

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИСТОЧНИК SUPER-200P

ООО НПП «Плазма» (г. Ростов-на-Дону) более 18 лет разрабатывает и производит электросварочное оборудование и сегодня занимает одно из ведущих мест в России не только по объему и ассортименту выпускаемой продукции, но и по ее техническому уровню.

Машины, разработанные конструкторами и технологами ООО НПП «Плазма» в сотрудничестве со специалистами Института электросварки им. Е. О. Патона



НАН Украины, отличаются высоким уровнем сварочных характеристик, надежностью и простотой в эксплуатации, отличным дизайном.

В линейке установок для аргонодуговой сварки заслуживают внимания многофункциональные, легкие, удобные в обращении, мобильные инверторные выпрямители с использованием новейшей технологии MOSFET, которые обеспечивают высокочастотное возбуждение дуги (HF), регулируемый режим пульсации сварочного тока P/(Puls) и выполнены с принудительным воздушным охлаждением, защитой от перегрева.

SUPER-200P — одна из универсальных профессиональных сварочных установок инверторного типа, обеспечивающая

печивающая высокое качество сварки всех видов металлов в режиме аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG) на переменном и постоянном токе (AC/DC), а также в режиме ручной дуговой сварки (MMA). Кроме того, она позволяет производить воздушно-плазменную резку металлов до 15 мм.

Основные достоинства SUPER-200P: регулирование времени продувки в начале и конце сварки; начального тока сварки; плавного снижения тока в конце сварки; защита от перегрева; многофункциональность; режим пульсации для TIG.

Параметры SUPER-200P: напряжение сети, 220 В; сварочный ток, А/ПН/ — 200 (60%); мощность — 4,5 кВт; габаритные размеры, ВхШхГ — 498х327х360 мм; масса — 20 кг.

БОЛЬШОЙ УСПЕХ НОВЫХ 175-АМПЕРНЫХ ИНВЕРТОРОВ Thermal Arc

Фирма «Thermadyne» (Великобритания) в прошлом году выпустила на рынок два новых 175-амперных инверторных сварочных аппарата. Несмотря на сложную экономическую ситуацию, спрос на эти аппараты превзошел все ожидания, что предопределило подлинный успех.

Инверторный аппарат Arcmaster 175SE с однофазным напряжением питания 230 В рассчитан на MMA и Lift Tig сварки, поставляется в чемодане для транспортировки и укомплектован кабелями и электрододержателем. Продажа по всей Европе этого аппарата в 2009 г. составила тысячи единиц.

Инверторный аппарат Arc-



master 175TE с однофазным напряжением питания 230 В, предназначенный для MMA, Lift TIG и HF Tig сварки, также поставляется в чемодане для транспортировки и укомплектован горелкой TIG, кабелями и электрододержателем.

Кроме того, он обеспечивает регулировку тока заварки кратера, глубины проплавления, а также имеет 2Т/4Т-тактный режим работы. Оба аппарата защищены от перегрева и портативны.

Главное достоинство этих систем достигнуто благодаря их высокой надежности. Эта важная характеристика получена в результате тщательного анализа на всех этапах проектирования, поэтапного контроля в процессе производства и приемки готовых аппаратов. Благодаря этим процедурам, фирма в настоящее время практически не имеет вопросов к качеству продукции и как результат тысячи данных ап-



паратов успешно эксплуатируются по всей Европе.

65 ЛЕТ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНОМУ КЛАПАНУ WITT

То, что 65 лет назад началось как гениальная идея, за прошедшее время совершило революцию в технике автогенной сварки. Термин «огнепреградительный клапан» и слово «WITT» стали синонимами безопасности в газовой технике.

Когда в 1945 г. Пауль Витт впервые выпустил в продажу сухой огнепреградительный клапан, то вряд ли предполагал, что он станет мировым



стандартом. Сегодня в Германии и многих других странах законодательно предписывается применение огнепреградительных клапанов для защиты баллонов, газоразборных постов и магистралей от обратного удара пламени, случайного образования газовых смесей и взрыва.

Основной составляющей огнепреградительного клапана является пламегаситель из агломерированной стали. В международном масштабе применяется стандарт ISO 5175, а в Европейском Сою-

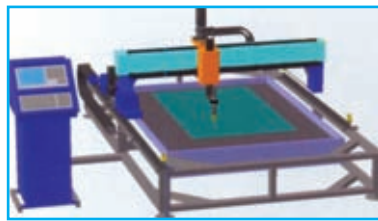
зе — стандарт DIN EN 730-1.

Опираясь на этот успешный патент, фирма «WITT» быстро дополнила свою производственную программу другой предохранительной арматурой — газовыми фильтрами и регуляторами давления. В 1970-х годах к ним прибавились механические и электронные газосмесители. 25 лет назад благодаря прогрессу в сфере электроники появились стационарные и переносные газоанализаторы, сформировавшие третье направление деятельности фирмы. С 2003 г. фирма «WITT» входит в число крупнейших производителей систем проверки герметичности. Сегодня вряд ли можно найти отрасль промышленности, где не применялась бы ее техника.

Фирма «WITT» с коллективом в 200 человек сконцентрировала свое производство в Виттене. На площади свыше 8000 м² в сверхчистых условиях производится оборудование, отвечающее самым высоким технологическим требованиям. В 1990 г. предприятие одним из первых в Германии было сертифицировано на соответствие стандарту качества ISO 9001. За этим последовали и многие другие сертификации. Три четверти всего объема производства фирмы идут на экспорт. «WITT» имеет дочерние фирмы или представительства в более чем 60 странах мира.

ПОРТАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ «НОРМАЛЬ»

Московское предприятие ООО «Фактор» предлагает трехкоординатную портальную машину для термической резки металлов (ПМТР) «Нормаль», представляющую собой обрабатывающий комплекс для раскроя листового



металлопроката по заданным чертежам с использованием системы ЧПУ. Машина оснащена системой автоматического выхода в начальную точку реза каждой детали и системой слежения за расстоянием между резаком и разрезаемым листом. Машина позволяет осуществлять вырезку заготовок сложной конфигурации с высокой точностью и качеством поверхностного реза.

Она может быть оснащена любым аппаратом для воздушно-плазменной резки металлов, а также оборудованием для газокислородной резки. Размеры рабочей зоны резки от 1,5x3,0 до 3,5x12,0 м.

Параметры ЧПУ:

✦ ввод управляющих программ — клавиатура, порт USB. Загрузка и выгрузка управляющих программ осуществляется в диалоговом режиме системы меню;

✦ конструктивное исполнение — моноблок (процессор, платы связи с датчиками, энергозависимая операционная память и энергозависимая память (Flash-disk), мембранная клавиатура, цветной дисплей, источник питания);

✦ напряжение питания 220 В, 50 Гц. Потребляемая мощность не более 400 Вт;

✦ выполняемые виды интерполяции: линейная и круговая по координатам X и Y;

✦ количество управляемых координат с обратной связью — 3;

✦ пропорциональное управление координатой Z по сигналу датчика расстояния или датчика напряжения дуги.