

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНКУРС МОЛОДЫХ СВАРЩИКОВ В ЧЕХИИ

17-й международный конкурс молодых (до 20 лет) сварщиков «Золотой кубок Линде» состоялся в г. Фридек-Мистек (Чешская Республика) с 15 по 17 апреля 2013 г. Организатором конкурса была средняя профессиональная школа города в сотрудничестве с генеральным партнером фирмой «Linde Gas a.s.».

Конкурс проводили на учебно-производственной базе средней профессиональной школы города Фридек-Мистек по следующим номинациям: метод 111 (ручная дуговая сварка покрытыми электродами), метод 135 (дуговая сварка плавящимся электродом в активных газах), метод 141 (дуговая сварка неплавящимся электродом в инертных газах), метод 311 (газокислородная сварка).

В конкурсе могли участвовать только ученики учебных или учебно-профессиональных дневных заведений, которые окончили (или скоро заканчивают) начальный курс подготовки сварщиков.

Конкурс был рекомендован к проведению Министерством образования Чешской Республики. Председатель оргкомитета конкурса — магистр Йосеф Пелуха, секретарь — Кветослава Кубанёва, директор школы-организатора — Павел Ржезничек. Конкурс проходил в соответствии с объявленными заранее условиями и программой и был разделен на две части: национальную и международную. В национальной части конкурса для чешских учеников и учениц (отдельно) проводили также соревнования по теории в указанных выше четырех методах сварки.

Программа практической части конкурса (была выбрана жеребьевкой):

- метод 111, свариваемые пластины из углеродистой стали толщиной 10 мм, сварочный источник Pico 300 фирмы «EWM Hightec Welding, s.r.o.»

<b>Образец 1</b>	Соединение стыковое, односторонняя сварка на вертикальной стенке без подкладки снизу вверх	Длина пластин 300 мм
<b>Образец 2</b>	Соединение угловое, сварка в нижнем положении	Длина пластин 150 мм

- метод 135, свариваемые пластины из углеродистой стали толщиной 10 мм, сварочный источник фирмы «Fronius Ceska republika s.r.o.» VarioSynergic 4000 и защитный газ фирмы «Linde Gas a.s.» — 82 % Ar + 18 % CO<sub>2</sub>.

Образцы 1 и 2 аналогичны приведенным выше.

- метод 141, свариваемые пластины из аустенитной нержавеющей стали, сварочный источник Tetric

180 Comfort фирмы «EWM Hightec Welding s.r.o.» и защитный газ фирмы «Linde Gas a.s.» — Ar.

<b>Образец 1</b>	Соединение стыковое, односторонняя сварка на вертикальной стенке без подкладки снизу вверх	Толщина пластин 4 мм, длина пластин 300 мм
<b>Образец 2</b>	Соединение угловое, односторонняя сварка в нижнем положении	Толщина пластин 2 мм, длина пластин 150 мм

- метод 311, свариваемые пластины из углеродистой стали, сварочные комплекты фирмы «GCE Trade s.r.o.» и защитные газы фирмы «Linde Gas a.s.»

<b>Образец 1</b>	Соединение стыковое, односторонняя сварка на вертикальной стенке без подкладки снизу вверх	Толщина пластин 4 мм, длина пластин 300 мм
<b>Образец 2</b>	Соединение угловое, односторонняя сварка в нижнем положении	Толщина пластин 2 мм, длина пластин 150 мм

Для сварки были предоставлены присадочные материалы фирмы «ESAB Vamberg s.r.o.»

Метод сварки	Стандарт	Тип присадочного материала
111	EN ISO 25 60-A	E 42 4 B 42 H5
135	EN ISO 14 341-A	G3Si I
141311	EN ISO 636-A	W3SiI

Подготовка свариваемых пластин во всех методах должна была выполняться по нормам CSN EN 29692. На подготовку и выполнение конкурсных сварных соединений было отведено 80 мин.

Условия практической части конкурсов были следующие: выдержать последовательность сварки; обеспечить технику безопасности; допустимо было одно нарушение и непопадание в стык в каждом сварном шве.

Оценивание обезличенных (только под номерами) сварных швов жюри осуществляло по балльной системе согласно нормам CSN EN ISO 5817 (без применения методов неразрушающего контроля качества). Международное жюри практической части конкурсов возглавлял, как и в предыдущие годы, инж. Иржи Шинделка (Dom-ZO 13 s.r.o., Острава, Чехия). В состав жюри вошли опытные представители фирм: Cech zvaracskych odbornikov, Трнава (Словакия); Dom — ZO 13 s.r.o., Прага (Чехия); Те-

sydo s.r.o., Брно (Чехия); Slovenske energeticke strojarne a.s., Тлмаче (Словакия); DVS Bezirksverband, Хемниц (Германия). Гарантом справедливости оценок было Чешское сварочное общество ANB. В состав жюри теоретической части личного конкурса вошли преподаватели школы-организатора.

В международном конкурсе участвовали 126 молодых сварщиков из Чешской Республики, Словацкой Республики, Германии, Китая, Украины и Республики Беларусь. Финансово-материальную поддержку конкурса оказали ESAB Vamberk s.r.o., Fronius Ceska republika s.r.o., Abicor Binzel s.r.o., GCE Trade s.r.o., Huisman Konstrukce s.r.o., Blanco Professional CZ spol. s.r.o., EWM Hightec Welding s.r.o., Novogear s.r.o., 3M Cesko s.r.o., Lichna Trade CZ s.r.o., Ferrit s.r.o., а также правительство Моравско-Силезского края.

Состав делегации Украины был следующим:

*сопровождающие лица:* А. А. Кайдалов, д-р техн. наук, вице-президент Общества сварщиков Украины, руководитель делегации, г. Киев; А. И. Крузер, директор Нетешинского профессионального лицея, г. Нетешин Хмельницкой области;

*конкурсанты:* И. Козицкий (метод 135) и А. Лысуха (метод 141). Оба представителя Нетешинского профессионального лицея, г. Нетешин Хмельницкой области. Отбор конкурсантов в Украине был проведен 26 февраля 2013 г. на базе Межотраслевого учебно-аттестационного центра Института электросварки им. Е. О. Патона.

На торжественном открытии конкурсов присутствовали представители администрации Моравско-Силезского края и города Фридек-Мистек, Чешского сварочного общества ANB, а также представители фирм-спонсоров. После выступлений организаторов и спонсоров конкурса состоялось выступление танцевальной группы «Storm Beat».

После торжественного открытия конкурсанты автобусом были доставлены к месту проведения конкурса (производственный участок школы-организатора на заводе Valcoven plechu a. s.) в сопровождении переводчиков школы-организатора.

На следующий день все сварные образцы участников обоих конкурсов под обезличенными номерами были выставлены для всеобщего обозрения.

Во время конкурса были проведены презентации и доклады фирм-спонсоров, а также выставка их продукции.

Для сопровождающих лиц и участников конкурса были проведены экскурсии на автозавод фирмы «Hyundai», изготавливающий три модели легковых автомобилей Hyundai серии i, на завод Ferrit,



Пьедестал почета призеров (сварка по методу 111)

изготавливающий подвесные монорельсовые поезда для шахт и рудников, а также на другие предприятия.

На торжественном закрытии были подведены итоги конкурса и награждены победители и призеры. Призы были предоставлены ESAB Vamberk s.r.o., Fronius Ceska republika s.r.o., Abicor Binzel s.r.o., GCE Trade s.r.o., Ferrit s.r.o., Linde Gas a.s., EWM Hightec Welding s.r.o., 3M Cesko s.r.o., Lichna

#### Итоги международной части конкурса

Фамилия и имя конкурсанта	Страна	Оценка сварного образца 1	Оценка сварного образца 2	Общая сумма	Место
Метод сварки 111 (31 конкурсант)					
Балаж Давид	Словакия	56	36	92	1
Zhenming Zhao	Китай	57	34	91	2
Спачил Якуб	Чехия	53	34	87	3
Метод сварки 135 (50 конкурсантов)					
Загуменски Ондржей	Чехия	54	34	88	1
Гавлик Томаш	»	54	33	87	2
Горвать Мартин	Словакия	51	35	86	3
Козицкий Иван	Украина	36	25	61	36
Метод сварки 141 (15 конкурсантов)					
Yao Long	Китай	60	35	95	1
Ядовнички Михаль	Чехия	45	30	75	2
Колен Самуэль	Словакия	43	30	73	3
Лысуха Александр	Украина	39	25	64	6
Метод сварки 311 (30 конкурсантов)					
Кубис Иржи	Чехия	56	39	95	1
Томек Иржи	»	47	38	85	2
Зеленка Ян	»	38	37	75	3



Торжественное закрытие конкурса

Trade s.r.o., правительством Моравско-Силезского края, средней профессиональной школой города Фридек-Мистек и др. В заключение был представлен концертный танцевальный номер.

Следует отметить, что подготовка и проведение международного конкурса молодых сварщиков были безукоризненными. Результаты конкурса представлены на сайте школы-организатора [www.sosfm.cz](http://www.sosfm.cz). Состоявшийся конкурс будет отражен средствами

массовой информации Чехии — медиа-партнерами конкурса. Результаты конкурса также представлены на сайтах Общества сварщиков Украины [www.tzu.key.ua](http://www.tzu.key.ua) и Одесского областного Общества сварщиков Украины [www.tzu.od.ua](http://www.tzu.od.ua)

Следующий конкурс молодых сварщиков «Золотой кубок Линде» состоится в апреле 2014 г.

А. А. Кайдалов

УДК 621.791:061.2/4

## КОНКУРС МОЛОДЫХ СВАРЩИКОВ ЛЬВОВСКОЙ ОБЛАСТИ

С целью популяризации профессии сварщика и поддержки учебных заведений в вопросах практического обучения молодых специалистов на современном сварочном оборудовании компания ООО «Фрониус Украина» выступила главным партнером треть-

его молодежного конкурса сварщиков Львовской области.

23 апреля 2013 г. Стрыйский филиал ООО «Фрониус Украина» посетили студенты тринадцати профессионально-технических училищ и лицеев Львовской области для участия в третьем молодежном конкурсе сварщиков. Конкурсная программа состояла из двух номинаций: ручная дуговая сварка покрытыми электродами (ММА) и полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG/MAG).

В рамках конкурса участникам необходимо было выполнить сварку образцов с помощью инверторного источника питания TransPocket 1500 и стандартного полуавтомата VarioStar 3100. После этого сваренные образцы оценивала экспертная комиссия.

