

Б. В. ДАНИЛЬЧЕНКО — 70



В апреле 2009 г. исполнилось 70 лет известному специалисту в области износостойкой наплавки, доктору технических наук Борису Васильевичу Данильченко.

После окончания в 1961 г. Киевского политехнического института он начал трудовую деятельность в Институте электросварки им. Е. О. Патона МНТК ИЭС им. Е. О. Пато-

тона, где прошел путь от инженера до заместителя генерального директора.

Научная специализация деятельности Б.В.Данильченко включала разработку материалов для наплавки специальных сталей и сплавов, создание технологии и оборудование для сварки, наплавки, нанесения защитных термопокрытий. В пределах специализации Б. В. Данильченко лично и в соавторстве с другими сотрудниками разработано, запатентовано, внедрено в промышленное производство порошковые проволоки и ленты 21 наименования, усовершенствована конструкция и создан магнитострикционный стенд для исследований эрозийного изнашивания наплавленных металлов, создана технология микроплазменной наплавки, разработаны технологии наплавки ряда быстроизнашиваемых деталей.

Комплекс поисковых, исследовательских, технологических и конструкторских работ, направленных на увеличение ресурса службы рабочих лопаток паровых турбин, нашел отображение в кандидатской диссертации, которая была защищена в 1973 г.

С 1981 по 1986 гг. Б. В. Данильченко осуществляет руководство научным отделом наплавочных материалов и технологии наплавки металлов, в котором непосредственно принимает участие в исследованиях новой системы материалов для наплавки, легированных ниобием, проводит реконструкцию оборудования для грануляции тугоплавких соединений с принципиальным изменением технологии, вместе с сотрудниками создает технологию наплавки листов порошковыми лентами.

В этот же время проводятся работы по созданию промышленной базы для развернутого внедрения разработок отдела в народное хозяйство. Проектируется, строится и вводится в эксплуатацию Дубровицкий завод по выпуску материалов для наплавки. Производится переоснащение и реконструкция Броварского завода «Факел», который становится главным предприятием по производству техники для наплавки и нанесения упрочняющих и защитных покрытий, строятся и вводятся в эксплуа-

тацию около десяти специализированных цехов и участков для восстановления изношенных деталей, оснащенных техникой, материалами и технологиями, которые созданы в отделе. Из конструкторских и технологических разработок отдела того времени наиболее значащими для народного хозяйства страны стали: станок для наплавки УД-209, который производился серийно на протяжении 12 лет, общее количество составило около 14000 шт. и порошковая никель-карбидохромовая лента с герметичным замком, которая позволила широко внедрить в металлургическое производство наплавку современными материалами проблемных деталей и гарантировать стабильность работы доменных печей.

Комплекс работ по созданию специализированного цеха для упрочнения и восстановления деталей технологического оборудования методами наплавки на горно-металлургическом комбинате в г. Навои был отмечен Государственной премией СССР в 1984 г.

В том же году за работы по электроконтактной приварке износостойких материалов Б. В. Данильченко в составе авторского коллектива была присуждена Премия Совета Министров СССР.

С 1986 до 1998 гг. Б. В. Данильченко работает заместителем директора по вопросам науки и промышленного производства Межотраслевого научно-технического комплекса «Институт электросварки им. Е. О. Патона», обеспечивая передачу и постановку на серийное производство его современных разработок, привлекая к выпуску сварочного оборудования новых партнеров: заводы Минстанкопрома, Минэлектротехпрома и Минагропрома.

Почти все разработки комплекса по сварочным тракторам, полуавтоматам, оборудованию для нанесения защитных покрытий и наплавке были переданы к серийному производству.

Вполне логичным итогом аналитической и экспериментальной работы по созданию и систематизации износостойких материалов для наплавки системы углерод-хром-железо, прогнозирования продолжительности их работы, поиску, разработки и внедрению гаммы материалов, обеспечивающих в наплавленном металле за счет мартенсита деформации высокой пластичности, стала защита Б. В. Данильченко в 1992 г. докторской диссертации.

С марта 1995 г. Б. В. Данильченко — профессор кафедры ремонтного производства и материаловедения Украинского транспортного университета, он является автором 128 печатных работ, 41 авторского свидетельства СССР и 7 патентов Украины.

С 1998 по 2001 гг. до выхода на пенсию Б. В. Данильченко работал ведущим научным сотрудником. Свою активную позицию Б. В. Данильченко сохранил до настоящего времени.