

ABICOR BINZEL – сила инноваций!

Целый ряд новых идей и решений, воплощённых в продуктах, были представлены группой ABICOR BINZEL в сентябре месяце на выставке SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2009. Ведущая специализированная выставка сварочной техники, где встречаются мировой рынок, глобальное ноу-хау, ведущие специалисты данного сегмента экономики и многочисленные потребители.

Уже в первом квартале 2010 года рынок Украины и потребители сварочной техники смогут лично оценить новое поколение комплектующих *made by BINZEL*.

Новое поколение горелок в сегменте MIG/MAG

ABIMIG® GRIP. Благодаря инновационному использованию специальных компонентов «GRIP»-системы в конструкции рукоятки и различных вариантов модулей управления сварочные горелки серии **ABIMIG® GRIP** (воздушного и жидкостного охлаждения) выгодно отличаются совершенной эргономикой и идеальной фиксацией в руке. Наряду с «GRIP»-системой конструкция рукоятки в месте перехода к шланговому пакету оснащена шарниром, что делает манипулирование горелкой более удобным.

Сварочные горелки мощностью до 320 А с воздушным охлаждением серии **ABIMIG® GRIP A** комплектуются шланговым пакетом нового поколения **Low-Weight Bikox®**, который обеспечивает идеальный баланс сварочной горелки и дает возможность снизить нагрузку на кисть, а также мышцы спины сварщика.

Сварочные горелки большой мощности с жидкостным охлаждением серии **ABIMIG® GRIP** демонстрируют отличные показатели, особенно при длительных нагрузках. Горелки данной серии особенно эффективны при импульсной сварке благодаря оптимизированной двухконтурной системе охлаждения, которая обеспечивает дополнительное охлаждение расходного материала, тем самым, продлевая срок его службы.



Сварочная горелка **ABIMIG® GRIP A** с воздушным охлаждением — идеальная комбинация высокой производительности и ультра-легкого веса

Новое поколение горелок в сегменте TIG

ABITIG® GRIP. Данный тип является логическим продолжением усовершенствования **ABITIG®**-серии и выгодно отличается оптимальной эргономикой, а также своей последовательной модульной конструкцией.

Горелки различных нагрузок как воздушного, так и жидкостного охлаждения, оснащаются эргономичной рукояткой «GRIP» и оптимизированным шланговым пакетом, в которых предусмотрено использование различных модулей управления. При этом весь спектр расходного материала взаимозаменяем со стандартной «SRT-серией». Шланговые пакеты с возможностью модульной адаптации разъемов достаточно гибкие и устойчивы к внешнему воздействию.

ABITIG® GRIP Little. ABICOR BINZEL представляет новую и своеобразную серию сварочных горелок с жидкостным или воздушным охлаждением — **ABITIG® GRIP Little**, которые обеспечивают удобство работы в труднодоступных местах, благодаря своему компактному дизайну и идеальному балансу.



Сварочная горелка **ABITIG® GRIP Little** — гибкость и оптимальный доступ

* Статья на правах рекламы.

Новое в линейке комплектующих к сварочному посту

BFP 001. Палитра комплектующих сварочного поста дополнена еще одной из разработок, предназначенной для специалистов по обслуживанию (сервису) сварочного оборудования. Это тестер для блоков принудительного охлаждения и сварочных горелок с жидкостным охлаждением, который позволяет производить оперативный контроль объема, давления и температуры хладагента в системе охлаждения.

Новое поколение плазматронов в сегменте плазменной резки

ABICUT. Новая серия плазматронов **ABICUT** с воздушным охлаждением предназначена для резки с помощью плазмообразующего воздуха, током от 20 до 75 А, и оптимальна для всех положений резки. Эти плазменные резаки легки в обращении благодаря короткой эргономичной рукоятке, гарантируют оптимальное качество реза, оснащены инновационной встроенной предохранительной системой от самопроизвольного включения, чрезвычайно устойчивы к продолжительным высоким нагрузкам. Наличие контактного поджига на некоторых моделях ощутимо сокращает затраты на термическую резку.

Плазменные резаки серии **ABICUT** совместимы практически со всеми известными установками воздушно-плазменной резки.

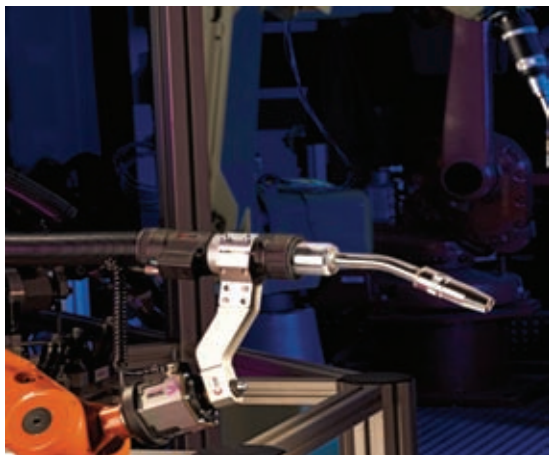
ABICOR BINZEL также предлагает рынку резаки (от 70 до 200 А, воздушное и жидкостное охлаждение) серии **ABIPLAS[®] CUT** для использования в составе с источниками, поддерживающими бесконтактный/высокочастотный поджиг дежурной дуги.



Плазмотрон **ABICUT** — сочетание оптимальной эргономики и качественного реза

Новое в сегменте автоматизации

ABIROB[®] W. Наряду с широким перечнем разработок в области сварочных горелок и периферии для роботов нового поколения, **ABICOR BINZEL** особо выделяет одну из новинок — роботизированные сварочные горелки с жидкостным охлаждением серии **ABIROB[®] W** от 300 до 500 А, укомплектованные абсолютно новым шланговым пакетом, модульная конструкция которого позволяет производить замену компонентов кабельного узла, не смещая сварочную головку по отношению к TCP-точке. Применение съемных мундштуков дает аналогичную возможность при их замене. В свою очередь, это позволяет сократить «сервисные» простои, связанные с необходимостью перепрограммирования роботизированной установки. Усиленная конструкция сварочных горелок **ABIROB[®] W** обеспечивает высокую точность сварочного процесса и стабильность характеристик при продолжительных рабочих нагрузках.



Выше представлена лишь малая часть новых разработок от **ABICOR BINZEL**.

Более подробную информацию всегда можно получить у специалистов

ПИИ ООО «Бинцель Украина ГмБХ» или в сети официальных дистрибьюторов.



ПИИ ООО «Бинцель Украина ГмБХ»
044 – 403 1299, 403 1399, 403 1499
info@binzel.kiev.ua
www.binzel-abicor.com



ГП «Опытный завод
сварочных материалов
ИЭС им. Е.О. Патона
НАН Украины»

**Производство материалов для
дуговой сварки, наплавки и резки:**

Электроды — АНО-4, АНО-4И, АНО-6, АНО-6У,
АНО-12, АНО-21, АНО-21М, АНО-21У, АНО-27,
АНО-36, АНО-37, МР-3, УОНИ 13/45, УОНИ 13/55,
ВН-48, АНО-ТМ, АНО-ТМ/СХ, АНО-ТМ60, АНО-ТМ70,
ТМЛ-1У, ТМЛ-3У, ЦУ-5, ТМУ-21У, ОЗЛ-6, ОЗЛ-8, ЦЛ-11,
ЭА-395/9, ЭА-400/10У, ЦЧ-4, Комсомолец-100,
Т-590, АНР-2

Порошковые проволоки — ПП-АН1, ПП-АН3,
ПП-АН7, ПП-АН19, ПП-АН19Н, ПП-АН24С, ПП-АН30,
ПП-АН59, ПП-АН61, ПП-АН63, ПП-АН67, ПП-АН68М,
ПП-АН69, ПП-АН70М, ПП-АНВ2У, ПП-НnX25П4Н3Т,
ППС-ЭК1, ППС-ЭК2, ППР-ЭК3, ППР-ЭК4

Флюсы плавные — по ГОСТ 9087-81, а также
АН-М13, АН-25, АН-72

Флюсы керамические — АНК-40, АНК-47А,
АНК-57, АНК-565

Возможно изготовление других марок материалов

04112, Украина	Тел.:	(044)	456-64-95
г. Киев-112			456-63-69
ул. О. Телиги, 2	Факс:	(044)	456-64-95
			456-63-08

HYUNDAI
WELDING CO., LTD.



Ваши надежные партнеры в мире сварки!



Официальный дилер "HYUNDAI Welding Co., Ltd." в Украине:
ООО "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА "ЗНА"
ул. Антоновича (Горького), 69, г. Киев, 03150 (справки в Киеве и Харькове)
Тел. +38(044) 200-80-25, факс (044) 200-85-17
e-mail: info@zna.com.ua
www.zna.com.ua

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
СпецСплав

ПРОИЗВОДСТВО:

Флюсы сварочные

Проволоки порошковые для внепечной
обработки металлургических расплавов

Проволоки порошковые для сварки, наплавки,
напыления и металлплазлы

Электроды наплавочные, специального назначения,
для сварки чугуна и резки

Ферросплавы и легатуры

Хром металлический

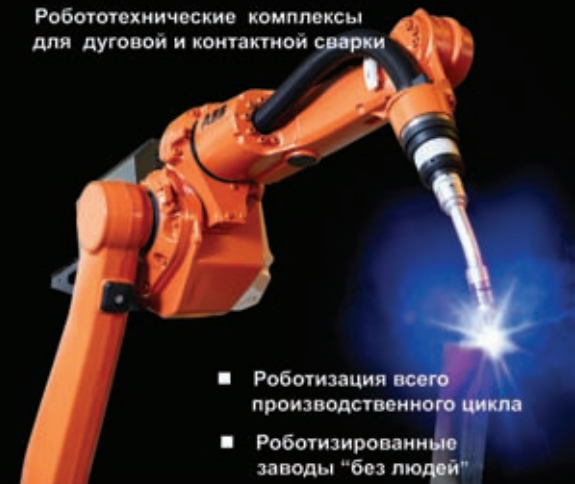
Комплексные раскислители и модификаторы

ул. Курسانова, 1
г. Днепродзержинск
49051, Украина

Тел.: (380562) 35-50-25
Тел./факс: (380562) 35-19-41
E-mail: zp@spetssplav.dp.ua

ABB - сердце робототехники

Робототехнические комплексы
для дуговой и контактной сварки



- Роботизация всего производственного цикла
- Роботизированные заводы "без людей"

ABB Лтд
Украина, 03038, Киев
ул. Гриценко, 2/1
Тел.: +380 44 495 22 11
Факс: +380 44 495 22 10
E-mail: robotics@ua.abb.com
www.abb.ua



С 1992 г. на рынке сварочного оборудования Украины



предприятие
«Триада-Сварка»
г. Запорожье

- Разработка и поставка автоматизированных сварочных комплексов
- Технологическое обеспечение и полная комплектация сварочных производств
- Ремонт сварочного оборудования, в т. ч. сложного
- Пуско-наладочные работы
- Широкий выбор сварочного оборудования




тел. (061) 233 1058, (0612) 34 3623,
(061) 213 2269, 220 0079 e-mail: weld@triada.zp.ua
Сервисный центр: (061) 270 2939. www.triada-weld.com.ua



ОАО «ЗАПОРОЖСТЕКЛОФЛЮС»
69035, Украина г. Запорожье, ул. Диагональная, 2
Тел.: +380 (61) 289-03-53; факс: +380 (61) 289-03-50
E-mail: market@steklo.zp.ua

ОАО «Запорожский завод сварочных флюсов и стеклонзделей» на протяжении многих лет является одним из крупнейших в Европе производителей сварочных флюсов и силикатов натрия растворимого. На сегодня мы предлагаем более 20 марок сварочных флюсов.

На заводе разработана и внедрена Система управления качеством с получением сертификатов TUV NORD SERT на соответствие требованиям стандарта DIN EN ISO 9001-2000 и научно-технического центра «СЕПРОЗ» ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины на соответствие требованиям ДСТУ ISO 9001-2001.

Благодаря тесному сотрудничеству с Институтом электросварки им. Е. О. Патона ОАО «Запорожстеклофлюс» освоил производство сварочных флюсов новым методом – двойным рафинированием сплава.

Сварочные флюсы для автоматической, полуавтоматической сварки и наплавки углеродистых и низколегированных сталей: АН-348-А, АН-348-АМ, АН-348-АД, АН-348-АП, АН-47, АН-47Д, АН-47П, АН-60, ОСЦ-45, АНЦ-1А, ОСЦ-45 мелкой фракции (ГОСТ 9087-81, ТУ У 05416923.049-99, ГОСТ Р 52222-2004).

Силикат натрия растворимый (модуль от 2,0 до 3,5). Широко применяется для изготовления жидкого стекла и сварочных электродов.

*МЫ ВСЕГДА ГАРАНТИРУЕМ СТАБИЛЬНОСТЬ ПОСТАВОК И САМЫЕ НИЗКИЕ ЦЕНЫ В СНГ
Наша цель — более полное удовлетворение Ваших потребностей в качественных и современных сварочных материалах.*




TBi Industries

**ГОРЕЛКИ
MIG /
MAG
и TIG
СВАРКИ**

**НЕМЕЦКОЕ
КАЧЕСТВО**

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В УКРАИНЕ - ЗАВОД  ДОНМЕТ
Краматорск Тел. (06264) 5-77-13, 4-26-85 E-mail: svarka@donmet.com.ua <http://www.donmet.com.ua>