

МУЛЬТИСИСТЕМА СВАРОЧНАЯ ВДУ-511 (три режима сварки МИГ/МАГ, ТИГ, ММА)

**В ОАО Электромашиностроительный завод «Фирма СЭЛМА»
разработана мультисистема, предназначенная для:**

- комплектации полуавтоматов дуговой сварки. В комплекте с полуавтоматом используется для полуавтоматической сварки плавящейся электродной проволокой на постоянном токе в среде защитных газов (CO₂, аргон, смеси) (режим МИГ/МАГ-DC);
- ручной дуговой сварки покрытыми электродами на постоянном токе (режим ММА-DC);
- аргонодуговой сварки неплавящимся электродом на постоянном токе (режим ТИГ-DC).

Мультисистема обеспечивает:

- в режиме МИГ/МАГ-DC — жесткие вольт-амперные характеристики с регулируемой индуктивностью для полуавтоматической сварки в среде защитных газов стальными и порошковыми проволоками;
- в режиме ММА-DC — вольт-амперные характеристики с плавной регулировкой тока короткого замыкания для ручной дуговой сварки покрытыми электродами различных типов;
- в режиме ТИГ-DC — вольт-амперную характеристику для сварки неплавящимся (вольфрамовым) электродом, в среде аргона.

Основные преимущества:

- универсальность источника (наличие трех режимов сварки — МИГ/МАГ, ММА и ТИГ);
- наличие специальной вольт-амперной характеристики для сварки неплавящимся электродом в режиме ТИГ;
- плавная регулировка сварочного тока в режиме ММА и сварочного напряжения в режиме МИГ/МАГ;
- цифровая индикация сварочного тока и напряжения;
- индикация сварочного тока и сварочного напряжения после окончания сварки;
- удобное расположение элементов управления и индикации;
- дистанционное регулирование сварочных параметров с помощью пульта;
- наличие розетки 36 В для питания подогревателя газа;
- класс изоляции Н;
- быстроразъемные, безопасные токовые разъемы;
- уменьшенные масса и габаритные размеры по сравнению с аналогами;
- мобильный в передвижении (установлен на колеса — опция).

Совершенство сварочного процесса:

- низкое разбрызгивание в режимах ММА и МИГ/МАГ (минимальная обработка сварного изделия после сварки);
- высокая стабильность длины дуги при сварке угловых и тавровых соединений во всех пространственных положениях;
- высокая эластичность сварочной дуги в режиме ММА;
- наличие регулировки индуктивности сварочного контура позволяет оптимально выбрать сварочный режим для сварки различными сварочными материалами во всех пространственных положениях;
- регулировка динамики переноса металла при сварке в режиме МИГ/МАГ;
- легкое зажигание и устойчивое горение дуги;
- плавная регулировка тока короткого замыкания в режимах ММА и ТИГ.

Безопасность и надежность в работе:

- наличие термозащиты от перегрузки;
- наличие защиты от короткого замыкания в нагрузке;
- меньшая подверженность загрязнению вследствие расположения электронных компонентов в месте, защищенном от пыли.

Области применения:

- производственные и ремонтные работы в металлообрабатывающей промышленности, изготовление и монтаж стальных конструкций, машиностроение, строительство резервуаров, автомобилестроение и судостроение, строительно-монтажные работы и др.



Технические характеристики

Наименование параметра	ВДУ-511		
	МИГ/МАГ-DC	ММА-DC	ТИГ-DC
Напряжение питающей сети, В	3×380		
Частота питающей сети, Гц	50		
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	500 (60%); 400(100%)		
Пределы регулирования сварочного тока, А	50...500	30...400	30...400
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	16,5...39	21...36	11...26
Напряжение холостого хода, В, не более	55		
Регулирование сварочного тока	Плавное		
Диаметр электрода, электродной проволоки, мм	—	2...8	0,8...8
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВт·А, не более	29	23	24
Масса, кг, не более	240		
Габариты (длина x ширина x высота), мм, не более	845×520×795		

ПОДПИСКА — 2011 на журнал «Автоматическая сварка»

Стоимость подписки через редакцию*	Украина		Россия		Страны дальнего зарубежья	
	на полугодие	на год	на полугодие	на год	на полугодие	на год
	480 грн.	960 грн.	2100 руб.	4200 руб.	78 дол. США	156 дол. США

*В стоимость подписки включена доставка заказной бандеролью.

Если Вас заинтересовало наше предложение по оформлению подписки непосредственно через редакцию, заполните, пожалуйста, купон и отправьте заявку по факсу или электронной почте.

Контактные телефоны: (38044) 287-63-02, 200-82-77; факс: (38044) 528-34-84, 200-82-77.

Подписку на журнал «Автоматическая сварка» можно также оформить по каталогам подписных агентств «Пресса», «Идея», «Саммит», «Прессцентр», KSS, «Блицинформ», «Меркурий» (Украина) и «Роспечать», «Пресса России» (Россия).

ПОДПИСНОЙ КУПОН

Адрес для доставки журнала _____

Срок подписки с _____ **20** г. по _____ **20** г. включительно

Ф. И. О. _____

Компания _____

Должность _____

Тел., факс, E-mail _____



РЕКЛАМА в журнале «Автоматическая сварка»

Обложка наружная, полноцветная

- Первая страница обложки (190×190мм) — 700\$
 - Вторая страница обложки (200×290мм) — 550\$
 - Третья страница обложки (200×290мм) — 500\$
 - Четвертая страница обложки (200×290мм) — 600\$
- ### Обложка внутренняя, полноцветная
- Первая страница обложки (200×290мм) — 400\$
 - Вторая страница обложки (200×290мм) — 400\$
 - Третья страница обложки (200×290мм) — 340\$
 - Четвертая страница обложки (200×290мм) — 340\$

Внутренняя вставка

- Полноцветная (разворот А3) (400×290мм) — 570\$
- Полноцветная (200×290мм) — 340\$
- Полноцветная (200×142мм) — 170\$
- Реклама в разделе информации
- Полноцветная (165×245мм) — 300\$
- Полноцветная (165×120мм) — 170\$
- Полноцветная (82×120мм) — 80\$
- Оплата в гривнях или рублях РФ по официальному курсу
- Для организаций-резидентов Украины цена с НДС и налогом на рекламу
- Статья на правах рекламы (страница А4, 170×240мм) — 170\$
- При заключении рекламных контрактов на сумму, превышающую 1000\$, предусмотрена гибкая система скидок

Технические требования к рекламным материалам

- Размер журнала после обрезки 200×290мм
- В рекламных макетах, для текста, логотипов и других элементов необходимо отступать от края модуля на 5мм с целью избежания потери части информации
- Все файлы в формате IBM PC**
- Corell Draw, версия до 10.0
- Adobe Photoshop, версия до 7.0
- QuarkXPress, версия до 7.0
- Изображения в формате TIFF, цветовая модель CMYK, разрешение 300 dpi
- К файлам должна прилагаться распечатка (макеты в формате Word не принимаются)

Подписано к печати 13.01.2011. Формат 60×84/8. Офсетная печать. Усл. печ. л. 9,09. Усл.-отт. 9,94. Уч.-изд. л. 10,45 + 5 цв. вклеек. Цена договорная.

Печать ООО «Фирма «Эссе». 03142, г. Киев, просп. Акад. Вернадского, 34/1.