

НКМЗ СТАЛ ПОБЕДИТЕЛЕМ XII НАЦИОНАЛЬНОГО КОНКУРСА КАЧЕСТВА

На XVI Международном форуме «Дни качества в Киве — 2007», который проводился в рамках Европейской недели качества в Украине, Новокраматорский машиностроительный завод (г. Краматорск Донецкой обл.) признан победителем XII Национального конкурса качества в номинации «Крупные предприятия» и стал обладателем сертификата «Признание совершенства в Европе — пять звезд» Европейского фонда управления качеством. Другим участником этой номинации — Крюковскому вагоностроительному заводу, горно-металлургическому комбинату «Арселор Миттал Кривой Рог», электромашиностроительному заводу «Сэлма» (Симферополь) — присвоено звание лауреатов.

Вручая золотой знак победителя и сертификат, президент Украинской ассоциации качества Петр Калита подчеркнул, что Новокраматорский завод — единственный среди крупных украинских предприятий — вплотную подошел к уровню лучших компаний Центральной и Восточной Европы, определяемому по критериям Модели делового совершенства Европейского фонда управления качеством. Теперь НКМЗ будет участвовать в европейском конкурсе качества, участниками которого являются такие всемирно известные компании, как «Нокиа», «Фольксваген», «Вольво», «Даниэли». Цель предприятия — получить сертификат «Финалист европейской награды качества».

ПОТРЕБИТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЙ ОТ КОМПАНИИ FRONIUS ПОЛУЧАЮТ НАИВЫСШУЮ НАГРАДУ

На церемонии в Детройте 18 октября 2007 г. вице-президент компании Ford Motor Джим Титреолт вручил одну из наиболее престижных наград этого года Henry Ford Technology Awards (HFTA) группе инженеров завода Ford, который расположен в Кельне (Германия). Награда была вручена за выдающиеся иннова-

стандартные процессы дуговой сварки.

Другая команда, которая работает в Центре проектирования Jonh Andrews в Кельн-Мекених, также получила HFTA за талантливое применение технологии лазерной пайки нагретой проволокой на крыше нового Mondeo. Они также использовали технологию от компании Fronius и тесно сотрудничают с инженерами, специалистами из Велса.

Группа экспертов HFTA состоит из 64 членов. Ежегодно они вручают награды работ-



ционные достижения. Совместно со сварочными экспертами компании Fronius, компании, которая создала процесс СМТ (холодный перенос металла), они нашли идеальное решение для получения паяного шва без разбрызгивания на корпусах автомобилей Ford Mondeo и успешно внедрили его в автоматизированную производственную линию. С 2005 г. эта новая цифровая технология соединения обеспечила производителей автомобилей и других профессионалов обработки металла уникальной возможностью: СМТ гарантирует, что соединение будет выполняться более быстро и — что важнее всего — практически без разбрызгивания, с меньшей температурной задержкой, чем

никам компании Ford, которые достигли выдающихся успехов и способствуют поддержанию технологического лидерства компании.

С 1981 г. эта награда вручается выдающимся рационализаторам компании Ford во всем мире. Она символизирует огонь и по сути является олимпийской наградой в области автомобильного машиностроения.

НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компания ELETTRIO s. f. (Италия) освоила производство трехфазных инверторных аппаратов с одноимпульсным (Invertor PRO MIG-465 PULSED) и двухимпульсным (Invertor PRO MIG 565 TWO-PULSED) управлением и многофункцио-



нальностью, т. е. возможностью сварки в режиме MIG/MAG (дуговая сварка металлическим электродом в среде инертного газа), TIG (дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа) и MMA (дуговая сварка электродом с покрытием).

Инверторы отличает:

- полный контроль и управление параметрами, что позволяет выбрать условия сварки пульсирующим током с помощью панели управления;

- синергетическое управление, позволяющее контролировать условия сварки с помощью одного параметра, все остальные параметры устанавливаются в зависимости от него;

- большой диапазон сохраненных в памяти синергических кривых, которые учитывают наиболее распространенные рабочие условия с возможностью расширения памяти инвертора;

- встроенный узел охлаждения горелки, который управляется с панели управления;

- возможность комплектации дополнительным комплектом горелки из ряда наиболее распространенных типов;

- двухимпульсная работа PRO MIG 565 позволяет выполнять сварку даже очень тонких деталей;

- для получения качественного формирования шва имеются дополнительные функции для сварки MIG/MAG (Soft-Start — плавный пуск и Burn Buck — растяжка дуги), TIG (Lift-Start — облегченный поджиг дуги), MMA (Hot-Start — функция облегченного поджига дуги, Arc-Force — функция стабилизации дуги во время сварки, Anti-Sticking — функция против прилипания электрода).

HiFOCUS-УСТАНОВКИ ДАЮТ ПРОЦЕССУ ОБРАБОТКИ ВЫСОКУЮ ГИБКОСТЬ

Немецкая фирма Kjellberg Finsterwalde производит высококачественные HiFocus-установки с применением первичных выпрямителей для толщины материала от 0,5 до 80 мм. При оптимальном управлении процессом возможны маркировки.

Эти современнейшие установки тонкоструйной плазмотехники, которые позволяют проводить резку без образования бородак, с минимальной средней шероховатостью разреза и с большой точностью повтора, носят имя HiFocus-



установок. В особенности для i-серии установок HiFocus ведется непрерывное дальнейшее развитие инверторов.

С целью улучшения качес-

тва резки используются оптимальные параметры для различных материалов и толщин во многих областях применения данной технологии.

При использовании обычных плазменных устройств для угловых отклонений, лежащих в диапазоне 5, действует DIN EN ISO 9013. При резке же с применением HiFocus-технологии, напротив, производятся разрезы для диапазонов от 2 до 4, сходные по качеству с разрезами, проведенными лазером. При оптимальных условиях угловое отклонение при плазменной резке в отличие от лазера лежит между -1 и +2° даже при толщине материала до 60 мм.

К условиям получения такого результата относятся, наряду со специальным управлением процессом, система регулирования газов FlowCon-



trol, а также высококачественная плазменная техника. Плазменные тонкоструйные горелки серии PerCut предлагаются с быстросменной головкой, а также в различных вариантах для резки трехмерных деталей на резочных столах и с помощью роботов.

Наряду с прямыми, контурными и фасочными разрезами под углом до 45° плазменные установки HiFocus 160i, HiFocus280i и HiFocus 360i позволяют проводить также разметку, трассировку и маркировку.