. № 1–3, 9 (2), 11

Поляков В. А. № 7

Посыпайко Ю. Н. № 3

Походня И. К. № 5

Притула С. И. № 7

Проценко Н. А. № 12

Прощенко В. А. № 3

Пузрин Л. Г. № 5

Радько В. П. № 1

Размышляев А. Д. № 6

Римский С. Т. № 2

Розерт Р. № 5

Роянов В. А. № 7

Руденко А. Э. № 7

Руденко П. М. № 9, 11

Рупчев В. Л. № 4

Рыбаков А. А. № 5

Рыбальченко Н. Д. № 4

Рыжов Р. Н. № 2

Рябцев И. А. № 3, 10

Рябцев И. И. № 3

Савицкий А. М. № 1

Савицкий М. М. № 1 (2), 9, 10

Савиченко А. А. № 1

Сальников А. С. № 7

Самойленко В. И. № 12

Самотугин С. С. № 3

Семенов А. П. № 11, 12

Сидорец В. Н. № 1

Сильченко Т. Ш. № 10

Сиора А. В. № 1, 11

Скачков И. О. № 8

Скорина Н. В. № 5, 8

Скуба Т. Г. № 7

Скульский В. Ю. № 3

Славинский Р. Л. № 6

Смиленко В. Н. № 6, 7, 9

Смиян О. Д. № 9

Сокирко В. А. № 6

Соловей С. А. № 12

Степанюк С. М. № 6

Студент О. З. № 6

Супрун С. А. № 8

Супруненко В. А. № 1

Сухоярский В. Э. № 10

Сытин В. И. № 4

Тараненко С. Д. № 3

Таранова Т. Г. № 2 (2), 4, 9, 11

Терновой Е. Г. № 5, 11

Тимченко В. В. № 12

Ткаченко А. Н. № 4

Ткаченко С. А. № 4

Топольский В. Ф. № 8

Третьяк Н. Г. № 11

Троицкий В. А. № 3

Туник А. Ю. № 3

Устинов А. И. № 7, 12

Файнберг Л. И. № 5

Фальченко Ю. В. № 6, 7

Федорчук В. Е. № 2

Фольборт О. И. № 5

Харламов М. Ю. № 12

Харченко Г. К. № 6 (2), 7, 9

Хаскин В. Ю. № 1, 5, 11

Хаустов С. В. № 10

Ходан Т. М. № 9

Царюк А. К. № 3

Цыбулькин Г. А. № 4, 6

Цымбал Э. Л. № 7

Чайка А. А. № 2 (2), 4

Чайка Н. К. № 7

Чекотило Л. В. № 9

Чепурной А. Д. № 7

Черняк Я. П. № 3, 12

Черторыйский Л. А. № 1, 10

Чигарев В. В. № 2, 8

Чижская Т. Г. № 1

Чувичилов В. А. № 3

Шалашный А. Н. № 7

Шаповалов Е. В. № 6

Швачко В. И. № 2

Швец В. И. № 3

Швец Ю. В. № 3

Шевцов А. В. № 5

Шевченко И. Я. № 3

Шевченко С. В. № 4

Шеленков Г. М. № 7

Шелягин В. Д. № 1, 5, 10, 11

Шемет Ю. В. № 8

Шишкин А. Е. № 12

Шишкин Е. А. № 12

Шлепаков В. Н. № 9

Шонин В. А. № 2

Шулым В. Ф. № 5, 11

Ющенко К. А. № 7–9, 12

Явдошин И. Р. № 5

Яворская М. Р. № 2, 3, 9

Яворский М. Н. № 5

Яременко Д. В. № 6




ООО "НПФ "Элно"
Порошковые проволоки
для сварки, наплавки
и напыления



ООО "НПФ "Элно" является представителем компаний WELDING WIRE CO., LTD (Япония) и HYUNDAI WELDING (Южная Корея) в Украине



ул. Петровская, 69, г. Киев, 03680 тел. (044) 200-80-25, 200-85-17 факс (044) 200-85-17 e-mail: info@elno.com.ua



**ГП «Опытный завод сварочных материалов
ИЭС им. Е.О.Патона НАН Украины»**

Производство материалов для дуговой сварки, наплавки и резки:

Электроды – АНО-4, АНО-4П, АНО-6, АНО-6У, АНО-12, АНО-21, АНО-21М, АНО-21У, АНО-27, АНО-36, АНО-37, МР-3, УОНИ 13/45, УОНИ 13/55, ВН-48, АНО-ТМ, АНО-ТМ/СХ, АНО-ТМ60, АНО-ТМ70, ТМЛ-1У, ТМЛ-3У, ЦУ-5, ТМУ-21У, ОЗЛ-6, ОЗЛ-8, ЦЛ-11, ЭА-395/9, ЭА-400/10У, ЦЧ-4, Комсомолец-100, Т-590, АНР-2

Порошковые проволоки – ПП-АН1, ПП-АН3, ПП-АН7, ПП-АН19, ПП-АН19Н, ПП-АН24С, ПП-АН30, ПП-АН59, ПП-АН61, ПП-АН63, ПП-АН67, ПП-АН68М, ПП-АН69, ПП-АН70М, ПП-АНВ2У, ПП-НхХ25Г14Н3Т, ППС-ЭК1, ППС-ЭК2, ППР-ЭК3, ППР-ЭК4

Флюсы плавные – по ГОСТ 9087-81, а также АН-М13, АН-25, АН-72

Флюсы керамические – АНК-40, АНК-47А, АНК-57, АНК-565

Возможно изготовление других марок материалов

04112, Украина, г.Киев-112, ул. О.Телиги, 2 **Тел.: (044) 456-64-95; 456-63-69**
Факс: (044) 456-64-95; 456-63-08



ДОНМЕТ
Завод автогенного оборудования

Запоріжжя	(061) 224-11-56
Київ	(044) 200-80-67
Дніпропетровськ	(056) 370-54-45
Донецьк	(062) 381-88-93
Харків	(0572) 50-16-89
Луганськ	(0642) 595-165
Львів	(0322) 45-00-68
Полтава	(0532) 50-89-67
Вінниця	(0432) 53-16-38
Сімферополь	(0652) 54-32-11
Черкаси	(0472) 64-35-28



(06264) 5-77-13, 4-26-85
svarka@donmet.com.ua www.donmet.com.ua

Лидер производства порошковых проволок в Украине



ООО "ТМ.ВЕЛТЕК"

Порошковые проволоки для наплавки по ГОСТ 26101-84
-80X20 P3T,35B9X3CF,25X5ФМС,18X1Г1М и др.

Порошковые проволоки ВЕЛТЕК
-ВЕЛТЕК H200 - H620

Порошковые проволоки для сварки
-АН1,АН8,АН39,АНЧ-2 и др.

Порошковые проволоки ТМВ
-ТМВ3,ТМВ6,ТМВ7,ТМВ11,ТМВ14,ТМВ29 и др

Диаметры от 1,0 до 6,0 мм., производство до 5000 т/год
разработка, адаптация к условиям заказчика.

ул. Полевая, 24, офис 504
03056, Киев, Украина
тел./факс: (044) 456-0209, (044) 458-3485
e-mail: weldtec@iptelecom.net.ua www.weldtec.com.ua



**ООО «ЦЕНТР ПРОМЫШЛЕННОЙ
ДИАГНОСТИКИ И КОНТРОЛЯ»**

Предоставляет качественно и в полном объеме на территории Украины следующие услуги:

- контроль качества сварных соединений РГК, УЭК, ВИК, ЦД, МПД, герметичность, стилокопирование, замер твердости, механические испытания и лабораторные исследования;
- термообработка сварных соединений радиационным и индукционным методом;
- геодезическое обеспечение монтажно-строительных работ;
- аттестация персонала по контролю качества сварных соединений на АЭС.

«Центр» имеет все разрешительные документы и лицензии, необходимые для предоставления данных услуг на объектах НАЭК — Энергоатом и Госнадзорхрантруда.

Тел.: 501 31 26; тел./факс: 566 84 33
Моб. тел.: (8 050) 334 82 46; (8 050) 334 82 24

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Спецсплав

ПРОИЗВОДСТВО:

Флюсы сварочные

Проволоки порошковые для внепечной обработки металлургических расплавов

Проволоки порошковые для сварки, наплавки, напыления и металлплазми

Электроды наплавочные, специального назначения, для сварки чугуна и резки

Ферросплавы и легатуры

Хром металлческий

Комплексные раскислители и модификаторы

ул. Кургантокая, 1
г. Днепропетровск
49051, Украина

Тел.: (380562) 35-50-25
Тел./факс: (380562) 35-19-41
E-mail: sp@spetszsplov.dp.ua

**производство продажа
сервисное обслуживание**



*малозабаритное,
высокоэффективное
энергосберегающее сварочное
оборудование на токи
110-300 А с ограничением
холостого хода до 12 В*



*автономные мобильные
сварочные комплексы на базе
резонансных преобразователей*



*сварочные инверторы для
ММА и ТИГ сварки
на токи до 300 А*

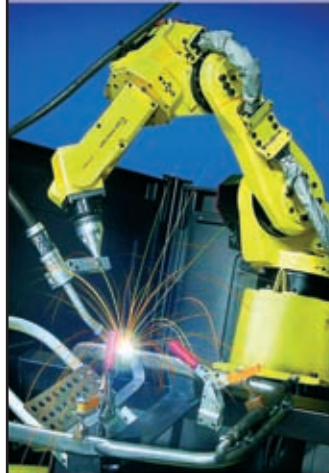
"ИЭС-ЭПИС"

Украина, 03150 г. Киев
ул. Горького, 56, корп. 2
Тел.: (044) 271-2036
Факс: (044) 271-2107

**НАВКО-
ТЕХ**

Automatic machines and robots for arc welding

**Автоматические установки и роботы
для дуговой сварки**



УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ
ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ ШВОВ

УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ
КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ

РОБОТТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ СВАРКИ

СВАРОЧНАЯ АППАРАТУРА



Украина, 03056, Киев, ул. Полевая, 24
Тел.: +38 044 456-40-20
Факс: +38 044 456-83-53

<http://www.navko-teh.kiev.ua>

E-mail: info@navko-teh.kiev.ua



MEGAFIL®
СТАБИЛЬНОСТЬ ФОРМЫ

MEGAFIL® — обеспечение точности благодаря совершенной форме: полностью бесшовная порошковая проволока с уникальными сварочными свойствами для получения неразъемных соединений; благодаря своим стабильным размерам, отсутствию деформаций кручения она пригодна при решении широкого круга задач; гарантированная внутренняя защита от влаги позволяет использовать ее без повторной прокатки; важными преимуществами являются сверхвысокая электрическая проводимость и стабильное горение дуги. Поддержите свою форму с помощью MEGAFIL®.

MEGAFIL®: Продукция компании Дратцуг Штайн — наша серия бесшовных изделий, включая также высококачественные порошковые проволоки TOPCORE® и MECUFIL®.


DRAHTZUG STEIN
wire & welding

Drahtzug Stein
D-67317 Altleiningen
Tel: +49(0) 6356 966-0
Fax: +49(0) 6356 966-114
E-mail: postmaster@drahtzug.de; www.drahtzug.de

Официальный представитель в Украине
АРКСЭЛ

83017, г. Донецк, пер. Вирсаний, 2а
Тел.: (062) 332-2650(52)
Тел./факс: 382-9449, 332-2651

E-mail: info@arsel.dn.ua; www.arsel.dn.ua



ПОДПИСКА — 2008 на журнал «Автоматическая сварка»

Стоимость подписки через редакцию*	Украина		Россия		Страны дальнего зарубежья	
	на полугодие	на год	на полугодие	на год	на полугодие	на год
	180 грн.	360 грн.	1980 руб.	3960 руб.	78 дол. США	156 дол. США

* В стоимость подписки включена доставка заказной бандеролью.

Если Вас заинтересовало наше предложение по оформлению подписки непосредственно через редакцию, заполните, пожалуйста, купон и отправьте заявку по факсу или электронной почте.

Контакты: тел.: (38044) 287-63-02, 271-24-03; факс: (38044) 528-34-84, 528-04-86, 529-26-23.

Подписку на журнал «Автоматическая сварка» можно также оформить по каталогам подписных агентств «Пресса», «Идея», «Саммит», «Прессцентр», KSS, «Блицинформ», «Меркурий» (Украина) и «Роспечать», «Пресса России» (Россия).

ПОДПИСНОЙ КУПОН

Адрес для доставки журнала _____

Срок подписки с _____

200 г. по

200 г. включительно

Ф. И. О. _____

Компания _____

Должность _____

Тел., факс, E-mail _____



РЕКЛАМА в журнале «Автоматическая сварка»

Обложка наружная, полноцветная

Первая страница обложки (190×190 мм) - 570 \$

Вторая страница обложки (200×290 мм) 400 \$

Третья страница обложки (200×290 мм) - 400 \$

Четвертая страница обложки (200×290 мм) - 460 \$

Обложка внутренняя, полноцветная

Первая страница обложки (200×290 мм) - 400 \$

Вторая страница обложки (200×290 мм) - 400 \$

Третья страница обложки (200×290 мм) - 400 \$

Четвертая страница обложки (200×290 мм) - 400 \$

Внутренняя вставка

Полноцветная (200×290 мм) - 340 \$

Полноцветная (разворот А3) (400×290 мм) - 570 \$

Полноцветная (200×145 мм) - 200 \$

Реклама в разделе информации

Полноцветная (80×120 мм) - 30 \$

Полноцветная (160×120 мм) - 50 \$

• Оплата в гривнях или рублях РФ по официальному курсу

• Для организаций-резидентов Украины цена с НДС и налогом на рекламу

• Статья на правах рекламы - 50% стоимости рекламной площади

• При заключении рекламных контактов на сумму, превышающую 1000 \$, предусмотрена гибкая система скидок

Технические требования к рекламным материалам

• Размер журнала после обрезки 200×290 мм

• В рекламных макетах, для текста, логотипов и других элементов необходимо отступать от края модуля на 5 мм с целью избежания потери части информации

Все файлы в формате IBM PC

• Corell Draw, версия до 10.0

• Adobe Photoshop, версия до 7.0

• QuarkXPress, версия до 7.0

• Изображения в формате TIFF, цветовая модель CMYK, разрешение 300 dpi

• К файлам должна прилагаться распечатка (макеты в формате Word не принимаются)

Подписано к печати 20.11.2007. Формат 60×84/8. Офсетная печать.

Усл. печ. л. 7,8. Усл. кр.-отт. 8,3. Уч.-изд. л. 8,9 + 4 цв. вклейки.

Цена договорная.

Печать ООО «Фирма «Эссе». 03142, г. Киев, просп. Акад. Вернадского, 34/1.

© Автоматическая сварка, 2007