УДК 621.79:061.21.4

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНКУРС СВАРЩИКОВ В КИТАЕ

4-6 июня 2012 г. состоялся международный конкурс сварщиков «2012 ARC Cup International Welding Competition», который был проведен в Пекине во время 17-й Международной выставки «Веіјіпд Essen Welding and Cutting». Организаторами конкурса выступила компания «Веіјіпд ARC Xinxing Science & Technology Co., Ltd.» при поддержке государственной комиссии КНР «State-owned Assets Supervision and Administration Commission of the State Council (SASAC)».

## Номинации конкурса:

- роботизированная (робот Panasonic TA1400-1+350GL3/350GS4) сварка;
- ручная дуговая сварка (111/SMAW);
- дуговая сварка плавящимся электродом в углекислом газе (135/GMAW);
- дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (141/GTAW);
- газокислородная сварка (311/OFW).

Конкурсные задания по каждому методу определяли жеребьевкой в присутствии руководителей делегаций. В результате для дуговых способов сварки (111, 141, 135) были определены три конкурсных задания - стыковое соединение в горизонтальном положении (РС) и угловое соединение в вертикальном положении (РF) стальных пластин толщиной 10 мм (для способа 111 и 135) и 5 мм (для способа 141) и сварка стыкового соединения трубных заготовок диаметрами 133×10 (способ 111 и 135) и 60×4 мм (способ 141) в поворотном положении (РА). Для роботизированной сварки – образцы трехмерных изделий из углеродистой и нержавеющей стали, для газокислородной сварки - соединение стальной трубной (60×4 мм) заготовки с пластиной толшиной 5 мм.

Время на подготовку и сборку образцов к сварке – 60 мин (для роботизированной сварки – 30 мин), время на сварку образцов методами 111 и 311 – 120 мин, методами 135 и 141 – 100 мин, роботом – 40 мин. Судейская коллегия оценивала пооперационно действия конкурсантов согласно регламенту конкурса, а качество сварных соединений – по стандартам визуального и рентгеновского контроля.

В конкурсе приняли участие сварщики из семи стран: КНР (11 корпораций), Южной Кореи, ФРГ (компания ESS, работающая в КНР), Украины, Республики Беларусь, Словацкой Республики и Болгарии — всего около 70 человек. Возраст конкурсантов составлял 19 — 35 лет. Конкурсанты отбирались национальными сварочными обществами, которые получили приглашение от организатора конкурса.

Делегация Украины, сформированная Советом Общества сварщиков Украины и Одесским областным отделением ОСУ, состояла из семи человек: сопровождающие лица - А. Н. Воробьев, председатель Одесского отделения ОСУ, руководитель делегации, В. А. Дорошенко, главный инженер проекта, ООО «НПФ «Техвагонмаш», г. Кременчуг, Е. В. Заика, переводчик; конкурсанты – С. А. Тихонов электрогазосварщик 5-го разряда, Одесский припортовый завод (метод 111), А. В. Волочай, сварщик 5-го разряда, ПАО «Крюковский вагоностроительный завод» (метод 135), О. М. Лущик, электрогазосварщик 6-го разряда, Одесский припортовый завод (метод 141), Ю. А. Эртман, ведущий инженер-технолог, ООО «НПФ «Техвагонмаш», г. Кременчуг (роботизированная сварка).



Открытие международного конкурса сварщиков в Пекине







Делегация Общества сварщиков Украины

## Итоги суммарного общекомандного первенства

Место	Страна	Количество баллов
1	Китай	545,45
2	Украина	501
3	Беларусь	496
4	Словакия	3 97
	Болгария	397
5	Германия (ESS)	262,5
6	Южная Корея	255

Финансовую поддержку нашей делегации, кроме предприятий, где работают члены делегации, оказали также спонсоры: «Восток Сервис Украина», г. Киев, председатель правления М. М. Котенев, «Бинцель Украина ГмбХ», г. Киев, директор Ю. А. Дидус, «Эйр Ликвид Велдинг Украина», г. Харьков, директор И. Л. Либман, «Интерхим-БТВ», г. Киев, директор В. И. Чернецкий, магазин «Все для сварки», г. Одесса, директор В. А. Юранов.

Конкурс проводили на фабрике сварки компании «Beijing ARC Xinxing Science & Technology Co., Ltd.», где были созданы все условия для безупречной работы конкурсантов и судей.

По итогам конкурса судьи констатировали, что 65% сварных соединений (их общее количество было 198) было отличного качества по визуальному и 44% по рентгеновскому контролю. В общем все конкурсанты (особенно в способах сварки 135 и 141) выполнили задания хорошо, что свидетельствует о высоком уровне конкурса.

Более 200 гостей присутствовало на церемонии закрытия международного конкурса сварщиков. Итоги конкурса были подведены в общекомандном первенстве по всем номинациям суммарно и раздельно, а также в личном первенстве по каждой номинации. Результаты конкурса огласил директор по связям с общественностью государственной комиссии КНР SASAC господин Xie Jun.

Итоги командного первенства по отдельным номинациям

Место	Страна	Количество баллов	
Роботиз	вированная сварка		
1	Китай	60,13	
2	Беларусь	50	
3	Украина	43	
Сварка методом 111			
1	Китай	116,67	
2	Беларусь	94	
3	Германия (ESS)	53	
4	Украина	46	
5	Словакия	40	
6	Болгария	34	
7	Южная Корея	4	
Сварка методом 135			
1	Беларусь	190	
2	Китай	187,6	
3	Украина	184	
4	Словакия	174	
5	Болгария	147	
6	Германия (ESS)	133,5	
7	Южная Корея	39	
Сварка методом 141			
1	Украина	228	
2	Болгария	216	
3	Китай	200,78	
4	Словакия	183	
5	Беларусь	162	
6	Южная Корея	72	
7	Германия (ESS)	43	
Сварка методом 311			
1	Китай	131	
2	Германия (ESS)	109	

В личном первенстве в номинациях были объявлены только первые шесть мест. Наилучший результат из иностранных участников показал конкурсант из Украины – Олег Лущик (пятое место в номинации «сварка методом 141»).

Специальные дипломы за высокую квалификацию в сварке отдельных образцов получили только два конкурсанта из Украины: Ю.А. Эртман в номинации «роботизированная сварка» и О.М. Лущик в номинации «сварка методом 141».

Выступивший на закрытии конкурса сварщиков генеральный менеджер Немецкого сварочного общества господин К. Middeldorf предложил сварщикам Китая принять участие в конкурсе Китай — Европа.

Следующий международный конкурс сварщиков «ARC Cup International Welding Competition» состоится в Пекине в 2014 г.

А. А. Кайдалов д-р техн. наук, А. Н. Воробьев, инж.