



Межотраслевой учебно-аттестационный центр
Института электросварки им. Е.О.Патона НАН Украины



Программы профессиональной подготовки в МУАЦ на 2008 г.

Шифр курса	Наименование программы	Продолжительность	Сроки проведения	
1. Повышение квалификации инженерно-технических работников (с аттестацией на право технического руководства работами при изготовлении ответственных сварных конструкций в т.ч. подведомственных государственным надзорным органам)				
101	Техническое руководство сварочными работами на объектах, за которыми осуществляется государственный надзор	подготовка и аттестация	3 недели (112 ч) март	
102		переаттестация	18 ч январь, март, июнь, ноябрь	
103	Техническое руководство сварочно-монтажными работами при строительстве и ремонте газопроводов из полиэтиленовых труб	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч) май, ноябрь	
104		переаттестация	1 неделя (32 ч) март, декабрь	
105	Подготовка и аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков - экспертов Украинского аттестационного комитета сварщиков (УАКС)	3 недели (112 ч)	декабрь	
106	Аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков – экспертов УАКС (экзамен; расширение области аттестации)	8 ч	по мере поступления заявок и по согласованию с УАКС	
107	специалистов технологических служб, отвечающих за организацию аттестации сварщиков	2 недели (72 ч)	октябрь	
108	Подготовка членов комиссий по аттестации сварщиков:	специалистов служб технического контроля, отвечающих за контроль сварных соединений (включая специальную подготовку к аттестации по визуально-оптическому методу контроля)	2 недели (74 ч) ежеквартально	
109		специалистов служб охраны труда предприятий	2 недели (74 ч) февраль	
110	Аттестация членов комиссий по аттестации сварщиков – специалистов технологических служб по сварке (экзамен; расширение области аттестации)	6 ч	по мере поступления заявок	
111	Подтверждение полномочий председателей комиссий - экспертов УАКС:	со стажем 3 года	16 ч сентябрь	
112		со стажем 6 лет	32 ч	
113		со стажем 9 лет	22 ч октябрь	
114		со стажем 12 лет	октябрь, ноябрь	
115	Подтверждение полномочий членов комиссий по аттестации сварщиков:	специалистов технологических служб по сварке; со стажем 3 года	16 ч февраль	
116		со стажем 6 лет	32 ч сентябрь	
117		со стажем 9 лет	22 ч октябрь	
118	специалистов по техническому контролю	специалистов по техническому контролю	8 ч ежеквартально	
119		специалистов по техническому контролю (включая спец. подготовку)	28 ч	
120		специалистов по охране труда	16 ч июнь	
121	Переподготовка специалистов сварочного производства по программам Международного института сварки с присвоением квалификации:	Международный инженер по сварке	441 ч (112 ч ¹) апрель, ноябрь	
122		Международный технолог по сварке	340 ч (112 ч ¹)	
123		Международный специалист по сварке	222 ч (112 ч ¹)	
124		Международный практик по сварке	146 ч (76 ч ¹) по мере	
125		Международный инспектор по сварке (1-го, 2-го и 3-го уровня)	108, 158 и 218 ч ² поступления заявок	
131	Подготовка менеджеров по управлению качеством в сварочном производстве (с выдачей европейского сертификата)	2 недели (72 ч)	по согласованию с заказчиками	
132	Производство сварочных электродов: организация, технологии и системы управления качеством	3 недели (112 ч)		
133	Техническое руководство сварочными работами при ремонте действующих трубопроводов (под давлением)	аттестация		2 недели (72 ч)
134		переаттестация		20 ч
135	Организация неразрушающего контроля на предприятиях железнодорожного транспорта	2 недели (72 ч)	по мере поступления заявок	
136	Металлографические исследования металлов и сварных соединений	аттестация	2 недели (72 ч) июль	
137		переаттестация	22 ч февраль, июль, октябрь	
138	Физико-механические испытания материалов и сварных соединений	повышение квалификации и аттестация	2 недели (72 ч) май	
139		переаттестация	20 ч май, июнь	
140	Эмиссионный спектральный анализ (стилюскопирование) металлов и сплавов	аттестация	2 недели (74 ч) ноябрь	
141		переаттестация	22 ч	
142	Ремонт, восстановление и упрочнение изношенных деталей методами наплавки	70 ч	по согласованию с заказчиком	

Тематические семинары (возможно проведение на базе заказчика)

143	Состояние нормативно-технической документации в области сварочного производства, тенденции и перспективы	16 ч	июнь, сентябрь
144	Современное сварочное оборудование на рынке Украины	1 день	ежеквартально
145	Новые технологии профессиональной подготовки сварщиков и дефектоскопистов		

2. Подготовка и повышение квалификации педагогических работников системы профессионально-технического образования в области сварки

201	Подготовка, повышение квалификации инструкторов и мастеров производственного обучения по сварке	5 недель (192 ч)	по согласованию с заказчиком
202	Повышение квалификации преподавателей специальных дисциплин по сварке	3 недели (112 ч)	

3. Профессиональная подготовка, переподготовка и повышение квалификации персонала в области сварки и родственных технологий (с присвоением квалификации в соответствии с национальными и международными требованиями)**Курсовая подготовка сварщиков:**

301	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	9 недель (352 ч)	постоянно, по мере поступления заявок
302	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	5 недель (192 ч)	
303	газовой сварки	3 недели (116 ч)	
304	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	3 недели (112 ч)	
305	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	3 недели (112 ч)	
306	автоматической дуговой сварки под флюсом	3 недели (112 ч)	
307	электрошлаковой сварки	3 недели (112 ч)	
308	контактной (прессовой) сварки (рельсов, промышленных и магистральных нефте- и газопроводов)	3 недели (112 ч)	по согласованию с заказчиком
309	пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)	5 недель (196 ч)	февраль, апрель, июль, ноябрь
310	по программам Международного института сварки с присвоением квалификации Международный сварщик	5 – 12 недель ²	по согласованию с заказчиком
315	Специальная подготовка по технологии и оборудованию контактной сварки арматуры	2 недели (72 ч)	

Курсовая переподготовка сварщиков:

316	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	152 ч ³	постоянно, по мере поступления заявок
317		76 ч ³	
318	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	112 ч ³	
319		76 ч ³	
320	газовой сварки	76 ч	
321	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	76 ч	
323	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	76 ч	
325	автоматической дуговой сварки под флюсом	76 ч	
327	электрошлаковой сварки	76 ч	

Повышение квалификации сварщиков:

330	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	2 недели (72 ч)	постоянно, по мере поступления заявок
331	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	2 недели (72 ч)	
332	газовой сварки	2 недели (72 ч)	
333	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	2 недели (72 ч)	
334	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	2 недели (72 ч)	
335	автоматической дуговой сварки под флюсом	2 недели (72 ч)	
336	электрошлаковой сварки	2 недели (72 ч)	
339	Повышение квалификации газосварщиков (газовая пайка цветных металлов)	2 недели (72 ч)	

Курсовая подготовка дефектоскопистов:

340	ультразвукового контроля	196 ч	постоянно, по мере поступления заявок
341	рентгеновского и гамма контроля	188 ч	
342	магнитного контроля	180 ч	

Повышение квалификации дефектоскопистов

346	ультразвукового контроля	от 104 до 128 ч ⁴	постоянно, по мере поступления заявок
349	рентгеновского и гамма контроля	от 104 до 168 ч ⁴	
352	магнитного контроля	от 104 до 132 ч ⁴	

Целевая курсовая подготовка дефектоскопистов для железнодорожного транспорта:

355	ультразвукового контроля	160 ч	май, октябрь
-----	--------------------------	-------	--------------

356	магнитного контроля		120 ч	постоянно, по мере набора групп
357	Подготовка контролеров сварочных работ		154 ч	
Другие профессии				
367	Подготовка газорезчиков	газовой резки	3 недели (112 ч)	постоянно, по мере набора групп
368		ручной и механизированной воздушно-плазменной резки	3 недели (112 ч)	
369		электродуговым напылением	3 недели (112 ч)	
370	Подготовка металлизаторов по нанесению упрочняющих и защитных покрытий на металлы	газопламенным напылением	3 недели (112 ч)	
371		детонационным напылением	3 недели (112 ч)	
372		плазменным напылением	3 недели (112 ч)	
373	Переподготовка по профессии «Плавильщик металлов»		72 ч	

4. Аттестация персонала сварочного производства (в соответствии с национальными и международными нормами и стандартами)

401	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с ДСТУ 2944-94, ДСТУ 2945-94, правилами Госназдорхрантруда (ДНАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		152 ч ⁵	постоянно, по мере поступления заявок
402			72 ч ⁵	
403	Дополнительная и внеочередная аттестация сварщиков согласно ДНАОП 0.00-1.16-96		24 ч	
404	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с правилами Госназдорхрантруда (ДНАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		32 ч	
405	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287)		3 недели (112 ч)	
406			2 недели (72 ч)	
407	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287)		32 ч	
408	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с международным стандартом ISO 14732 операторов автоматических установок дуговой сварки плавлением / наладчиков контактной сварки		2 недели (72 ч)	
409	Специальная подготовка и аттестация сварщиков на право выполнения работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		3 недели (112 ч)	
410	Периодическая аттестация сварщиков на право выполнения работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		32 ч	
413	Аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		проводится по окончании курса 309	
414	Периодическая аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		32 ч	январь, март, май, июнь, июль, сентябрь, декабрь
415	Специальная подготовка дефектоскопистов к аттестации в соответствии с ДНАОП 0.00-1.27-97	ультразвуковой контроль	24 ч ⁶	ежемесячно
416-418			60, 70 или 140 ч ⁶	ежеквартально
419		радиационный контроль	24 ч ⁶	ежемесячно
420-422			60, 70 или 140 ч ⁶	ежеквартально
423			24 ч ⁶	ежеквартально
424-425		30 или 60 ч ⁶		
426		магнитный контроль	110 ч ⁶	1 раз в полугодие
427			24 ч ⁶	1 раз в полугодие
428-429			110 или 60 ч ⁶	
430		визуально-оптический контроль	24 ч ⁶	ежеквартально
431	70 ч ⁶			
432	Специальная подготовка и перееаттестация дефектоскопистов по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов		36 ч	1 раз в полугодие
433	Специальная подготовка дефектоскопистов на право проведения работ в соответствии с РД 07.09-97		70 ч	
440	Профессиональное тестирование сварщиков дуговой сварки		от 4 до 8 ч	постоянно

1. - Обучение по альтернативному (более короткому) пути.

2. - Продолжительность обучения устанавливается Уполномоченным Национальным органом (УНО).

3. - Длительность программы определяется по результатам входного тестирования.

4. - Продолжительность обучения зависит от квалификации слушателя.

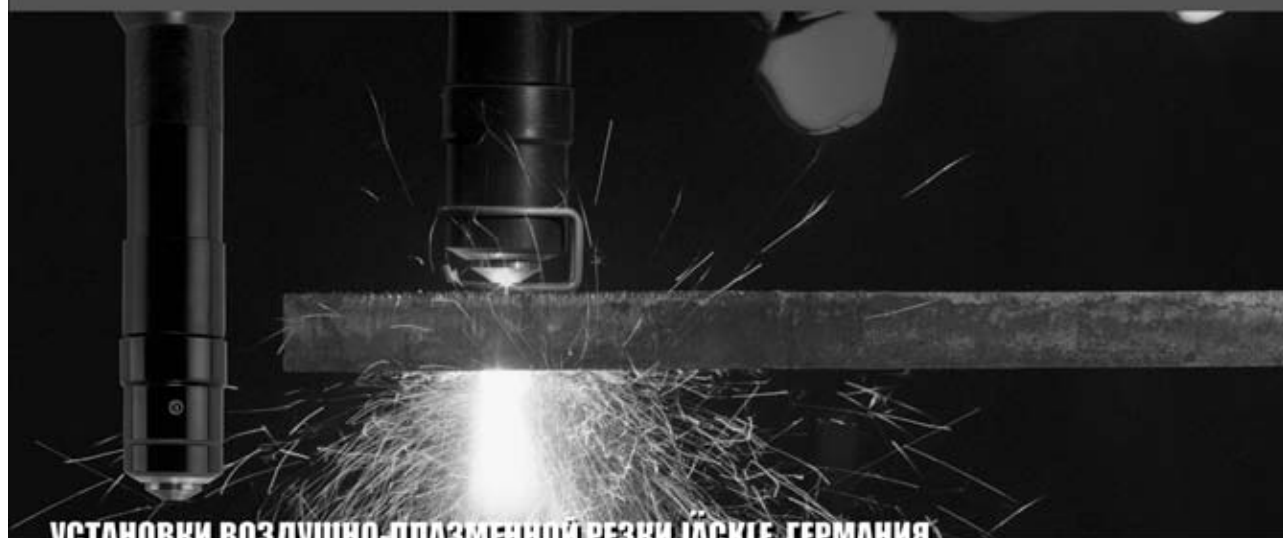
5. - Продолжительность подготовки устанавливается аттестационной комиссией.

6. - Продолжительность обучения указывается в направлении ОСП (орган по сертификации персонала).

По просьбе заказчиков возможно проведение обучения в другие сроки или по другим программам, не вошедшим в данный перечень, а также на территории заказчика. На период обучения слушателю оказывается содействие в предоставлении жилья с оплатой за наличный расчет. Стоимость обучения определяется при заключении договора. Для приема на обучение необходимо направить заявку в адрес Центра с указанием шифра курса, количества специалистов и почтовый реквизитов предприятия.

Украина, 03680, г. Киев-150, ул. Боженко, 11. Тел. (+380 44) 456-63-30, 456-10-74, 200-82-80, 200-81-09,
Факс (+380 44) 456-48-94; E-mail: paton_muac@ukr.net, http: www.paton-tc.kiev.ua

ABIPLAS[®] CUT НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ПЛАЗМОТРОНОВ ОТ ABICOR BINZEL[®]



УСТАНОВКИ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ЛАСКЕ, ГЕРМАНИЯ

	Plasma 33H	Plasma 60	Plasma 70S	Plasma 110i (MT)	Plasma 120S (MT)	Plasma 160 (MT)	Power Plasma 2 (MT)
Питающее напряжение, 3-х фазное	50 Hz, 400 V	50/60 Hz, 400 V	50/60 Hz, 400 V	50 Hz, 400 V	50/60 Hz, 400 V	50/60 Hz, 400 V	50 Hz, 400 V
Макс. потребляемая мощность	5,5 кВа	18 кВа	19 кВа	20 кВа	32 кВа	30 кВа	45 кВа
Предохранение	10 А, инертное	20 А, инертное	20 А, инертное	32 А, инертное	32 А, инертное	50 А, инертное	63 А, инертное
Сos phi				0,99		0,85	
Диапазон плавного регулирования	—	60 А / 20 А / 70 А	70 А / 20 А / 70 А	20 – 100 А	20 – 120 А	20 – 160 А	20 – 210 А
Макс. напряж. холостого хода	230 V	290 V	250 V	250 V	250 V	345 V	345 V
Продолжительность включения (20°C)							
60%	30 А	60 А / 104 V	70 А / 110 V	110 А / 120 V	120 А / 130 V	160 А / 144 V	
100%			50 А / 100 V	70 А / 108 V	90 А / 120 V	130 А / 132 V	210 А / 164 V
Макс. толщина резки:							
качественный рез	7 мм	15 мм	20 мм	25 мм	35 мм	45 мм	60 мм
разделительный рез	10 мм	20 мм	25 мм	35 мм	45 мм	55 мм	75 мм
Вид защиты	IP 22	IP 22	IP 22	IP 23	IP 22	IP 22	IP 23
Класс изоляции	H (180°C)	H (180°C)	H (180°C)	F (155°C)	H (180°C)	H (180°C)	H (180°C)
Вид охлаждения	F	F	F	F	F	F	F
Вес	30 кг	75 кг	95 кг	29 кг	150 кг	150 кг	366 кг
Габариты	350x230x350	480x540x920	530x610x810	710x285x485	800x500x800	800x500x800	1020x575x1070
Подача сжатого воздуха (зависит от прим. резака)	5..10 бар 110 л/мин	6..10 бар 80..210 л/мин	6..10 бар 80..210 л/мин	5,5 бар 180 л/мин	6..10 бар 110..230 л/мин	6..10 бар 110..230 л/мин	3,5 бара 40 л/мин

MT – установки адаптированы под портальную резку (CNC-интерфейс)
 Все установки комплектуются плазменными резаками ABIPLAS[®] CUT

в комплекте с блоком принуд. охлаждения



поставка в регионы через сеть официальных и региональных дистрибьюторов



ПМ Бинцель Украина ГмбХ – предприятие группы ABICOR
 Тел./факс: + 38 (044) 403 1299; Интернет: www.binzel-abicor.com
 403 1399; 403 1499; 403 1599 E-mail: info@binzel.kiev.ua

Technology for the Welder's World